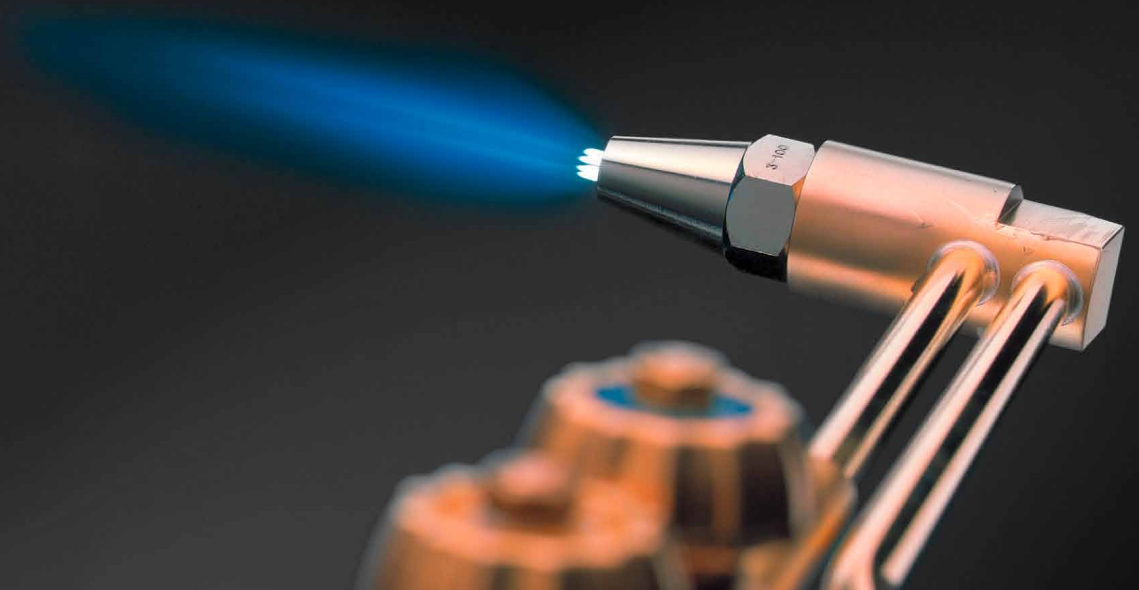


AUTOAGENTECHNIK
VON GREGGERSEN



PRODUKTKATALOG
AUTOGENERÄTE
CEGA SYSTEME

Wir machen Ihnen
richtig Feuer!



TRADITION VERPFLICHTET	007
MICROMAX	013
ERGOMAX	019
MACROMAX	027
MEGAMAX	041
SCHNEIDBRENNER	047
DÜSEN	053
MOBILE SYSTEME	061
DRUCKMINDERER	073
CEGA SYSTEME	081
ERSATZTEILE	095

GREGGERSEN

TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN

»Nicht das Spiel
mit dem Feuer,
sondern die
100 %ige Kontrolle
über die Elemente
macht gute
Autogentechnik
aus.«

Tradition verpflichtet

GREGGERSEN AUTOGENTECHNIK

Ursprünglich als Spezialbetrieb für Schweißtechnik gegründet, verfügen wir heute über das gesamte Know-how in der Autogentechnik:

PLANUNG der zentralen Gasversorgung von Ausbildungsstätten, Laboren und Werkstätten für Handwerk und Industrie.

EINE SEHR HOHE PRODUKTIONSTIEFE von der Einzel- bis zur Serienfertigung, von Handarbeit bis zu modernen CNC-Fertigungsverfahren.

INSTALLATION, Montage, Funktions- und Dichtigkeitsprüfungen, Abnahmen und Übergabe an den Betreiber von Komponenten und Systemen.

SERVICE: Wartung, Reparaturen und Instandhaltung von Geräten im Haus und vor Ort.

UNSER ANGEBOT umfasst Autogengeräte zum Schweißen, Schneiden und Löten bis hin zu Armaturen und ganzen CEGA

Systemen für die Versorgung mit komprimierten, kritischen Gasen. Computerunterstützte Systeme für die Verwaltung und Überwachung der Medienversorgung sowie Reinstgasarmaturen für die Labor- und Lasertechnik runden unsere reichhaltige Produktpalette ab.

Bei allen Produkten setzen wir auf modernste Technik. Wenn es aber um Werte geht, sind wir ganz traditionell und beständig: Greggersen steht für Qualität, Zuverlässigkeit und Kundennähe. Um diesem Anspruch zu genügen, entwickeln und produzieren wir schon immer ausschließlich in Deutschland – auch in der Zukunft!



Unsere Produkte sind durch ihre stabile Bauweise äußerst langlebig und zuverlässig und erfüllen die höchsten Ansprüche an die Technik. Ersatzteile und Komponenten haben lange Nachlieferungsgarantien und sind ab Lager lieferbar.

Konsequenz statt Kompromiss

DIE GREGGERSEN GASETECHNIK GMBH

Im Mittelpunkt stehen immer der Kunde und seine Zufriedenheit.

Als Produzent von gasetechnischen Anlagen und lebenserhaltenden Systemen stellen die Anwender und wir hohe Anforderungen an die Qualität unserer Produkte. Unsere tägliche Arbeit ist es, diese Anforderungen durch fehlerfreie und bedarfsgerechte Produkte zu erfüllen. Von der Produktqualität hängt letztendlich die Kundenzufriedenheit und damit der langfristige Erfolg des Unternehmens ab. Hohe technische Kompetenz, flexible und engagierte Kundenbetreuung sowie innovative Produkte und Systeme stehen für die hohe Kundenzufriedenheit. Seit über 85 Jahren und in der dritten Generation arbeiten wir mit inzwischen mehr als 100 Mitarbeitern an dem Handling kritischer und komprimierter Gase. Noch heute ist das ursprüngliche Geschäftsfeld der Autogentechnik ein wichtiges Unternehmensstandbein.

LEBENS LAUF DES UNTERNEHMENS GREGGERSEN

1924 wird das Unternehmen von Hans Greggersen als Reparaturbetrieb für Autogengeräte gegründet.

1928 Die erste Erfindung wird gemacht. Hans Greggersen entwickelt eine neuartige Brennschneidmaschine. Die Maschine wird zum Patent angemeldet, Lizenzen werden in die ganze Welt vergeben.

1949 Karl-Heinz Greggersen, frischgebackener Feinmechaniker, steigt in das väterliche Unternehmen ein. Ein neuer Geschäftsbereich entsteht mit der Reparatur und Wartung von medizinischen Narkose- und Atemgeräten.

1966 Ein eigenes Herstellungsprogramm für die Schweißtechnik wird aufgebaut und das Fertigungsprogramm für die zentrale Gasversorgung und Medizintechnik erweitert.

1973 Vergrößerung der Produktionsstätte und Erweiterung der Autogengeräte um

einige Modelle. Die ersten Exportgeschäfte werden abgewickelt. Kontinuierliche Erweiterung des Produktionsprogramms. Neuentwicklung von tragbaren Mobilgeräten, Sonderdruckminderern und Entnahmestellen.

1981 Nach erfolgreichem Studium nehmen die Söhne Thomas und Wolfgang Greggersen die Arbeit im elterlichen Betrieb auf. Der Expansionskurs wird weitergetragen. Der Betriebsstandort wird in den Osten Hamburgs verlegt. Das weitere Wachstum kann durch den zusätzlichen Bau einer Montagehalle und den Erwerb des benachbarten Betriebsgrundstückes realisiert werden.

1994 Gründung von Niederlassungen sowie Kooperationen mit Partnerfirmen und Beteiligungen im In- und Ausland.

1995 Schaffung und Aufbau eines alle Produkte und Prozesse umfassenden Qualitätsmanagements mit abschließender Zertifizierung nach DIN/EN/ISO 9001, EN 46001 und RL 93/42/EWG Anh. II.

2000 Erweiterung der ISO 9001 durch das Öko-Audit. Erschließen neuer Märkte im In- und Ausland.

2001 Gründung der Greggersen Service GmbH zum stärkeren Ausbau des Geschäftsbereiches Service & Wartung.

2002 Ausweitung des Angebotsportfolios von der Systemlösung bis zum Betreibermodell und Integration der vorhandenen Einzelkompetenzen in ein Greggersen-Kompetenzcenter. Aktualisierung der Zertifizierungen um DIN/EN/ISO 9001/2000.

2003 Zertifizierung nach DIN/EN/ISO 13485.

2005 Errichtung einer neuen Montagehalle mit 80 % zusätzlicher Montagefläche.

2006 Erweiterung und Modernisierung der Produktionsanlagen zur Erreichung einer noch höheren Fertigungsautomatisierung und -flexibilisierung.

2007 Teilnahme am zurzeit europaweit größten medizinischen Bauprojekt: Neubau des Universitätsklinikums Eppendorf – Klinikum West. Greggersen sorgt für die komplette medizinische Gasversorgung des entstehenden 742-Betten-Hauses mit 16 Operationssälen auf 42.400 qm Nutzfläche.

2008 Weitere Expansionen im Kerngeschäft sind geplant, daneben soll der wichtige Geschäftszweig der Projektierung und Montage durch starke Neustrukturierung weiter gestärkt werden. Der Standort Hamburg wird über die bestehenden Flächen der Bodestraße 27–29 auf die Bodestraße 34 erweitert. Die Fertigung und Montage wird nochmals erweitert, um die erhöhte Nachfrage abdecken zu können. Die vierte Generation Greggersen wächst langsam heran ...

2009 And the winner is ... Forano! Für unsere Produktfamilie Forano wurden wir mit den drei weltweit angesehensten Product Design Awards ausgezeichnet:

- Good Design 2008 (Chicago Athenaeum)
- iF Product Design Award 2009
- reddot Design Award winner 2009

2010 Erweiterung der internen und externen Schulungsaktivitäten, Modernisierung und Automation des Ultraschall-Reinigungssystems, Erneuerung des Software- und Serversystems. Vorbereitung des AEO-Zertifikates.

2011 Erweiterung des Produktionsstandortes Hamburg. Erschließung der Märkte China, Ägypten, Libanon und Pakistan.

VERANTWORTUNG FÜR DIE UMWELT
Greggersen übernimmt selbstverständlich Verantwortung für einen ressourcenschonenden, nachhaltig wirtschaftenden Umgang mit der Umwelt.

Aktiv gemanagter und täglich gelebter Umweltschutz im Großen und im Kleinen ist wesentlicher Bestandteil all unserer Prozesse und Produkte. Dabei berücksichtigen wir den gesamten Produktlebenszyklus von der Planung, Entwicklung, Produktion über Installation, Wartung, Transport, Logistik, Service bis zur Reparatur oder Entsorgung.

Die von uns eingesetzten Rohstoffe bestehen fast ausschließlich aus 100% recycelbaren Buntmetallen wie Messing und Kupfer. Wir entwickeln unsere Produkte so, dass sie eine möglichst lange Lebensdauer besitzen und für den Fall der Fälle technisch und wirtschaftlich reparaturfreundlich sind. Langfristige Ersatzteilgarantien sind für uns genauso selbstverständlich wie funktionierende Abwärtskompatibilität.

HÖCHSTE QUALITÄT IM GANZEN UND IM DETAIL

Spitzenqualität bei Produkten und Prozessen ist letztendlich keine Frage der technischen Ausrüstung, sondern eine Frage der richtigen Einstellung.

Das gleichbleibend und damit verlässlich hohe Niveau unserer Qualität beruht auf dem fest im Unternehmen verankerten Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter. Jeder Einzelne ist sich bei seiner täglichen Arbeit der großen Verantwortung gegenüber dem Patienten als Endanwender unserer medizintechnischen Produkte bewusst. Zu unserem Qualitätsmanagement gehört es auch, Produkte und Prozesse permanent zu überprüfen, Bewährtes infrage zu stellen und wenn möglich zu verbessern. Seit 1995 wird der Greggersen-Qualitätsstandard regelmäßig nach DIN EN ISO 13485/ DIN EN ISO 9001 und RL93/42/EWG Anh. II zertifiziert. Das Ziel unserer Bemühungen ist die Nutzensteigerung für den Kunden. Denn Qualität ist nie Selbstzweck, sondern Mittel zum Zweck.



Zertifikat ISO 9001



Zertifikat DIN EN ISO 13485



Zertifikat RL93/42/EWG Anh. II



Reife entsteht, wenn Werte solange im Inneren wachsen, bis sich ihre Qualität nach außen zeigt – in der Natur und in der Technik.

TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN



Micromax

FEINSTES ZUM SCHWEIßEN, LÖTEN UND ANWÄRMEN

ANWENDUNGSBEREICH

Das Gerät ist überall dort ideal einsetzbar, wo kleine und kleinste Teile gezielt mit einer scharf abgegrenzten Flamme bearbeitet werden sollen, insbesondere in der Schmuckindustrie, in Dentallaboren, in Modellbauwerkstätten sowie in der Elektro- und Elektronikindustrie. Natürlich ist der Micromax auch für viele weitere Anwendungen geeignet. Der Kreativität sind bei Greggersen-Produkten keine Grenzen gesetzt.

Für Schweiß- oder Lötarbeiten bei Materialstärken zwischen 0,05 und 2 mm ist der Micromax ein professioneller Partner! Überall dort, wo Qualität und Zuverlässigkeit gefordert werden, können Sie sich auf ihn verlassen.

Der Micromax ist ebenfalls besonders für punktförmige Erwärmung an kleinen Teilen und damit für feinste Schweiß- und Lötarbeiten geeignet. Mit seinen Nadelventilspindeln lassen sich die Gase absolut präzise regulieren!

Der Micromax besteht im Kern aus einem Kleinsthandgriff, welcher für alle Brenngase – von Azetylen über Propan und Erdgas bis hin zu allen gängigen Brenngasgemischen – in Verbindung mit Sauerstoff, geeignet ist. Die Schaftgröße beträgt 12,5 mm.

HANDGRIFF

Der Micromax-Handgriff ist sehr leicht und handlich gestaltet. Daneben ist er ab Werk mit einer hochflexiblen Schlaucheinheit (2 m) ausgestattet. Dieser schon im Handgriff geführte Schlauch lässt leichteres und ermüdungsfreies Arbeiten zu. Die extraleichten "Miniatur-Schläuche" (DN 3,2 mm x 1,8 mm) sind für alle angegebenen Brenngase geeignet.

EINSÄTZE UND DÜSEN

Der Micro-Einsatz mit Schnellwechselverschluss ist ein Allgas-Mischeinsatz auf Injektorbasis und damit besonders sicher gegen Gasübertritte.

Der Schnellwechselverschluss läßt ein rasches Wechseln der Schweiß- bzw. Lötspitzen zu. Für die Brenngase Propan, Erdgas und Wasserstoff stehen Nadeldüsen in vier Größen zur Verfügung. Aufgrund der hohen Heizkraft bei Azetylen/Sauerstoff werden zur besseren Wärmeableitung Kupferdüsen in drei Größen verwendet. Der Arbeitsbereich reicht je nach Einsatz von 0,05 bis 2 mm. Der Micromax wird mit einem Sauerstoffdruck von 1 bar betrieben. Über die Feinregulierventile im Griffstück läßt sich die Flamme fein und dosiert einstellen. Die verschiedenen Einsätze bzw. Spitzen sind mühelos ohne Werkzeug zu wechseln. Für eine größere Leistung sind unsere Einsätze aus dem Ergomax-Programm einsetzbar.



Die Komponenten des Micromax-Systems haben Platz in einem formschönen und robusten Koffer.

Micromax

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN, ZUBEHÖR



KOMPLETTSYSTEME

Micromax Propan/Sauerstoff im Kasten 702310

Gerät für Propan/Sauerstoff,
komplett bestehend aus: Handgriff mit Schlauch 2 m,
Einsatz mit Schnellwechselferschluss,
4 Nadeldüsen für Propan Gr. 1-4

Micromax Azetylen/Sauerstoff im Kasten 702311

Gerät für Azetylen/Sauerstoff,
komplett bestehend aus: Handgriff mit Schlauch 2 m,
Einsatz mit Schnellwechselferschluss,
3 Düsen für Azetylen Gr. 1-3

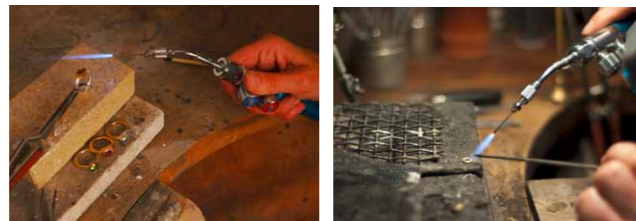
Micromax Propan+Azetylen/Sauerstoff im Kasten 702312

Gerät für Propan o. Azetylen/Sauerstoff,
komplett bestehend aus: Handgriff mit Schlauch 2 m,
Einsatz mit Schnellwechselferschluss,
2 Nadeldüsen für Propan Gr. 1-2, 2 Düsen für Azetylen Gr. 1-2



MICROMAX GANZ IN SEINEM ELEMENT

Auch in der gut sortierten Goldschmiede darf ein Micromax nicht fehlen! Das Gerät eignet sich hervorragend für die feinmotorischen Anwendungen in der Schmuckherstellung oder -umarbeitung.



KOMPONENTEN

Handgriff Micromax 702350

mit Nadelventilen zur Feinstregulierung,
komplett mit Micro-Schlaucheinheit (2 m)
DN 3,2 mm x 1,8 mm

EINSATZ

Einsatz mit Schnellwechselferschluss, vernickelt 702340

DÜSEN

Nadeldüse für Propan Gr. 1 (0,8 mm) 702320

Nadeldüse für Propan Gr. 2 (1,0 mm) 702321

Nadeldüse für Propan Gr. 3 (1,2 mm) 702322

Nadeldüse für Propan Gr. 4 (1,5 mm) 702323

Schweißdüse für Azetylen Gr. I 702330

Schweißdüse für Azetylen Gr. II 702331

Schweißdüse für Azetylen Gr. III 702332

ZUBEHÖR

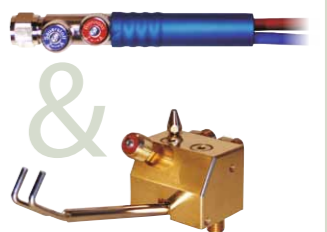
Micro-Schlaucheinheit DN 3,2 (extraleicht und flexibel), per Meter 702345

Anbau-Feinregler für Sauerstoff, einstellbar von 0,2 bis 1 bar 701767

Micromax und Gassparer im Team auf Anfrage

ideal für Serienlötungen mit häufiger Unterbrechung,
bestehend aus:

- Gassparer 702667 mit Ventil und sparsamer Zündflamme
- Micromax mit Micro-Schlaucheinheit (2 m)
- Einsatz mit Schnellwechselferschluss
- Löt- bzw. Schweißspitze



TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN



Ergomax

ERGONOMISCHES ZUM SCHWEIßEN, LÖTEN, ANWÄRMEN UND SCHNEIDEN

ANWENDUNGSBEREICH

Überall, wo nicht über 14 mm geschweißt bzw. hartgelötet wird und es auf eine ermüdungsfreie sowie leichte Handhabung ankommt, wird unser Ergomax bevorzugt eingesetzt. Das Gerät ist überall zu finden, insbesondere in der industriellen Serienfertigung, in der Automobilindustrie und in der Installationstechnik. Daneben wird es gern und oft in Ausbildungs- und Schullehranrichtungen eingesetzt.

Das kombinierte Schweiß- und Schneidgerät Ergomax ist somit auch eine Alternative zu unserem bewährten Kombigerät Macromax. Das Gerät wird in einer Ganzmetallausführung geliefert. Es ist somit ein robustes und hochwertiges Profigerät und trotzdem leicht wie kein anderes. Das Ergomax-Kombigerät besteht aus dem Handgriff mit Schlauchanschlüssen und Regelventilen sowie den Schweißeinsätzen und dem Schneideinsatz.

HANDGRIFF

Der Handgriff ist eine Universalausführung und kann für alle üblichen Brenngase, wie Azetylen, Wasserstoff, Propan und Stadtgas, verwendet werden. Die Anpassung des

Gesamtgerätes an das verwendete Brenngas erfolgt durch die besonderen Schneid-, Schweiß- bzw. Hartlöteinsätze. Bitte daher bei der Bestellung die gewünschte Gasart angeben. Eine Verwendung von Einsätzen für verschiedene Brenngase ist aufgrund unterschiedlicher Zündgeschwindigkeiten und den damit verbundenen abweichenden Bohrungen nicht möglich.

Der nur 400 Gramm leichte Handgriff mit Präzisionsventilen ist mit einer Vielzahl von Einsätzen ergänzbar:

- 8 feste Einsätze
- 4 biegsame Montageeinsätze
- 2 Brauseeinsätze
- Gabelbrenner zum gleichzeitigen Erwärmen von zwei Seiten
- Schneideinsatz mit Düsen
- diverse Sonderbrenner

Die Schaftgröße beträgt 12,5 mm. Das Zubehör in vielen verschiedenen Größen finden Sie auf den folgenden Seiten. Trotz der robusten Bauweise ist das Ergomax-System besonders handlich und somit für den Dauerbetrieb in der Praxis gut geeignet.



Die Komponenten des Ergomax-Systems haben Platz in einem formschönen und robusten Koffer.

Ergomax für Azetylen/Sauerstoff

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN



KOMPLETTSYSTEME

Ergomax Azetylen/Sauerstoff im Blechkasten mit Schneideinsatz 703180

Kombigerät für Azetylen/Sauerstoff, komplett bestehend aus: Handgriff, Schneideinsatz mit Düsen, 5 Schweißensätzen von 0,5–9 mm, Schlüssel

Ergomax Azetylen/Sauerstoff im Blechkasten ohne Schneideinsatz 703181

Kombigerät für Azetylen/Sauerstoff, komplett bestehend aus: Handgriff, 5 Schweißensätzen von 0,5–9 mm, Schlüssel



KOMPONENTEN

Handgriff Ergomax 703185

Universalbrenngasgerät mit angeschraubten Tüllen



EINSÄTZE

Einsatz Azetylen/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703140
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	0,5–1 mm	703141
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703142
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703143
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703144
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703145
Einsatz Azetylen/Sauerstoff	9–14 mm	703146



MUNDSTÜCKE

Mundstück Azetylen/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703110
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	0,5–1 mm	703111
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703112
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703113
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703114
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703115

WINKELVORDERTEILE, FLEXIBLE EINSÄTZE

Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703120
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703121
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703123
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703124
Flexibler Einsatz Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703150
Flexibler Einsatz Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703151
Flexibler Einsatz Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703152
Flexibler Einsatz Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703153

ANWÄRMEINSÄTZE FÜR EFFIZIENTE UND GROSSFLÄCHIGE ERWÄRMUNG

Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Azetylen/Sauerstoff 4–6 mm 703148

Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Azetylen/Sauerstoff 6–9 mm 703149



SCHMELZEINSATZ ZUM AUF- /EINSCHMELZEN VON DIVERSEM MATERIAL

Schmelzeinsatz für Azetylen/Sauerstoff 703154



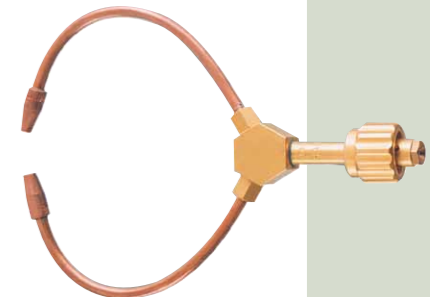
SONDERANWÄRMEINSATZ FÜR MASCHINENLÖTBRENNER

Sonderanwärmeinsatz für Azetylen/Sauerstoff (Beispiel) a. A.



GABELBRENNER ZUM GLEICHZEITIGEN ERWÄRMEN VON ZWEI SEITEN

Gabelbrenner für Azetylen/Sauerstoff 703156



SCHNEIDEINSATZ

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff inkl. Düsen 703190

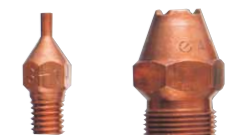


DÜSEN

Schneiddüse für Azetylen 3–10 mm 703131

Schneiddüse für Azetylen 10–30 mm 703132

Heizdüse für Azetylen 3–100 mm 703670



Ergomax für Propan/Sauerstoff

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN



KOMPLETTSYSTEME

Ergomax Propan/Sauerstoff im Blechkasten mit Schneideinsatz 703280
Kombigerät für Propan/Sauerstoff,
komplett bestehend aus: Handgriff, Schneideinsatz mit Düsen,
5 Schweißensätzen von 0,5–9 mm, Schlüssel

Ergomax Propan/Sauerstoff im Blechkasten ohne Schneideinsatz 703281
Kombigerät für Propan/Sauerstoff
komplett bestehend aus: Handgriff,
5 Schweißensätzen von 0,5–9 mm,
Schlüssel



KOMPONENTEN

Handgriff Ergomax 703185
Universalbrenngasgerät, mit angeschraubten Tüllen



EINSÄTZE

Einsatz Propan/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703240
Einsatz Propan/Sauerstoff	0,5–1 mm	703241
Einsatz Propan/Sauerstoff	1–2 mm	703242
Einsatz Propan/Sauerstoff	2–4 mm	703243
Einsatz Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703244
Einsatz Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703245
Einsatz Propan/Sauerstoff	9–14 mm	703246



MUNDSTÜCKE

Mundstück Propan/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703210
Mundstück Propan/Sauerstoff	0,5–1 mm	703211
Mundstück Propan/Sauerstoff	1–2 mm	703212
Mundstück Propan/Sauerstoff	2–4 mm	703213
Mundstück Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703214
Mundstück Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703215



WINKELVORDERTEILE, FLEXIBLE EINSÄTZE

Winkelvorderteil Propan/Sauerstoff	1–2 mm	703220
Winkelvorderteil Propan/Sauerstoff	2–4 mm	703221
Winkelvorderteil Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703222
Winkelvorderteil Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703224
Flexibler Einsatz Propan/Sauerstoff	1–2 mm	703250
Flexibler Einsatz Propan/Sauerstoff	2–4 mm	703251
Flexibler Einsatz Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703252
Flexibler Einsatz Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703253

ANWÄRMEINSÄTZE FÜR EFFIZIENTE UND GROSSFLÄCHIGE ERWÄRMUNG

Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Propan/Sauerstoff	4–6 mm	703248
Anwärmeinsatz mit Brausekopf für Propan/Sauerstoff	6–9 mm	703249

SCHMELZEINSATZ ZUM AUF- /EINSCHMELZEN VON DIVERSEM MATERIAL

Schmelzeinsatz für Propan/Sauerstoff		703255
--------------------------------------	--	--------

GABELBRENNER ZUM GLEICHZEITIGEN ERWÄRMEN VON ZWEI SEITEN

Gabelbrenner für Propan/Sauerstoff		703256
------------------------------------	--	--------

SCHNEIDEINSATZ

Schneideinsatz für Propan/Sauerstoff inkl. Düsen		703290
--	--	--------

DÜSEN

Schneiddüse für Propan	3–10 mm	703231
Schneiddüse für Propan	10–30 mm	703232
Heizdüse für Propan	3-100 mm	703230

WEICHLÖTEINSATZ

Einsatz für Propan/Umluft unter Verwendung von Weichlot bis 400 °C		703247
--	--	--------

(für Trinkwasserinstallation bis 28 mm Kupferrohr geeignet)



Bei Verwendung des Weichlöteinsatzes für Propan/Umluft wird die Sauerstoffzufuhr automatisch abgeregelt!

TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN



Macromax

ROBUSTES ZUM SCHWEIßEN, LÖTEN, ANWÄRMEN UND SCHNEIDEN

ANWENDUNGSBEREICH

Das Gerät ist überall dort zu finden, wo ein hohes Qualitätsniveau in Kombination mit robuster Stärke gefordert wird, wie z. B. im Schiff-, Reaktor-, Rohrleitungsbau und überall dort, wo es bei größter Beanspruchung stets auf Sicherheit, Haltbarkeit und gute Handhabung ankommt.

Das kombinierte Schweiß- und Schneidgerät Macromax hat sich seit Jahrzehnten in der Praxis bewährt, ob zum Schweißen oder Brennschneiden, Anwärmen oder Löten etc. Der Macromax wird durch sein umfangreiches Zubehör zum echten Universalgerät, das sich für nahezu jeden Verwendungszweck eignet. Das Gerät erfüllt die höchsten Ansprüche der Technik und Praxis.

Trotz der ständigen Weiterentwicklung wurde immer darauf geachtet, dass das seit über 30 Jahren Bewährte erhalten bleibt. Einsätze und Einzelteile sind auch für ältere Geräte (Modell GD) weiterhin verwendbar. Der Macromax ist somit eine wertvolle und langfristige Investition ohne die Probleme einer ständigen Modellvariation.

MODERNE TECHNIK IN EINER BEWÄHRTEN AUSFÜHRUNG

Bei dem Macromax handelt es sich um einen hocheffizienten Injektorbrenner für Sauerstoff/Brenngas in bewährter Ausführung. Die Schaftgröße beträgt 18 mm.

Der Macromax ist als Schweißbrenner für Arbeiten von 0,2–30 mm Werkstoffdicke geeignet. Als Schneidbrenner wird das Gerät bis 200 mm eingesetzt. Für schwerere Schneidarbeiten bieten wir einen speziellen Einzelschneidbrenner an.

Die lange Lebensdauer der Macromax-Geräte ist das Resultat der äußerst soliden Konstruktion. Alle gasführenden Teile sind aus Kupfer oder Messing gefertigt und großzügig dimensioniert. Sie sichern hohe Festigkeit und geringen Verschleiß zu. Standardmäßig wird das Kombigerät für Acetylen/Sauerstoff geliefert. Geräte für andere Brenngase sind auf Anfrage problemlos lieferbar. Über die Verwendung des richtigen Gases beraten wir Sie gern. Bitte sprechen Sie uns an!



Die Komponenten des Macromax-Systems haben Platz in einem formschönen und robusten Koffer.

Macromax

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN

KOMPLETTSYSTEME

Macromax Azetylen/Sauerstoff im Blechkasten 200 703385
kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät
für Azetylen/Sauerstoff
mit 6 Schweißensätzen 0,5–14 mm
und 1 Schneideinsatz inkl. Düsen im Schneidbereich 3-100 mm,
mit Führungswagen und Schlüssel
und Handgriff Macromax

Macromax Propan/Sauerstoff im Blechkasten 200 703386
kombiniertes Gerät
für Propan/Sauerstoff
mit 6 Schweißensätzen 0,5–14 mm
und 1 Schneideinsatz mit Düsen im Schneidbereich 3-100 mm,
mit Führungswagen und Schlüssel
und Handgriff Macromax

Macromax Azetylen/Sauerstoff im Blechkasten 210 703389
kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät
für Azetylen/Sauerstoff
mit 8 Schweißensätzen 0,5–30 mm
und 1 Schneideinsatz mit Düsen im Schneidbereich 3-100 mm,
mit Führungswagen und Schlüssel
und Handgriff Macromax

KOMPONENTEN

BLECHKASTEN
Blechkasten, leer 703476
wie aus den Komplettsystemen
703385, 703386 o. 703389

Handgriff Macromax für Brenngas/Sauerstoff 703310
Der Handgriff wird inkl. Überwurfmutter und angeschraubter Tüllen geliefert.

Überwurfmutter für Handgriff, einzeln 400065

FÜHRUNGEN

Führungswagen für Macromax-Schneideinsatz/Schneidbrenner m. Standardkopf 703347
Führungswagen für Schneidbrenner mit Hammerkopf 703351
Rundführung für Lochbrenner 703348
Rundführung bis 650 mm 703349
Zirkel für Führungswagen bis 700 mm 703350

MUNDSTÜCKE

Mundstück Azetylen/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703110
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	0,5–1 mm	703111
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703112
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703461
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703462
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703465
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	9–14 mm	703469
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	14–20 mm	703473
Mundstück Azetylen/Sauerstoff	20–30 mm	703474

ZUBEHÖR

Mehrfachschlüssel, verstärkt, inkl. Steckschlüssel 703345
Satz Düsenadeln im Etui 703346



Version mit 6 Einsätzen



Version mit 8 Einsätzen



AUT MACROMAX

AUT MACROMAX

Macromax KOMPONENTEN

SCHWEIßEINSÄTZE

Die Schweißensätze sind sowohl zum Schweißen als auch zur punktuellen Erwärmung hervorragend geeignet.

Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	0,2–0,5 mm	703325
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	0,5–1 mm	703327
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703329
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703331
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703333
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703335
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	9–14 mm	703337
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	14–20 mm	703339
Schweißensatz Azetylen/Sauerstoff	20–30 mm	703341
Sonderschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	3–5 mm	703343

Standardmäßig sind die Einsätze für den Betrieb mit Azetylen/Sauerstoff ausgelegt. Bei Verwendung anderer Brenngase - sprechen Sie uns bitte an.

SCHMELZEINSATZ ZUM AUF- /EINSCHMELZEN VON DIVERSEM MATERIAL

Schmelzeinsatz für Azetylen/Sauerstoff	703369
--	--------

ANWÄRMEINSÄTZE

Die Anwärmeinsätze leisten effiziente und großflächige Erwärmung.

Anwärmeinsatz Azetylen/Sauerstoff mit Brausekopf	2–5 mm	703372
Anwärmeinsatz Azetylen/Sauerstoff mit Brausekopf	5–10 mm	703373
Anwärmeinsatz Azetylen/Sauerstoff mit Brausekopf	10–15 mm	703374
Anwärmeinsatz Azetylen/Sauerstoff mit Brausekopf	15–25 mm	703375
Brausekopf Azetylen/Sauerstoff, einzeln	2–5 mm	703470
Brausekopf Azetylen/Sauerstoff, einzeln	5–10 mm	703471
Brausekopf Azetylen/Sauerstoff, einzeln	10–15 mm	703472
Brausekopf Azetylen/Sauerstoff, einzeln	15–25 mm	703477

FELXIBLE EINSÄTZE UND WINKELVORDERTEILE

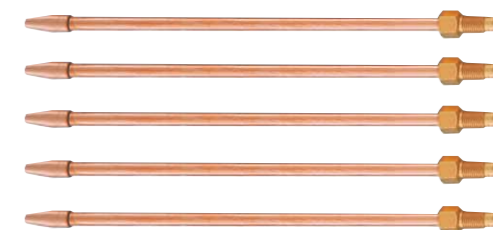
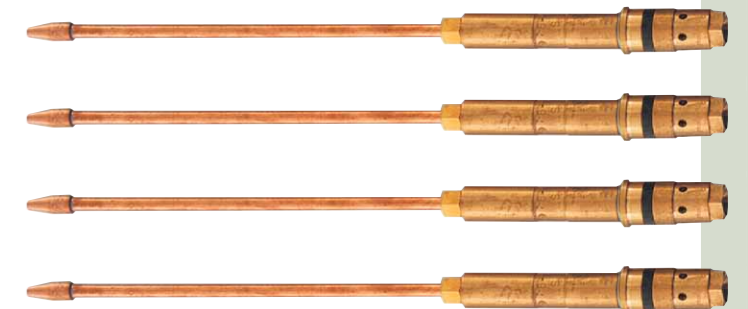
Die flexiblen Einsätze und Winkelvorderteile sind aus biegsamem Kupferrohr gefertigt. Sie bieten somit die Möglichkeit, auch an schwer zugänglichen Stellen komfortabel und effizient zu arbeiten. Im Auslieferungszustand sind alle Elemente gerade, damit sie im Einsatz nach den persönlichen Bedürfnissen des Verwenders angepasst werden können.

FLEXIBLE EINSÄTZE

Rohrschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703352
Rohrschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703354
Rohrschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703356
Rohrschweißensatz Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703359
Sonder Einsatz Azetylen/Sauerstoff	3–5 mm	703361

WINKELVORDERTEILE

Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	1–2 mm	703463
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	2–4 mm	703464
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	4–6 mm	703478
Winkelvorderteil Azetylen/Sauerstoff	6–9 mm	703466



Macromax KOMPONENTEN

SCHNEIDEINSÄTZE FÜR NORMALE ANWENDUNGEN

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff	300 mm	703311
--	--------	--------

Kipphebelversion Standardlieferausführung: mit einer Heiz- und Schneiddüse

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff	300 mm	703312
--	--------	--------

Kipphebelversion ohne Düsen

Schneideinsatz für Propan/Sauerstoff	300 mm	703315
--------------------------------------	--------	--------

Kipphebelversion ohne Düsen

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff	500 mm	703317
--	--------	--------

Kipphebelversion ohne Düsen

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff		703323
--	--	--------

Federhebelversion ohne Düsen

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff		703324
--	--	--------

Federhebelversion mit einer Heiz- und Schneiddüse



Gerät mit Kipphebel

Gerät mit Federhebel



Kipphebel
zur Steuerung des
Schneidsauerstoffs



Federhebel
zur Steuerung des
Schneidsauerstoffs

SCHNEIDEINSÄTZE FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

Schneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff		703313
--	--	--------

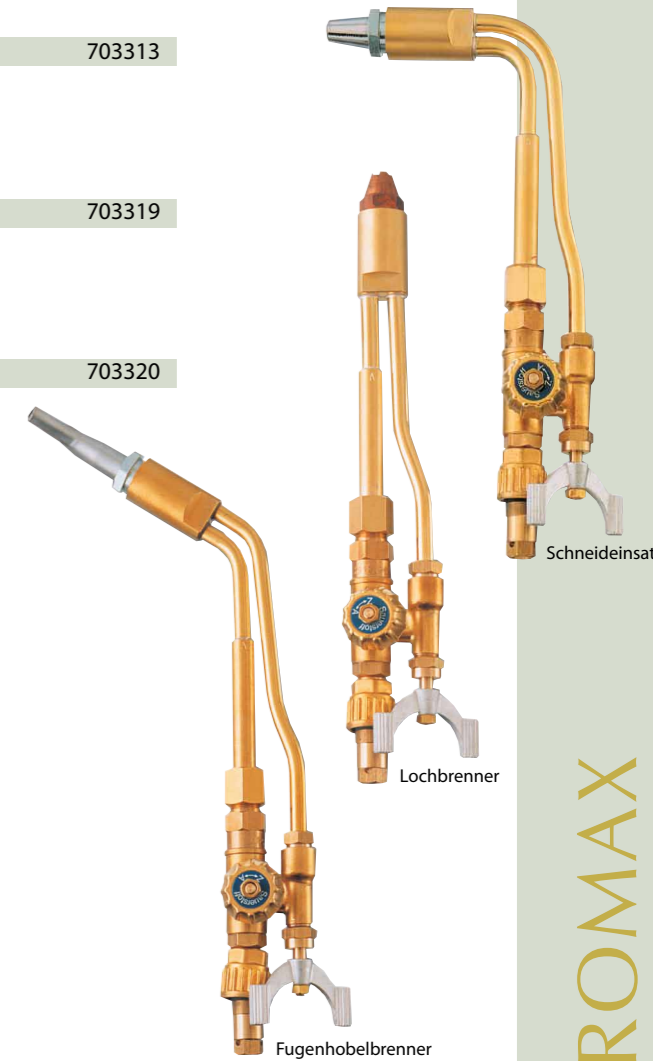
Kipphebelversion, für Blockdüsen
ohne Düsen

Lochschneideinsatz für Azetylen/Sauerstoff		703319
--	--	--------

Kipphebelversion, ohne Düsen
mit geradem Kopf (Lochbrenner)

Fugenhobeinsatz für Azetylen/Sauerstoff		703320
---	--	--------

Kipphebelversion, ohne Düsen
ideal für die verschiedensten Arten
der Schweißnahtvor- und nachbereitung



Schneideinsatz

Lochbrenner

Fugenhobelbrenner



Flachschneideinsatz

FLACHSCHNEIDEINSÄTZE

Aufgrund der extrem flachen Bauweise von Brennerkopf und Düse (Höhe: nur 29 mm) sind diese Schneideinsätze speziell für Hilfsdienste und Feuerwehr geeignet. Alle angegebenen Artikel werden ohne Düsen ausgeliefert.

Flachschneideinsatz Azetylen/Sauerstoff	300 mm	701053
Flachschneideinsatz Azetylen/Sauerstoff	500 mm	701063
Flachschneideinsatz Azetylen/Sauerstoff	800 mm	701073

Macromax

BESONDERE KOMPONENTEN

ENTROSTUNGSBRENNER

Entrostungsbrenner Azetylen/Sauerstoff	50 mm	703376
Entrostungsbrenner Azetylen/Sauerstoff	100 mm	703377
Entrostungsbrenner Azetylen/Sauerstoff	150 mm	703378

Diese Brenneinsätze sind vielseitig einsetzbar für alle Flämm- und Entrostungsarbeiten: zur Beseitigung von Zunder, Rost oder Beschichtung an Stahlkonstruktionen, Blechen etc. Durch die kurzzeitige Erhitzung wird der Rost oder Zunder gelöst. Das Gerät wird auch verstärkt zur Oberflächenstrukturierung von Felsgestein, Marmor etc. eingesetzt.

ENTSPANNUNGSEINSÄTZE

Entspannungseinsatz Azetylen/Sauerstoff mit 3 Düsen	ca. 75 mm breit	703379
Entspannungseinsatz Azetylen/Sauerstoff mit 4 Düsen	ca. 100 mm breit	703380
Entspannungseinsatz Azetylen/Sauerstoff mit 5 Düsen	ca. 150 mm breit	703381
Entspannungseinsatz Azetylen/Sauerstoff mit 5 Düsen*	ca. 160/176 mm breit	703382

Dieser Brenneinsatz ist universell einsetzbar für jede Art von Richtarbeiten.

*zwei davon mit Ventil absperbar

INDIVIDUELLE SONDEREINSÄTZE

Viele verschiedene Sonderanfertigungen können kurzfristig und nach Ihren Wünschen gefertigt werden! Alle Brenner können zusätzlich mit nachlaufender Wasserkühlung ausgerüstet werden.

Härtungsbrenner

Anwärm-brenner

Reihenbrenner

Wärmemulden

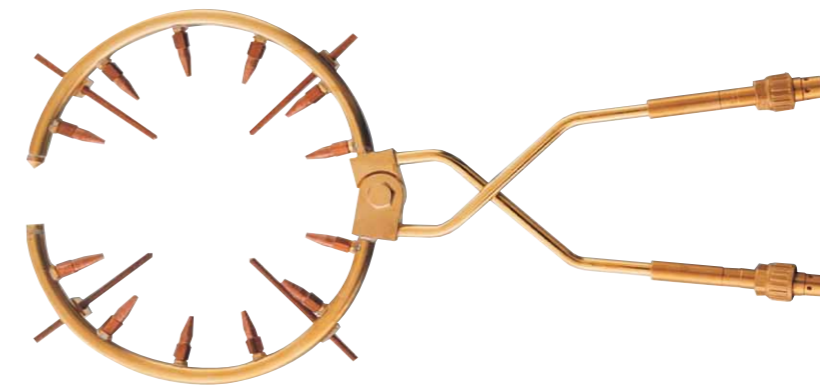
Und vieles mehr!

RINGSCHWENKBRENNER

Die spezielle Konstruktion dieser Brenner erlaubt das Aufklappen der beiden Ringhälften. Das Drehgelenk liegt außerhalb des Gasbereiches. Die Abstandshalter sind verstellbar, sichern den richtigen Abstand und verhindern Rückschläge.

Jede Brennerhälfte wird mit einem separaten Handgriff betrieben. Die Kupferwärmdüsen sind problemlos auswechselbar.

Anwendung: ringförmiges Wärmen zum Richten, Verformen, Glühen, Vor- und Nachwärmen beim Schweißen und Brennschneiden, Glühen von Schweißnähten, Biegen und Verformen. Lieferung ohne Handgriffe!



Ringschwenkbrenner, klappbar	Ø 50 mm	703392
Ringschwenkbrenner, klappbar	Ø 75 mm	703362
Ringschwenkbrenner, klappbar	Ø 100 mm	703363



Vorwärm-brenner für alle Brenngase mit angesaugter Luft oder Sauerstoff können in jeder Form und mit jeder Leistung gefertigt werden.

Auch weitere Ausführungen sind lieferbar:

- geschlossene Ausführung
- Ausführung mit Brausekopf
- Anwärm-brenner für Propan/Umluft
- Reihenbrenner etc.



HINWEISE FÜR SCHWEIßARBEITEN

Zunächst die Druckminderer entlasten und Flaschenventile langsam öffnen, dann Gasdrücke einstellen. Sauerstoffdruck gemäß Stempelung des Einsatzes oder nach Tabelle bei strömendem Sauerstoff einstellen. Azetylendruck auf 0,2 bis 0,3 bar einstellen. Zum Anzünden zuerst das Sauerstoffventil und dann das Brenngasventil öffnen, Flamme entzünden, mit dem Brenngasventil die gewünschte Flammeneinstellung herbeiführen. Zum Abstellen erst Brenngasventil, dann Sauerstoffventil schließen. Nach Beendigung der Arbeit Flaschenventile schließen. Gasdrücke und -verbräuche entnehmen Sie bitte der nebenstehenden Tabelle „Gasdruck und Gasverbrauch bei Schweiß- und Lötarbeiten“.



HINWEISE FÜR SCHNEIDARBEITEN

Düsen entsprechend der Schnittdicke in den Brennerkopf einschrauben. Düsen mit beschädigten Dichtflächen erneuern. Düsenwechsel zur Schonung der Gewinde möglichst nur im kalten Zustand vornehmen. Bei Brennschneidarbeiten muss das Sauerstoffventil des Handgriffs ganz geöffnet sein. Flamme dann bei kurzzeitig geöffnetem Schneidsauerstoffventil neutral einstellen. Brenner an der Werkstoffkante ansetzen und Werkstoff anwärmen. Auf richtigen Düsenabstand achten! Schneidsauerstoffventil öffnen, sobald der Stahl an der Anschnittstelle hell glüht und zu schmelzen beginnt. Gleichmäßig zie-

hen. Gasdrücke und -verbräuche entnehmen Sie bitte der nebenstehenden Tabelle „Gasdruck, Gasverbrauch und Schneidgeschwindigkeit bei Schneidarbeiten“.

WICHTIGE ARBEITSHINWEISE

Einsätze nicht als Hammer benutzen. Düsen und Mundstücke bei Bedarf mit zugehörigen Reinigern säubern. Dichtflächen vor Beschädigung schützen. Auftretende Undichtigkeiten durch Anziehen der lösbaren Teile sofort beheben.

Stopfbuchsenmuttern der Ventile gelegentlich nachziehen. Die Ventile sollen ohne gewaltsames Anziehen dicht werden; andernfalls müssen beschädigte oder abgenutzte Sitze in einer Reparaturwerkstatt nachgefräst werden.

Bei starker Erwärmung, unsachgemäßem Arbeiten oder Verschmutzung kann der Brenner abknallen. Ein einfaches Abknallen mit wiederkehrender normaler Flamme ist unbedenklich. Brennt jedoch die Flamme im Inneren des Brenners weiter (pfeifendes Geräusch!), müssen sofort die Ventile geschlossen werden, da sonst der Brenner zerstört wird. Danach ist vor erneuter Inbetriebnahme der Brenner, wenn möglich in Wasser, abzukühlen.

Einfache Funktionskontrolle: Saugprobe an der Brenngastülle bei strömendem Sauerstoff. Ausführliche Hinweise für sicheres Arbeiten geben Merkblätter und Sicherheitsvorschriften des DVS (Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V., Düsseldorf), die Unfallverhütungsvorschriften „Schweißen, Schneiden und verwandte Arbeitsverfahren“ und die Richtlinie für Druckgeräte.

GASDRUCK UND GASVERBRAUCH BEI SCHWEIß- UND LÖTARBEITEN

Einsatz (Werkstückdicke)	mm	0,2–0,5	0,5–1	1–2	2–4	4–6	6–9	9–14	14–20	20–30
AZETYLEN										
Sauerstoffdruck	bar	1,0	1,0	1,0	1,25	1,5	1,75	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch	l/min	0,6	1,5	3,0	6,0	9,0	13,0	22,0	35,0	45,0
Azetylenverbrauch	l/min	0,55	1,35	2,7	5,5	8,2	12,0	20,0	30,0	40,0
PROPAN										
Sauerstoffdruck	bar	1,0	1,0	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,25	3,0
Sauerstoffverbrauch	l/min	0,6	1,5	3,0	6,0	9,0	13,0	22,0	33,0	45,0
Propanverbrauch	g/h	24,0	42,0	91,0	181,0	300,0	420,0	665,0	1030,0	1390,0
	l/min	0,2	0,35	0,75	1,5	2,5	3,5	5,5	8,5	11,5

GASDRUCK, GASVERBRAUCH UND SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT BEI SCHNEIDARBEITEN

Einsatz (Werkstückdicke)	mm	3	5	10	15	20	30	50	80	100	150	200
AZETYLEN												
Sauerstoffdruck	bar	1,0	1,0	1,2	1,5	1,8	2,2	3,2	4,5	5,3	7,0	8,0
Sauerstoffverbrauch	l/min	25,0	27,0	30,0	45,0	50,0	60,0	90,0	150,0	175,0	280,0	380,0
Azetylenverbrauch	l/min	4,5	4,8	5,2	5,5	5,8	6,5	7,5	9,0	10,0	12,0	14,0
Schneidgeschwindigkeit	mm/min	590	550	450	380	335	280	235	200	185	150	117
Schneiddüse	Größe	3–10			○	10–30	○	30–60	○	60–100	100–150	150–200
Heizdüse (Nockendüse)	Größe	3–30				○	30–100		○	100–200		○

Als Anhalt zu den Verbrauchswerten der Tabelle dienen die folgenden Angaben:

SAUERSTOFF: Die 50-l-Flasche enthält bei 200 bar Fülldruck etwa 10.000 l Sauerstoff. Als Regelwert gilt eine Entnahme bis zu 200 l/min je Flasche, darüber hinaus (Schneiden über 100 mm) mehrere Flaschen koppeln.

AZETYLEN: Die 40-l-Flasche enthält bei 18 bar Fülldruck etwa 6 kg = 5400 l Azetylen. Als höchste Entnahme gelten 1000 l/h = 17 l/min je Flasche (für Schweißungen über 9 mm: mehrere Flaschen koppeln).

ABSTAND ZWISCHEN BRENNERKOPF UND WERKSTOFF BEI SCHNEIDARBEITEN

Werkstückdicke	Abstand
3 bis 60 mm	4 bis 5 mm
60 bis 150 mm	5 bis 7 mm
150 bis 200 mm	7 bis 9 mm

TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN



Megamax

LEISTUNGSSTÄRKSTES ZUM SCHWEIßEN UND ANWÄRMEN

MEGAMAX GROSSBRENNER

Der Megamax ist unser Hochleistungsbrenner für höchste Ansprüche. Zum Schweißen, Anwärmen, Entspannen und Löten von extrem materialstarken Werkstücken. Das Megamax-Gerät besteht aus einem robusten Ganzmetallhandgriff (Schaftdurchmesser: 22 mm), Griffschalen, Handrädern und Hebeln aus Metall.

Verschiedenste Einsätze für leistungsstarke Anforderungen stehen zur Verfügung – mit Brausekopf oder mit Mundstück.

Neben den Standardeinsätzen sind Sondereinsätze je nach Anforderung schnell herstellbar.

Die Einsätze eignen sich für eine rasche und wirtschaftliche Erwärmung von Löt-, Biege-, Spannungs- und Vorwärmarbeiten. Aufgrund der speziellen Konstruktion ist eine rasche Wärmeeinbringung bei hoher Rückzündsicherheit der Einsätze gewährleistet. Aufgrund der hohen Leistungsdaten ist darauf zu achten, dass die Gasversorgung, die Rohrleitung und die Sicherheitseinrichtungen ausreichende Durchflussmengen zulassen.

Der Megamax ist für alle gängigen Brenngase wie Azetylen, Propan, Erdgas (Methan), Mapp, Ethen etc. lieferbar.

Megamax

KOMPLETTSYSTEME, KOMPONENTEN

KOMPLETTSYSTEME

Megamax	703590
Gerät für Azetylen/Sauerstoff, komplett bestehend aus: Handgriff, 3 Schweißensätzen von 30–100 mm	

KOMPONENTEN

Megamax-Handgriff mit angeschraubten Tüllen	703580
--	--------

SCHWEIßENSÄTZE

Schweißensatz für Azetylen/Sauerstoff	30–45 mm	703581
Schweißensatz für Azetylen/Sauerstoff	45–65 mm	703582
Schweißensatz für Azetylen/Sauerstoff	65–100 mm	703583

MUNDSTÜCKE

Mundstück für Azetylen/Sauerstoff	30–45 mm	703591
Mundstück für Azetylen/Sauerstoff	45–65 mm	703592
Mundstück für Azetylen/Sauerstoff	65–100 mm	703593



WICHTIGER SICHERHEITSHINWEIS

Der Megamax hat einen sehr hohen Energiebedarf. Bei der Verwendung mit Azetylen müssen Einzelflaschen zusammengeschlossen werden. Maximale Azetylenentnahme aus einer 50-l-Flasche: 1 m³ pro Stunde.

ANWÄRMEINSÄTZE

Anwärmeinsatz für Azetylen/Sauerstoff	25–35 mm	703584
Anwärmeinsatz für Azetylen/Sauerstoff	35–50 mm	703585
Anwärmeinsatz für Propan/Sauerstoff	25–35 mm	703594
Anwärmeinsatz für Propan/Sauerstoff	35–50 mm	703595

BRAUSEKÖPFE

Brausekopf für Azetylen/Sauerstoff, einzeln	25–35 mm	703586
Brausekopf für Azetylen/Sauerstoff, einzeln	35–50 mm	703587
Brausekopf für Propan/Sauerstoff, einzeln	25–35 mm	703596
Brausekopf für Propan/Sauerstoff, einzeln	35–50 mm	703597

SONDERANWÄRMEINSATZ

Sonderbrauseinsatz A./S. Gr. 13 mit Anwärmdüse und Hitzeschutzring	703588
--	--------

SONDERBRAUSEKOPF

Sonderbrausekopf A./S., einzeln, Gr. 13 mit Anwärmdüse und Hitzeschutzring	703589
--	--------



GASDRUCK- UND VERBRAUCHSTABELLE

Anwärmbereich	15–25 mm	25–35 mm	35–50 mm
Schweißbereich	30–45 mm	45–65 mm	65–100 mm
Sauerstoffdruck	6 bar	6 bar	6 bar
Azetylenverbrauch	3,7 m ³ /h	5,1 m ³ /h	7,25 m ³ /h
Sauerstoffverbrauch	68 l/min	95 l/min	135 l/min



TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

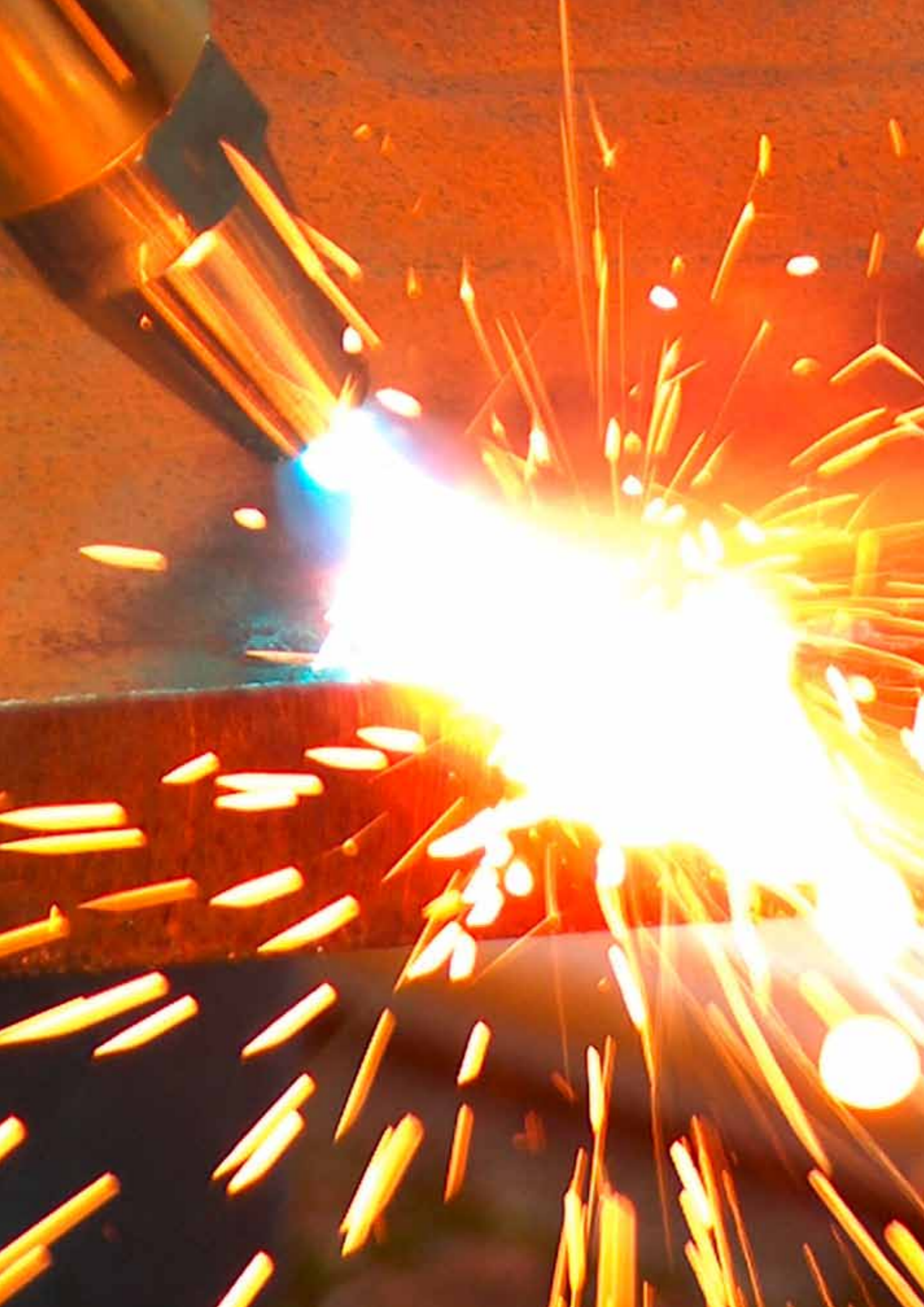
MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN



Schneidbrenner

MASSIVES ZUM BRENNSCHNEIDEN UND HOBELN

Bei den GREGGERSEN - Schneidbrennern handelt es sich um Injektor- oder Saugbrenner, die sich durch ihre Rückschlagsicherheit auszeichnen. Grundsätzlich lassen sich hierbei zwei Modelle unterscheiden:

Der 3-Spindel-Brenner ist ein traditioneller Brenner, der robust konstruiert und gebaut ist. Hierbei wird der Schneidsauerstoff nicht über ein Schnellschlussventil, sondern über eine Spindel freigegeben (entweder mit einem Handrad oder einem Kipphebel). Diese Brenner sind verstärkt im Stahlbau und im Werfteinsatz zu finden. Die starke Verbreitung der sog. „Werftbrenner“ und das Wissen um die starke Beanspruchung der Brenner im rauen Einsatz, sind die beste Werbung für unsere Geräte.

Bei dem Federhebelbrenner wird der Schneidsauerstoff mithilfe eines Federhebels und eines Schnellschlussventils oberhalb des Ventilgehäuses betätigt. Dieses Modell, auch als „Schrottbrenner“ allge-

mein bekannt, ist, wie der Name schon sagt, für das Zerlegen von Stahlkonstruktionen besonders geeignet. Die robuste Bauart, die hohen Schneidleistungen sowie die schnelle Freigabe des Schneidsauerstoffes machen das Gerät zum idealen Werkzeug für das Schrottbrennen (insbesondere unter Akkord).

Bei der Auswahl des richtigen Brenners stehen wir Ihnen und Ihren Kunden gern zur Verfügung!

Sämtliche GREGGERSEN-Brenner werden in den verschiedensten Ausführungsformen geliefert:

- mit gebogenem oder gestrecktem Handgriff
- mit gestrecktem oder abgewinkeltem Kopf in den Ausführungen 70° oder 90°
- für Sauerstoff/Azetylen oder andere Brenngase
- mit Ring- oder Ringschlitzdüsen

Schneidbrenner

MASSIVES ZUM BRENNSCHNEIDEN UND HOBELN



CHECKLISTE

Damit wir Ihnen die richtige Auswahl des benötigten Brenners ein wenig erleichtern, haben wir folgende Checkliste zusammengestellt. Die Liste zeigt die Unterscheidungsmerkmale und die jeweiligen Variationsmöglichkeiten der Brenner:

Modell	Möglichkeiten	
	Federhebel	3-Spindel
Brennertyp	Schneidbrenner	Fugenhobler
Hinterteil	gestreckt	gebogen
Vorderteil	gestreckt	70°/90°
Gasart	A/S	P/S o. MG/S
Länge	Standard	Sonderlänge
	gem. Art.-Nummer	

Die Brenner sind in allen Längen und Variationen lieferbar. Durch unser bewährtes Baukastensystem lässt sich das gewünschte Hinterteil mit dem ausgewählten Vorderteil so zusammensetzen, dass selbst ungewöhnliche Kombinationen kurzfristig lieferbar sind. Standardlängen und -ausführungen sind ab Lager lieferbar.

Was alle Brenner gemeinsam haben, sind die bewährte Konstruktion in Verbindung mit präziser Fertigung aus hochwertigem Material sowie die hohe Rückzündsicherheit und die bekannte Haltbarkeit.

VARIANTENVIELFALT

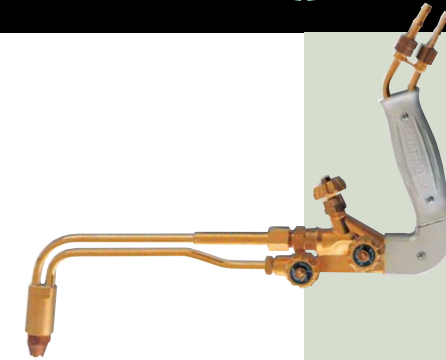
Die Greggersen-Handbrennschneidsysteme sind für alle Gasarten lieferbar, auf Wunsch ebenfalls für Block- oder MG-Düsen!

SCHNELLIGKEIT

24-Stunden-Service: Alle Sonderbrenner liefern wir innerhalb von 24 Stunden aus!

GEBOGENE SCHNEIDBRENNER

Gerät mit gebogenem Handgriff ohne Düsen, ohne Verstärkungsecken 703501
Länge: 430 mm



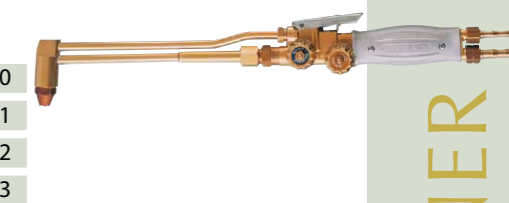
GESTRECKTE SCHNEIDBRENNER

Gerät mit Kipphebel, ohne Düsen 520 mm lang 703502
Gerät mit Kipphebel, ohne Düsen 800 mm lang 703503
Gerät mit Kipphebel, ohne Düsen 1000 mm lang 703504



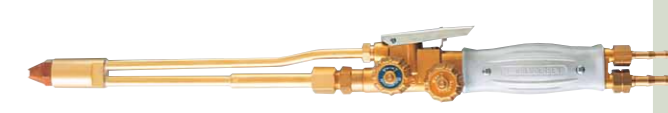
GESTRECKTE SCHNEIDBRENNER

Gerät mit Federhebel, ohne Düsen 500 mm lang 703510
Gerät mit Federhebel, ohne Düsen 600 mm lang 703511
Gerät mit Federhebel, ohne Düsen 800 mm lang 703512
Gerät mit Federhebel, ohne Düsen 1000 mm lang 703513



LOCHBRENNER

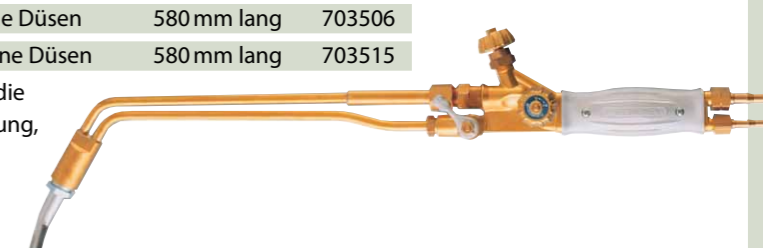
Gerät mit Federhebel und geradem Brennerkopf, ohne Düsen 600 mm lang 703514
Der Lochbrenner kann als sogenannte Lanze verwendet werden, um schnell und effizient Senkrechtdurchbrüche durch kräftigen Stahl zu brennen.



FUGENHOBELBRENNER

Gerät mit geradem Brennerkopf, Kipphebelversion, ohne Düsen 580 mm lang 703505
Gerät mit 70°-Brennerkopf, Kipphebelversion, ohne Düsen 580 mm lang 703506
Gerät mit 70°-Brennerkopf, Federhebelversion, ohne Düsen 580 mm lang 703515

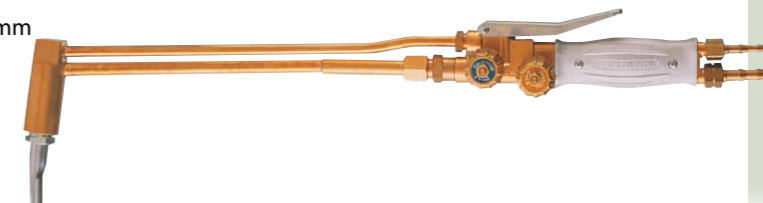
Der Fugenhoblerbrenner ist sehr gut geeignet für die verschiedensten Arten der Schweißnahtvorbereitung, Auftragsschweißen, Nachschweißen etc.



VERSTÄRKTER FUGENHOBELBRENNER

Gerät mit geradem Brennerkopf, Federhebelversion, ohne Düsen 500 mm lang 703516
Gerät mit 90°-Brennerkopf, Federhebelversion, ohne Düsen 600 mm lang 703517

Diese beiden Geräte sind extra verstärkte Ausführungen zur noch besseren Wärmeleitung bei extremem Einsatz. Ausgestattet mit Federhebel, Brennerkopf $\varnothing = 35$ mm und Mischgasrohr 12x2 mm.



TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

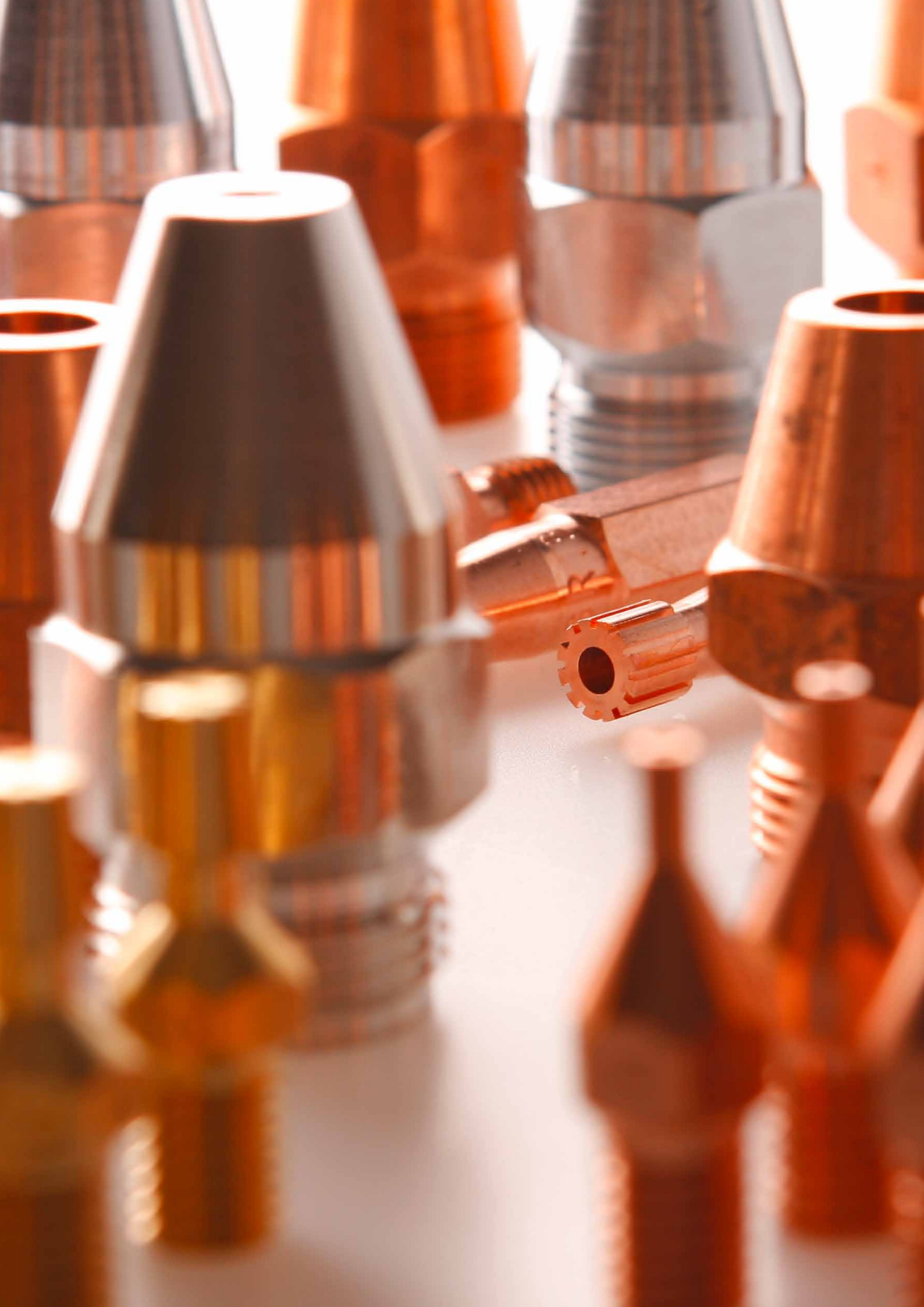
MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN



Düsen

DIE QUAL DER WAHL

GREGGERSEN-BRENNERDÜSEN

Die Brennerdüsen sind eines der wichtigsten Teile des Schneidbrenners, die richtige Wahl und die Qualität der Düse sind maßgeblich für das gute Brennschneidergebnis verantwortlich. Darum bieten wir Ihnen eine Vielzahl von verschiedenen Brennschneid- und Hobeldüsen an.

Die Wahl der richtigen Düse ist abhängig von verschiedensten Faktoren: Art des Brenngases, Aufbau des Brennerkopfes, Einsatzgebiet, Einsatz als Hand- oder Maschinenbrennschneidsystem usw.

Ob zweiteilige Ringdüsen oder selbstzentrierende Azetylen-Ringschlitzdüsen, Block- oder Fugenhobeldüsen, wir haben die für Ihre Anwendung adäquate Düse.

Ob für Azetylen, Propan, Wasserstoff, Crylen, Ethen etc., ob kurz oder lang – mit und ohne Nocken –, alles ist möglich!

Made in Germany

Die Qualität der Düsen ist wichtig für die

- Schneidergebnisse
- Standzeit
- Schnittgeschwindigkeit
- Betriebssicherheit

Bessere Brennschneidergebnisse senken nicht nur den Nachbearbeitungsaufwand, sondern auch die Kosten.

Die Qualität macht den Schnitt!

Düsen

FÜR ALLE ANWENDUNGEN

KOMBINATION SCHNEIDDÜSE & NOCKENHEIZDÜSE

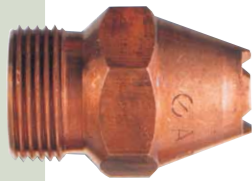
Diese hochwertige und gleichzeitig kostengünstige Kombination aus je einer Schneid- und Heizdüse hat sich seit Jahren im täglichen Einsatz bewährt. Durch den zweiteiligen Aufbau sind die Düsen leicht zu reinigen und bei Bedarf einzeln ersetzbar.

SCHNEIDDÜSEN

Schneiddüse Azetylen	3–10 mm	703640
Schneiddüse Azetylen	10–30 mm	703641
Schneiddüse Azetylen	30–60 mm	703642
Schneiddüse Azetylen	60–100 mm	703643
Schneiddüse Azetylen	100–150 mm	703644
Schneiddüse Azetylen	150–200 mm	703645
Schneiddüse Azetylen	200–250 mm	703646
Schneiddüse Azetylen	250–300 mm	703647

NOCKENHEIZDÜSEN

Nockenheizdüse Azetylen	3–30 mm	703670
Nockenheizdüse Azetylen	30–100 mm	703671
Nockenheizdüse Azetylen	100–200 mm	703672
Nockenheizdüse Azetylen	200–300 mm	703673



GREGGERSEN NOCKENHEIZDÜSE

Die Besonderheit der Greggersen-Nockenheizdüse sind die Nocken an der Flammenseite der Düse. Sie verhindern ein Erlöschen der Flamme bei versehentlichem Aufsetzen des Brennerkopfes und erleichtern somit erheblich die Schneidarbeiten.

RINGSCHLITZDÜSE FÜR AZETYLEN

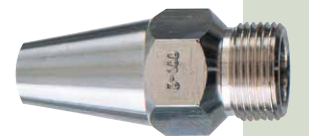
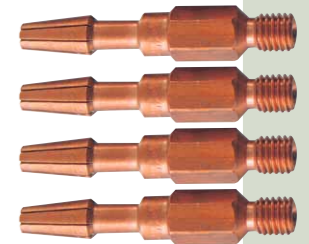
Diese zweiteilige Ausführung ist selbstzentrierend, sodass ein Ausrichten der Schneiddüse überflüssig ist. Materialstärken bis 100 mm können mit saubersten Kanten geschnitten werden.

SCHNEIDDÜSEN

Schneiddüse Azetylen	3–10 mm	703685
Schneiddüse Azetylen	10–30 mm	703686
Schneiddüse Azetylen	30–60 mm	703687
Schneiddüse Azetylen	60–100 mm	703688

HEIZDÜSE

Heizdüse Azetylen	3–100 mm	703689
-------------------	----------	--------



HOCHLEISTUNGSRINGSCHLITZDÜSE FÜR PROPAN UND ANDERE GASE

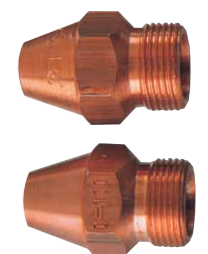
Diese Düsen sind universell verwendbar, vom Stahlbau bis zum Schrotthandel. Bei Materialstärken über 300 mm sollten sie mit dem Hochleistungsschneidbrenner verwendet werden.

SCHNEIDDÜSEN

Schneiddüse Propan	3–10 mm	703650
Schneiddüse Propan	10–30 mm	703651
Schneiddüse Propan	30–60 mm	703652
Schneiddüse Propan	60–100 mm	703653
Schneiddüse Propan	100–200 mm	703654
Schneiddüse Propan	200–300 mm	703655
Schneiddüse Propan	300–400 mm	703656
Schneiddüse Propan	400–500 mm	703657

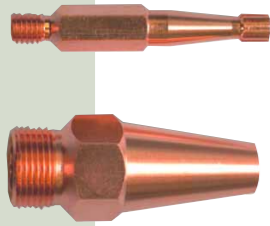
HEIZDÜSEN

Heizdüse Propan	3–100 mm	703658
Heizdüse Propan	100–300 mm	703659
Heizdüse Propan	300–500 mm	703660



Düsen

FÜR ALLE ANWENDUNGEN



ZWEITEILIGE HOBELDÜSE

Schneiddüse Azetylen, selbstzentrierend	Gr. 1	703690
Schneiddüse Azetylen, selbstzentrierend	Gr. 2	703691
Schneiddüse Azetylen, selbstzentrierend	Gr. 3	703692
Heizdüse Azetylen	Gr. 1-3	703693



FUGENHOBELDÜSEN

Fugenhobeldüse Azetylen	Gr. 1, 6-8 mm Fugenbreite	703680
Fugenhobeldüse Azetylen	Gr. 2, 9-11 mm Fugenbreite	703681
Fugenhobeldüse Azetylen	Gr. 3, 12-15 mm Fugenbreite	703682

Diese einteiligen Düsen sind für den Fugenhobelbrenner (Injektorbrenner) mit Blockdüsenkopf ausgelegt. Sie sind verchromt und erlauben durch ihre seitlichen Abflachungen und die Mittelnase eine exakte Führung in der zu bearbeitenden Fuge. Eine verbesserte Handhabung und Wärmeabfuhr sind durch die gebogene Ausführung gewährleistet.

BLOCKDÜSEN

Blockdüse Azetylen	3-10 mm	703740
Blockdüse Azetylen	10-25 mm	703742
Blockdüse Azetylen	25-40 mm	703743
Blockdüse Azetylen	40-60 mm	703744
Blockdüse Azetylen	60-100 mm	703745
Blockdüse Azetylen	100-200 mm	703746

Diese Düsen sind sowohl für den Azetylen-Injektor-Handschneidbrenner als auch für die Macromax- und Ergomax-Schneideinsätze geeignet. Die Düsen sind verchromt.

FLACHDÜSEN

Heizdüse Azetylen	3-50 mm	703630
Schneiddüse Azetylen	3-10 mm	703631
Schneiddüse Azetylen	10-30 mm	703632
Schneiddüse Azetylen	3-50 mm	703633

Diese Düsen sind passend für den Macromax-Flachschneideinsatz (Bestellnummern 701053, 701063 und 701073) und für den Betrieb mit Azetylen als Brenngas ausgelegt.



Auch Sonderdüsen für Mischgase (Crylen, Grieson, Mappgas etc.) sind auf Anfrage lieferbar!

TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

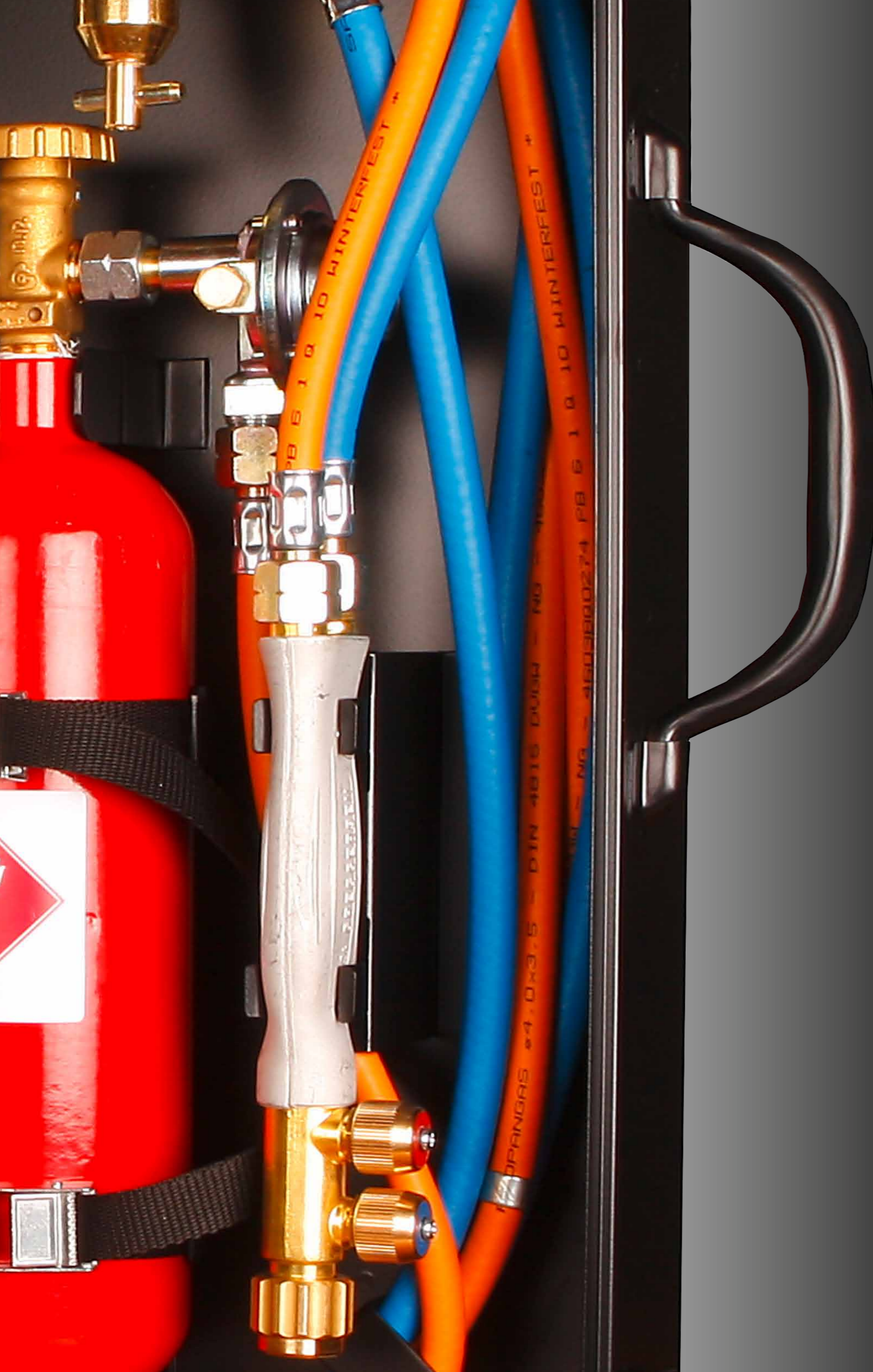
MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN



Mobile Systeme

FLEXIBILITÄT DURCH MOBILITÄT

TRAGBARE UND FAHRBARE AUTOGENERÄTE VON GREGGERSEN

Dem Benutzer ermöglichen diese Geräte, jegliche Art von autogenen Montagearbeiten unverzüglich und überall vor Ort auszuführen. Greggersen fertigt seit über 30 Jahren mobile tragbare und fahrbare Autogengeräte. Neben den mobilen Geräten zum Schweißen und Schneiden bieten wir eine sehr große Auswahl an Hartlötsystemen für unterwegs an.

Unsere Geräte stellen von der Gasversorgung bis hin zum Brenner eine vollständig zusammengeschaltete, kompakte Anlage dar.

Das Hartlöten hat in den letzten Jahren weiter an Bedeutung gewonnen, weil sich das Rohrmaterial geändert und sich das Lot verbessert hat. Außerdem sind Form- und Verbindungsstücke mittlerweile äußerst preiswert zu beschaffen.

Weitere Vorteile für den Einsatz von Propan/Sauerstoff sind:

- günstigere Flaschenpreise
- geringeres Transportgewicht
- langsamere Zündgeschwindigkeit (daher nahezu vollständige Unterdrückung von Flammenrückschlägen)

GREGGERSEN-HARTLÖTGERÄTE IM VORTEIL

Durch die spezielle Konstruktion unserer Hartlöteinsätze wird nahezu die Anwärmszeit von Azetylen/Sauerstoff erreicht.

Die erwähnten sicherheitstechnischen und wirtschaftlichen Vorteile unserer Hartlötegeräte werden wir an den einzelnen Geräten noch einmal verdeutlichen.

Wir werden Ihnen auf den folgenden Seiten diese Geräte detailliert vorstellen. Zusammenfassend lässt sich sagen, dass sich die Greggersen-Mobilgeräte durch besonders problemlose Transporteigenschaften zum Einsatzort und gute Verstaumöglichkeiten auszeichnen. Die Gestelle sind so konstruiert, dass die Flaschen fest montiert und die Armaturen optimal geschützt sind. Die umständliche Handhabung mit 50-l-Flaschen und langen Schläuchen entfällt. Dies führt zu einer wesentlichen Verringerung des Personaleinsatzes und der damit verbundenen Kosten!

BRENNSCHNEIDEN MIT PROPAN

Oft wird vergessen, dass das Brennschneiden mit Propan/Sauerstoff völlig unproblematisch ist und eine interessante Alternative zum Schneiden mit Azetylen/Sauerstoff darstellt..



Der Ergomax plus ist in einem formschönen und sehr robusten Koffer untergebracht.

Mobile Systeme

PROPAN/SAUERSTOFF-GERÄTE

ERGOMAX PLUS

Der Ergomax plus ist eines unserer kleinsten kompletten Hartlötgeräte, aber mindestens genauso leistungsfähig wie seine „großen Brüder“. Das Gerät ist in einem stabilen Stahlkoffer untergebracht. Es wiegt in der Standardausführung nur ganze 17 kg. Es ist somit leicht verstaubar. Man kommt mühelos in jeden Winkel, und es kann auf jedes Gerüst transportiert werden. Durch die Integration der Gasflaschen in den Stahlkoffer ist das Gerät sofort vor Ort einsatzbereit.

Ergomax plus im Transportkoffer

702511

Lieferumfang:

- 2-l-Sauerstoffflasche ungefüllt
- 425-gr-Propanflasche ungefüllt
- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Umfüllstutzen für Sauerstoff & Propan
- Schlüssel
- Schlauchleinheit, 4,5 m, komplett mit Verschraubungen
- Ergomax-Handgriff
- 2 flexible Montageeinsätze (1–2 mm, 2–4 mm)
- Ergomax-Transportkoffer aus Stahlblech
- Gebrauchsanweisung

Ergomax plus im Transportkoffer „Big Box“

702510

Lieferumfang:

- 2-l-Sauerstoffflasche ungefüllt
- 425-gr-Propanflasche ungefüllt
- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Umfüllstutzen für Sauerstoff & Propan
- Schlüssel
- Schlauchleinheit, 4,5 m, komplett mit Verschraubungen
- Ergomax-Handgriff
- 4 abgewinkelte Löteinsätze (0,5–1 mm, 1–2 mm, 2–4 mm, 4–6 mm)
- Ergomax-Transportkoffer aus Stahlblech
- Gebrauchsanweisung

Ergomax plus, Kartuschenversion + 3 Einsätze

702514

Lieferumfang:

- 2-l-Sauerstoffflasche ungefüllt
- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Umfüllstutzen für Sauerstoff
- Sonderanschlussblock für Kartuschen und Absperrventil für Regler
- Schlüssel
- Schlauchleinheit, 4,5 m, komplett mit Verschraubungen
- Ergomax-Handgriff
- 3 flexible Montageeinsätze (1–2 mm, 2–4 mm, 4–6 mm)
- Ergomax-Transportkoffer aus Stahlblech
- Gebrauchsanweisung



BRENNDAUER BEI LÖTARBEITEN MIT DEM ERGOMAX PLUS

Die Brenndauer reicht bei normalen Installationsarbeiten für den ganzen Arbeitstag, da die eigentliche Lötzeit nur einen geringen Anteil von der ganzen Installation ausmacht. Die genauen Brenndauern entnehmen Sie bitte der nachstehenden Tabelle.

Sollten durch umfangreiche Arbeiten die Flaschen, insbesondere die Sauerstoffflasche, leer werden, so ist ein Auffüllen aus großen Flaschen durch die beiliegenden Umfüllstutzen völlig unproblematisch.

Bitte Hinweisbroschüre zum Abfüllen beachten!

Durch das regelmäßige Auffüllen am Ende des Tages ist das Gerät am nächsten Tag wieder betriebsbereit. Die 425-gr-Propan-Füllung reicht für ca. 2½ Sauerstofffüllungen.

BRENNDAUERTABELLE

Einsatzgröße	mm	0,5–1	1–2	2–4	4–6	6–9
Brenndauer	h	4	2	1	¾	½

Alle Versionen des Ergomax plus sind auch mit Weichlöteinsätzen lieferbar!

WEICHLÖTEINSATZ

Einsatz für Propan/Umluft unter Verwendung von Weichlot bis 400 °C
(für Trinkwasserinstallation bis 28 mm Kupferrohr geeignet)

703247



Mobile Systeme

PROPAN/SAUERSTOFF-GERÄTE

GERÄTE IM TRAGEGESTELL

Unsere Hartlötgeräte im Tragegestell zeichnen sich allesamt durch ihre stabile und zugleich leichte Bauweise aus. Die Tragegestelle sind so konstruiert worden, dass die Geräte nicht nur leicht und bequem zu tragen sind, sondern auch sämtliche Armaturen vor mechanischen Beschädigungen geschützt werden. Die Druckminderer, Ventile, Einsätze usw. sind so geschützt, dass Schäden durch Umstürzen, rauen Umgang etc. nahezu ausgeschlossen sind. Durch besonders stabile patentierte Spanngurte sind die Stahlflaschen beim Transport gut gesichert. Ein Verrutschen wird somit verhindert.

Der Inhalt der Gasflaschen lässt auch größere Installationen zu. Die Flaschen können problemlos eigenhändig gefüllt werden (Hinweisbroschüre zum Abfüllen beachten). Das Aufüllen lässt sich unter Verwendung der geeigneten Umfüllstutzen bzw. Umfüllbögen auch auf der Baustelle, in der Werkstatt etc. von großen Flaschen vornehmen. Dadurch sind die Geräte schnell wieder einsatzbereit. Die Bestückung der Geräte kann den individuellen Wünschen angepasst werden.



Ergomax eco Hartlötgerät für Propan/Sauerstoff 702536

Der Ergomax eco ist mit seinen minimalen Abmessungen (600 x 200 x 130 mm) der „kleine Bruder“ unseres bewährten tragbaren Hartlötgerätes PS 88. Komplett im Gestell, lässt auch er sich leicht und komfortabel transportieren.

Lieferumfang:

- 2-l-Sauerstoffflasche ungefüllt
- 425-gr-Propanflasche ungefüllt
- Schlaucheinheit, 4,5 m, mit Verschraubungen
- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Ergomax-Handgriff
- Lötensatz (1–2 mm)
- Stahltragegestell



PS 88 Hartlötgerät für Propan/Sauerstoff 702532

Lieferumfang:

- 5-l-Sauerstoffflasche ungefüllt
- 425-gr-Propanflasche ungefüllt
- Schlaucheinheit, 4,5 m, mit Verschraubungen
- Ergomax-Handgriff
- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- 2 flexible Montageeinsätze (1–2 mm, 2–4 mm) mit Halterung
- Stahltragegestell



BRENNDAUER BEI LÖTARBEITEN MIT DEM PS 88

Die Flaschen wurden so gewählt, dass das Verhältnis 1:5 von Propan zu Sauerstoff auch dem tatsächlichen Verbrauch entspricht. Die beiden Flaschen werden somit zum gleichen Zeitpunkt leer. Dies erleichtert die regelmäßige Wiederbefüllung.

Die Tabelle gibt einen Überblick über die Brenndauer der Lötensätze mit einer Flaschenfüllung. Es handelt sich hierbei um reine Lötzeiten.

Wenn die geringe eigentliche Lötzeit an der Gesamtmontagezeit gemessen wird, ist leicht erkennbar, dass komplette Installationen mit einer Füllung möglich sind. Bei Verwendung von Brauseeinsätzen ist der Verbrauch zwar höher, die Anwärzeit bei größeren und dickwandigeren Rohren wird jedoch erheblich reduziert.

BRENNDAUERTABELLE

Einsatzgröße	mm	0,5–1	1–2	2–4	4–6	6–9
Brenndauer	h	10	5	2 1/2	1 3/4	1 1/4

Hartlötgerät Modell 85 + Kasten, für Propan Sauerstoff 702530

passend für 5-l-Sauerstoff und 5-kg-Propanflasche (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Schlaucheinheit, 4,5 m, mit Verschraubungen
- Kombigerät Ergomax im Blechkasten
 - 5 Lötensätze (von 0,5–9 mm)
 - Ergomax-Handgriff
 - Schlüssel
- Stahlgestell

Hartlötgerät Modell 85 + 2 Einsatz, für Propan Sauerstoff 702531

passend für 5-l-Sauerstoff und 5-kg-Propanflasche (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Propan,
- Schlaucheinheit, 4,5 m, mit Verschraubungen
- Ergomax-Handgriff
- 2 flexible Montageeinsätze (2–4, 4–6 mm)

ZÜBEHÖR FÜR MODELL 85

5-l-Sauerstoffflasche ohne Füllung 702554

5-kg-Propanflasche ohne Füllung 702550





Mobile Systeme

PROPAN/SAUERSTOFF-GERÄTE

HARTLÖTGERÄT AUF FLASCHENKARRE

Das größte unserer mobilen Hartlötgeräte lässt sich aufgrund der gut durchdachten Konstruktion besonders bequem handhaben. Durch die 260-mm-Luftbereifung bietet die Karre eine gute Beweglichkeit auch auf unebenem Baugelände. Selbst den Transport über Treppen kann man alleine durchführen. Der optimale Schwerpunkt der Flaschen und die bewusst hoch angelegte Halterung für die 5-kg-Propanflasche verleihen der Karre im Stand eine hohe Stabilität. Das leichte Ankippen auf die Räder schafft sofort Mobilität. Im Treppenbereich lässt sich die Karre einfach ziehen, ohne dass die Konstruktion oder die Flaschen aufsetzen. Große Reichweite für den Einmannbetrieb!

Die stabile und kompakte Bauweise wird ergänzt durch eine exzellente Halterung für die Flaschen, die das Verrutschen bei der Beladung oder beim Transport verhindert. Die Schlauchhalter sind wie Griffe angeordnet, damit man die Karre in ein Fahrzeug laden kann. Der Griffbügel dient außerdem als Schutz für den Druckminderer gegen Beschädigungen im Betrieb oder beim Transport. Eine gut durchdachte Sache!

GEWICHT

ohne Flaschen: 12 kg
mit Flaschen: 37 kg

ABMESSUNGEN

Höhe: 1000 mm
Breite: 400 mm
Tiefe: 400 mm

Hartlötgerät auf Flaschenkarre 702540

passend für 10-l-Sauerstoffflasche und 5-kg-Propanflasche (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Propan
- Ergomax-Handgriff
- 2 flexible Montageeinsätze (1-2 und 2-4) mit Halterung
- Schlauchleinheit (4,5 m), komplett mit Verschraubungen
- Flaschenkarre mit Luftreifen und stabilen patentierten Spanngurten für die Flaschen

ZÜBEHÖR FÜR HARTLÖTGERÄT AUF FLASCHENKARRE

10-l-Sauerstoffflasche ohne Füllung 702552

5-kg-Propanflasche ohne Füllung 702550



BRENNDAUER BEI LÖTARBEITEN MIT DER FLASCHENKARRE

Die Flaschen lassen umfangreiche Installationsarbeiten zu ohne das man die Flasche wechseln muss.

Die Tabelle gibt einen Überblick über die Brenndauer der Lötensätze mit einer Flaschenfüllung. Es handelt sich hierbei um reine Lötzeiten.

Wenn die geringe eigentliche Lötzeit an der Gesamtmontagezeit gemessen wird, ist leicht erkennbar, dass komplette Installationen mit einer Füllung möglich sind. Bei Verwendung von Brauseeinsätzen ist der Verbrauch zwar höher, die Anwärmszeit bei größeren und dickwandigeren Rohren wird jedoch erheblich reduziert.

BRENNDAUERTABELLE

Einsatzgröße mm	0,5-1	1-2	2-4	4-6	6-9
Brenndauer h	20	10	5	3 1/2	2 1/2

Auch bei diesem Gerät lässt sich die Sauerstoffflasche problemlos mit einem Umfüllbogen von einer großen Flasche auffüllen (Hinweisbroschüre zum Abfüllen beachten).

Es lässt also keine Wünsche mehr offen. Eine Gasversorgung fast wie in der Werkstatt und dabei mobil wie ein Koffergerät! Die 5-kg-Propanflasche ist überall zu tauschen. Auch die 10-l-Sauerstoffflasche lässt sich, wie gewohnt, als Mietflasche tauschen.

Alle Versionen des Ergomax sind auch mit Weichlöt-Einsätzen lieferbar!

WEICHLÖTEINSATZ

Einsatz f. Propan/Umluft unter Verwendung von Weichlot bis 400 °C 703247

(für Trinkwasserinstallation bis 28 mm Kupferrohr geeignet)



Mobile Systeme

AZETYLEN/SAUERSTOFF-GERÄTE

MOBILE SCHWEIßGERÄTE

Unsere mobilen Schweißgeräte sind azetylen/sauerstoff-betriebene Systeme. Für das Schweißen von Stahlteilen werden Temperaturen von über 3000 °C benötigt. In diesem Fall muss mit einem Gemisch von Sauerstoff und Azetylen gearbeitet werden, da nur dieses energiereiche Gasgemisch die erforderlichen Temperaturen bei der Verbrennung generiert. Zudem ist es eine gängige und somit kostengünstige Kombination. Die Geräte sind entweder tragbar mit 2-x-5-Liter- oder fahrbar mit 2-x-10-Liter-Flaschen lieferbar.

Zudem bieten wir auf Anfrage auch diverse Sonderanfertigungen für individuelle Bedürfnisse an. Ein Beispiel ist das im Schlittengestell montierte Kombinationsgerät für die speziellen Einsatzgebiete der Zivil- und Katastrophenschutzdienste.

MOBILE SCHNEIDGERÄTE

Auch das mobile Brennschneiden stellt für unsere Geräte keine Hürde dar. Aufgrund des hohen Sauerstoffbedarfs beim Brennschneiden ist der Einsatz von Mobilgeräten bislang nicht weit verbreitet. Ihre hauptsächliche Verwendung finden diese Geräte für den kurzfristigen Einsatz im Bereich des Bergungs- bzw. Instandsetzungsdienstes im Katastrophenfall.



INDIVIDUELLE BESTÜCKUNG

Sowohl die Flaschenkarre als auch das Modell 85 können mit dem Ergomax oder dem Macromax-System ausgerüstet werden - ganz wie Sie wünschen!



Tragbares Schweiß - Schneidgerät Mod. 85 Azetylen/Sauerstoff + Kasten 702520

passend für 5-l-Sauerstoff- und 5-l-Azetylenflasche (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Azetylen
- Schlauchleinheit, 5 m, mit Verschraubungen
- Kombigerät Ergomax im Blechkasten
 - Ergomax-Handgriff
 - Schneideinsatz mit Düsen
 - 5 Schweißsätze (0,5–9 mm)
- Einzelflaschensicherung für Sauerstoff & Azetylen
- Stahlgestell

Tragbares Schweißgerät Mod. 85 Azetylen/Sauerstoff mit 2 Einsätzen 702521

passend für 5-l-Sauerstoff- und 5-l-Azetylenflasche (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff & Azetylen
- Schlauchleinheit, 5 m, mit Verschraubungen
- Kombigerät Ergomax
 - Ergomax-Handgriff
 - 2 flexible Montageeinsätze (2–4, 4–6 mm)
- Einzelflaschensicherung für Sauerstoff & Azetylen
- Stahlgestell

ZUBEHÖR FÜR MODELL 85

5-l-Sauerstoffflasche ohne Füllung 702554

5-l-Azetylenflasche ohne Füllung 702555

Macromax auf Flaschenkarre, Azetylen/Sauerstoff 702526

passend für 10-l-Sauerstoff- und -Azetylenflaschen (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff und Azetylen mit Einzelflaschensicherung
- Schlauchleinheit, 10 m, komplett mit Verschraubungen
- Kombigerät Macromax im Blechkasten
 - Handgriff Macromax
 - 6 Schweißsätze (0,5 bis 14 mm)
 - Schneideinsatz mit Düsenatz 3-100 mm
 - Führungswagen
 - Geräteschlüssel, Schutzbrille, Anzünder und Düsenreiniger
- Flaschenkarre mit Vollgummirädern + Klemmbügel

Ergomax auf Flaschenkarre, Azetylen/Sauerstoff 702522

passend für 10-l-Sauerstoff- und Azetylenflaschen (ohne Flaschen)

Lieferumfang:

- Druckminderer für Sauerstoff und Azetylen mit Einzelflaschensicherung
- Schlauchleinheit, 10 m, komplett mit Verschraubungen
- Kombigerät Ergomax im Blechkasten
 - Handgriff Ergomax
 - 5 Schweißsätze (0,5–9 mm)
 - Schneideinsatz mit Düsenatz (3-30 mm)
 - Schutzbrille, Anzünder u. Düsenreiniger
- Flaschenkarre mit Vollgummirädern + Klemmbügel

ZUBEHÖR FÜR FLASCHENKARRE

10-l-Sauerstoffflasche ungefüllt 702552

10-l-Azetylenflasche ungefüllt 702553



TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN

Druckminderer

DRUCKREDUZIERUNG IN ALLEN VARIANTEN

AUFGABE VON DRUCKMINDERERN

Druckminderer haben die Aufgabe, einen höheren Vordruck zu reduzieren und auf den gewünschten Ausgangsdruck zu regeln. Diese Druckreduzierung kann entweder einstufig oder zweistufig erfolgen.

Eine Vielzahl unserer Druckminderer sind sowohl in 200-bar-Version als auch mit 300-bar-Technologie lieferbar.

FLASCHENDRUCKMINDERER

Am weitesten verbreitet sind Druckminderer für den Anschluss an Gasflaschen. Sie dienen dazu, den hohen Flaschendruck auf den gewünschten Arbeitsdruck zu reduzieren. Flaschendruckminderer werden unmittelbar an die Verschlussventile der Gasflaschen geschraubt. Die Gewindeanschlüsse entsprechen der DIN 477-1 und 8542/EN 560 für 200- und 300-bar-Technologie. Durch die unterschiedlichen Anschlussgewinde und entsprechende Farbkennzeichnung soll vermieden werden, dass die Druckminderer mit Gasen in Berührung kommen, für die sie nicht geeignet sind. Wechselweise Benutzung ist gefährlich und laut Druckgeräterichtlinie untersagt.



DURCHFLUSSMENGE

Der Druckminderer muss für den geforderten Verbrauch ausgelegt sein, sonst kommt es zu Druckabfall und eventuell zum Einfrieren des Druckminderers (beim Komprimieren von Gasen entsteht Wärme, beim Entspannen Kälte).

CHECKLISTE FÜR IHRE ANFRAGE

Diese Angaben sollte Ihre Anfrage für eine präzise und schnelle Bearbeitung enthalten:

- Gasart
- Eingangsdruck
- gewünschte Leistung m³/h
- Ausgangsdruck (bar) oder Durchflussmenge (l/min)
- Regelbereich (bar, von bis, oder l/min, von bis)
- Regelgenauigkeit*
- Anschlüsse Eingang und Ausgang, wenn abweichend vom Standard
- Material des Gehäuses
- Anspruch an die Gasreinheit

* Die Regelgenauigkeit ist abhängig vom Vordruck, dem Verhältnis von Schließkegel und Membran und der Genauigkeit der Bauteile und der Auslegung der Federn.

Flaschendruckminderer

NACH DIN 477-1

DRUCKMINDERER BIS 200 BAR NICHT BRENNBARE GASE	EINGANG	AUSGANG	
Sauerstoff, regelbar 0–10 bar	G 3/4"	G 1/4"	702103
Stickstoff, regelbar 0–10 bar	W 24,32 x 14 G	G 1/4"	702128
Stickstoff, regelbar 0–20 bar	W 24,32 x 14 G	G 1/4"	702108
Stickstoff, regelbar 0–50 bar	W 24,32 x 14 G	G 1/4"	702109
Stickstoff, regelbar 0–200 bar	W 24,32 x 14 G	G 3/4"	702110
Formiergas, regelbar 0–50 l/min, m. Flowmeter	W 21,8 x 14 G lh	G 3/8" lh	702123
Argon/CO ₂ , regelbar 0–28 l/min	W 21,8 x 14 G	G 1/4"	702116
Argon/CO ₂ , regelbar 0–30 l/min, m. Flowmeter	W 21,8 x 14 G	G 1/4"	702118
Corgon, regelbar 0–28 l/min	W 21,8 x 14 G	G 1/4"	702120
Pressluft, regelbar 0–10 bar	G 5/8"	G 1/4"	702121
Helium, regelbar 0–10 bar	W 21,8 x 14 G	G 1/4"	702124
Lachgas, regelbar 0–10 bar	G 3/8"	G 1/4"	702125
Prüfgas, regelbar 0–10 bar	M 19 x 1,5 lh	G 3/8" lh	702126
Kohlensäure, regelbar 0–10 bar	W 21,8 x 14 G	G 1/4"	702134

DRUCKMINDERER 300 BAR NICHT BRENNBARE GASE	EINGANG	AUSGANG	
Sauerstoff, regelbar 0–10 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702107
Stickstoff, regelbar 0–10 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702139
Stickstoff, regelbar 0–20 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702142
Stickstoff, regelbar 0–50 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702150
Stickstoff, regelbar 0–300 bar	M 30 x 2	G 1/4"	702151
Argon/CO ₂ , regelbar 0–28 l/min	M 30 x 2	G 1/4"	702141
Argon/CO ₂ , regelbar 0–16 l/min	M 30 x 2	G 1/4"	702152
Argon/CO ₂ , regelbar 0–16 l/min m. Flowmeter	M 30 x 2	G 1/4"	702153
Formiergas, regelbar 0–50 l/min	M 30 x 2 lh	G 3/8" lh	702154

DRUCKMINDERER BRENNGASE BRENNBARE GASE	EINGANG	AUSGANG	
Azetylen, einstufige Bauart, 0–1,5 bar	Spannbügel	G 3/8" lh	702135
Propan, regelbar 0–3,5 bar	W 21,8 x 14 G lh	G 3/8" lh	702138
Erdgas, regelbar 0–10 bar	W 21,8 x 14 G lh	G 3/8" lh	702155
Wasserstoff, regelbar 0–10 bar	W 21,8 x 14 G lh	G 3/8" lh	702156



ERKLÄRUNG DER ABKÜRZUNGEN

- M = metrisch, Steigung in mm
- W = Whitworth
- G = Whitworth Rohrgewinde
- lh = „lefthand“, d. h. Linksgewinde



Groß- und Leitungsdruckminderer

NETZDRUCKMINDERER

Druckminderer sind außerdem in Batterieanlagen, Rohrleitungsnetzen und an den Entnahmestellen im Einsatz.

Neben der Einbauform sind folgende Faktoren entscheidend für die Auswahl:

- Gasart (wichtig für Anschlussgewinde und Auswahl des Materials)
- Höhe des Vordruckes
- Höhe des Hinterdruckes
- Regelgenauigkeit
- Regelbereich

Die verschiedenen Modelle sind so konstruiert, dass die einzelnen Bauteile im Baukastensystem beliebig ergänzt werden können, wie z. B. mit:

- Manometer (für Vor- und Hinterdruck)
- zusätzlicher Druckstufe
- Absperrventil
- Feinregulierventil
- Messröhre (Flowmeter)
- Kontaktgeber/Sensoren
- Sonderanschluss

SONDERDRUCKMINDERER

In Fällen, in denen eine sehr genaue und konstante Regelung gefordert wird, bieten wir zweistufige Druckminderer bzw. Druckminderer mit Vordruckausgleich an. Beide Gerätetypen halten den eingestellten Hinterdruck konstant, unabhängig vom Vordruck. Bei der Verwendung von Reinstgasen bieten wir Druckminderer mit Edelstahl- bzw. teflonbeschichteten Membranen an.

Auf den folgenden Seiten werden einige Modelle dargestellt. Sie stehen jedoch nur exemplarisch für alle anderen Druckminderer, die wir nach Ihren Vorgaben fertigen können. Langjährige Erfahrung auf diesem Gebiet und kompetente Fachleute im Greggersen-Team sind mitbestimmende Faktoren für die bekannte Zuverlässigkeit und Qualität unserer Regelventile. Weitere Pluspunkte sind die lange Lebensdauer der Geräte, die Modelltreue und, wenn notwendig, die schnelle und unkomplizierte Reparatur durch unser bewährtes Austauschsystem. Sprechen Sie uns an, wir helfen Ihnen gern!

GROßDRUCKMINDERER

für Zentralanlagen, für alle nicht brennbaren Gase, für verschiedene Hinterdrücke, Durchgangsleistungen und Gasarten

Großdruckminderer Stickstoff (200 bar), regelbar	0–10 bar	702144
Großdruckminderer Stickstoff (200 bar), regelbar	0–20 bar	702147
Großdruckminderer Stickstoff (200 bar), regelbar	0–40 bar	702160
Großdruckminderer Stickstoff (200 bar), regelbar	0–60 bar	702161
Großdruckminderer Stickstoff (300 bar), regelbar	0–10 bar	702162
Großdruckminderer Stickstoff (300 bar), regelbar	0–20 bar	702163
Großdruckminderer Stickstoff (300 bar), regelbar	0–40 bar	702164
Großdruckminderer Stickstoff (300 bar), regelbar	0–60 bar	702165

Gern bieten wir Ihnen auf Anfrage auch Druckminderer mit anderen Leistungsdaten an!

BATTERIEDRUCKMINDERER FÜR AZETYLEN gemäß TRAC mit Zulassungs-Nr.

Batteriedruckminderer, regelbar,	0–1,5 bar / 7 m³/h	3903-1
Batteriedruckminderer, regelbar	0–1,5 bar / 18 m³/h	3906-1

ZWEISTUFIGE DRUCKMINDERER

zweistufige Bauart für hohe Regelgenauigkeit mit Absperrventil

Druckminderer Stickstoff, regelbar	0–10 bar	702111
Druckminderer Stickstoff, regelbar	0–4 bar	702112
Druckminderer Stickstoff, regelbar	0–1,5 bar	702113

Druckminderer sind gegen geringen Aufpreis mit Nadelventil lieferbar.

ZWEISTUFIGE DRUCKMINDERER MIT VERGRÖßERTER MEMBRAN

zweistufige Bauart mit vergrößerter Membran für extra hohe Regelgenauigkeit bei niedrigem Hinterdruck, ebenfalls mit Absperrventil

Druckminderer Stickstoff mit Manometer Ø 63 mm	0–400 mbar	702114
Druckminderer Stickstoff mit Kapselfederanometer Ø 100 mm	0–150 mbar	702115

LEITUNGSDRUCKMINDERER

zur Reduzierung des Leitungsdruckes für unterschiedliche

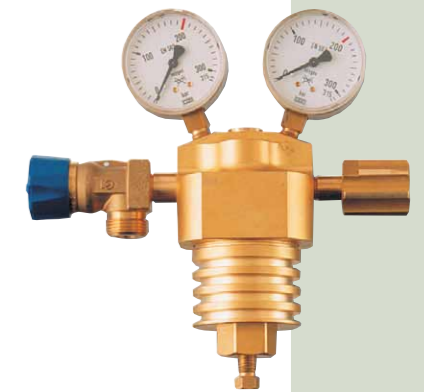
- Eingangsdrücke
- Durchgangsleistungen
- Sekundärdrücke

Diverse Modelle auf Anfrage lieferbar.

GASSPARVENTIL FÜR ARGON UND CO₂

702153

Das Ventil ist geeignet für CO₂ und Argon. Es spart bei jeder Unterbrechung des MIG-/MAG- oder WIG-Schweißvorganges die im Schlauch enthaltene Schutzgasmenge. Ersparnisse von bis zu 50% der Gasmenge sind hiermit möglich.



mit Handanschluss



AUT DRUCKMINDERER

AUT DRUCKMINDERER



DRUCKMINDERER FÜR MEDIZINISCHE ODER LABORTECHNISCHE ANWENDUNGEN

... gehören ebenfalls zu unserem Produktprogramm. Bitte fragen Sie jederzeit gern an.

Auf www.greggersen.de finden Sie den aktuellen Produktkatalog MED GERÄTE/ Druckminderer zum Download bereitgestellt.

TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN



CEGA* Systeme INDIVIDUALANLAGEN

ZENTRALE GASVERSORGUNG

Bei der zentralen Gasversorgung werden die einzelnen Verbrauchsstellen eines Betriebes, Labors etc. über ein Rohrleitungsnetz versorgt. Das Gas wird je nach Bedarfsmenge über eine Zentrale bereitgestellt. Diese kann bestehen aus:

- Einzelflaschen
- Flaschenbatterien
- Bündeln
- Tanks

Die Größe der Zentrale, der Rohrquerschnitt, die Leitungsführung und die Entscheidung, ob ein Ring- oder Sticksystem verwendet wird, ist vom Gasbedarf und von den eventuellen Erweiterungsoptionen abhängig.

Wir helfen Ihnen gern bei der Planung!

Greggersen bietet Gasversorgungsanlagen von der Zentrale bis zur Entnahmestelle, von der Konzeption bis zur Realisierung! Alles aus einer Hand.

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Wegfall der Einzelflaschen am Arbeitsplatz, Erhöhung der Sicherheit und Einsparung von Arbeitszeit
- Wegfall des häufigen Flaschenwechsels, dadurch kontinuierliche Gasversorgung an den Arbeitsplätzen
- maximale Ausnutzung des Flascheninhaltes, dadurch größere Wirtschaftlichkeit
- geringere Kosten durch kürzere Mietzeiträume der einzelnen Flaschen
- geringerer Platzbedarf der Gasbehälter, dadurch Schaffung von mehr Arbeitsraum
- Zentralüberwachung der Flaschenfüllstände

WIR BIETEN IHNEN:

Individuell, aber nicht exotisch – jede erdenkliche CEGA-Anlage!

Jede Anlage ist individuell auf die Anforderung des Betriebes/Labors zugeschnitten. Aber durch die Verwendung unserer bewährten standardisierten Komponenten sorgen wir im Stör- oder Wartungsfall für die schnelle Belieferung mit notwendigen Verschleiß-/Ersatzteilen.

INDIVIDUELLE BERATUNG UND ANLAGENPLANUNG

Wir planen nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen Komplettanlagen für Einzelflaschen, Flaschenbatterien, Bündelanlagen. Ob einseitige oder doppelseitige Ausführung, manuelle oder automatische Umschaltung, mit oder ohne Überwachung.

Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir spezifische Anlagenlösungen – wobei wir gern die Fachplanung übernehmen.

Standardisiert, aber nicht von der Stange: Bei der Planung der richtigen Anlage und der Rohrleitungsnetze sind neben den örtlichen Gegebenheiten noch zahlreiche andere Kriterien zu beachten, wie:

- Einhaltung von geltenden Vorschriften wie: Druckgeräterichtlinie, TRAC, BGR 500 etc.
- Wahl des richtigen Leitungsnetzes (Ring- oder Stickleitungen)
- Wahl des Materials und der Verbindungsart
- Dimensionierung der Leitungen
- Reinigung (Entfetten) und Prüfung
- Erweiterungsmöglichkeiten des Netzes

*CEGA: Central Gas Supply
= Zentrale Gasversorgung

CEGA Systeme INDIVIDUALANLAGEN



MONTAGE

Die Montage der Anlagen, Rohrleitungen und Komponenten kann von den Fachmonteuren unserer Tochtergesellschaft Greggersen Service GmbH bequem vor Ort durchgeführt werden. Abnahmen und Inbetriebnahmen gehören ebenfalls zum Leistungsspektrum.

SERVICE

Notwendige Reparaturarbeiten, vorgeschriebene Überprüfungen oder andere Serviceleistungen übernimmt unser freundliches und kompetentes Serviceteam gern. Wartungs- und Prüfbescheinigungen werden erstellt und dem Betreiber übergeben.

Die wesentlichen Bauteile der von uns gefertigten Zentralen und Armaturen finden Sie auf den folgenden Seiten. Diese stellen nur eine kleine Auswahl unseres vielseitigen Produktangebots dar. Sprechen Sie uns gerne an!



Beispiel einer vollautomatischen Umschaltanlage Aeolus 30E mit 2x4 Sauerstoffflaschen

ANLAGENBEISPIELE

Flaschenbatterieanlage

für Sauerstoff mit beidseitiger Flaschenversorgung manuell umschaltbar.



Flaschenbatterieanlage

für neutrale, nicht aggressive Gase.

Wir stellen Ihnen Ihre individuelle Anlage auf Ihre speziellen Anforderungen hin zusammen. Der modulare Aufbau unserer Anlagen schafft eine flexible Anpassung an Ihre Bedürfnisse.

WEITERE BEISPIELE CEGA-SYSTEME

Flaschenbündelanlagen

Reinstgasanlagen

Halb- und vollautomatische Umschaltanlagen für medizinische und technische Gase

Zentrale Gasversorgungsanlagen für Labore

Verschiedene Warnanlagen für alle Arten von zentralen Gasversorgungen

ARMATURENEINHEITEN FÜR AZETYLEN

Azetylenarmatureneinheit, Leistung: 10 m³/h

702701

Komplett montiert, bestehend aus:

- handbetätigter Schnellschusseinrichtung
- Hauptdruckminderer nach DIN ISO 7291, BAM-geprüft
- Hauptstellenflammsperre nach ISO 14114, ISO 15615, TRAC, BAM-geprüft

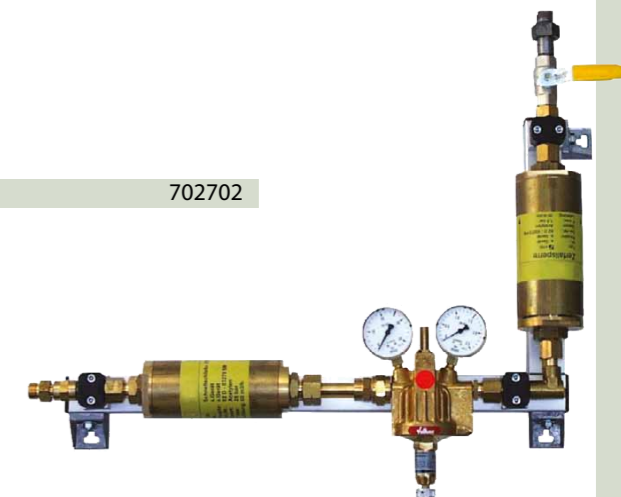


Azetylenarmatureneinheit, Leistung: 18 m³/h

702702

Komplett montiert auf einer Grundplatte, bestehend aus:

- automatischer Schnellschusseinrichtung
- Hauptdruckminderer nach DIN ISO 7291, BAM-geprüft, Hinterdruck regelbar 0–1,5 bar
- Hauptstellenflammsperre nach ISO 14114, 15615, TRAC, BAM-geprüft



CEGA Systeme

SAMMELLEITUNG UND ZUBEHÖR

SAMMELLEITUNG 200 BAR | SAUERSTOFF UND ALLE NEUTRALEN GASE
mit Rückschlagventilen und Endstück (nicht für Azetylen geeignet)

Mit 2 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel, O ₂	903871
Mit 4 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel, O ₂	903873
Mit 6 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel, O ₂	903875

SAMMELROHR AZETYLEN MIT ENDSTÜCK

Mit 2 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel	702740
Mit 4 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel	702741
Mit 6 Anschlüssen für Flaschen oder Bündel	702742

VERBINDUNGEN

Adapter für Anschluss eines Hauptstellendruckminderers	702746
--	--------

FLASCHENHALTER
für 40-l- bis 50-l-Flaschen

Für 1 Flasche	903862
Für 2 Flaschen	903863

ANSCHLUSSBÖGEN

Für Sauerstoff	903830
Für Stickstoff	903831

Alle Anschlussbögen sind alternativ mit Handanschlussmutter lieferbar
(gegen Aufpreis). Andere Gase auf Anfrage.

ANSCHLUSSSCHLÄUCHE

Azetylenanschlussschlauch	702747
HD-Anschlusschlauch für neutrale Gase (nicht Sauerstoff)	702748
E: Flaschenanschluss entspr. DIN 477-1	
A: W 21,8 x 14 G	
HD-Anschlusschlauch für Sauerstoff	702749

Ringwellschlauch aus Edelstahl 1.4541 mit Umflechtung
aus VA, E/A: 3/4", Überwurfmutter, Länge: 1 m
„öl- und fettfrei“, für O₂ geeignet

Weitere Schläuche für 300 bar oder ausländische Anschlüsse sind auf Anfrage lieferbar.

ZUBEHÖR

200-bar-Entlüftungsventil bei Handanschlüssen erforderlich E: G 3/4" A: G 3/4" DN 4	702750
---	--------

VENTILE

ABSPERRVENTILE

Kugelhahn	3/8" (innen)	702751
Kugelhahn	1/2" (innen)	702752
Kugelventil	3/4" (innen)	702753
Kugelventil	1" (innen)	702754
Kugelventil	1 1/4" (innen)	702755

Kugelventil zum Leitungseinbau, ohne Verschraubung
Typ G 33 PN 40 mit blauem Knebel
für Sauerstoff, öl- und fettfrei"

Kugelhahn für Azetylen	3/8" (innen)	702756
------------------------	--------------	--------

Kugelventil zum Leitungseinbau
mit Lötverschraubung
DN 8 G 3/8"
PN 1,5

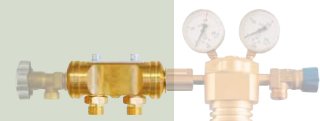
Kugelhahn für Azetylen	1/2" (innen)	702757
------------------------	--------------	--------

Kugelventil zum Leitungseinbau
mit Lötverschraubung
DN 12 G 1/2"
PN 1,5

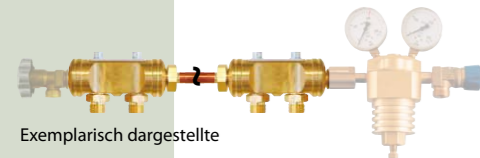
RÜCKSTRÖMVENTIL

Für Sauerstoff PN 200	702760
Für Schutzgas	702761
Für Stickstoff	702762

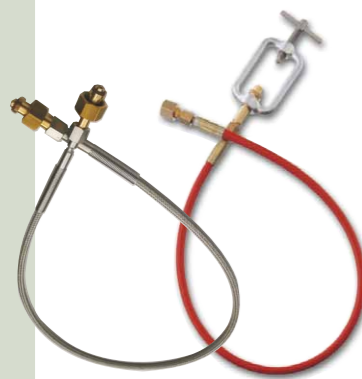
Diese Ventile verhindern das Rückströmen von Gas in entleerte Flaschen.
Sie sind für den Einbau in Hochdrucksammelleitungen geeignet.



Exemplarisch dargestellte
Sammelleitung, zweifach,
Abbildung mit optionalem Zubehör:
Eckventil und Druckminderer



Exemplarisch dargestellte
Sammelleitung, vierfach,
Abbildung mit optionalem Zubehör:
Eckventil und Druckminderer



CEGA Systeme

ENTNAHMESTELLENARMATUREN



ARMATUREN FÜR DIE ZENTRALE GASVERSORGUNG

Seit über 50 Jahren fertigt und montiert Greggersen Geräte und Armaturen für die zentrale Gasversorgung. Dazu gehören auch Armaturen für die Entnahme der Gase an der Verbrauchsstelle. In einfachen Fällen kann dies mittels eines Absperrventils (Eck- oder Durchgangsventil) gelöst werden. Um jedoch bei einer Zentralversorgung an den einzelnen Entnahmestellen individuelle Drücke bzw. Durchgangsleistungen (z. B. Brennschneiden an der einen Verbrauchsstelle und Feinlöten an einer anderen Stelle) erzielen zu können, ist es notwendig, Regeleinrichtungen vorzuschalten, um den dort gewünschten Druck oder die Gasmenge einstellen zu können.

VORTEILE

Der Vorteil bei der Verwendung von Entnahmestellendruckminderern ist darin zu sehen, dass alle Anwender durch eine gemeinsame Rohrleitung gleichmäßig mit Gasen im Mitteldruckbereich versorgt werden. Es besteht die Möglichkeit, an jedem Arbeitsplatz den gewünschten Arbeitsdruck einzustellen.

WEITREICHENDE EINSATZGEBIETE

In diesem Abschnitt geben wir Ihnen einen kleinen Überblick über die von uns gefertigten Entnahmemarmaturen. Sie sind bereits tausendfach im Einsatz (z. B. in Werkstätten, Aus- und Weiterbildungszentren, Laboren und Forschungsstätten).

VIELSEITIGE UND BEWÄHRTE AUSFÜHRUNGEN

Die Armaturen haben sich in all den Jahren sehr bewährt. Entweder als Entnahmestellendruckminderer, der am Ende einer

Rohrleitung mittels Eckventil die Feinregulierung übernimmt, oder als Kompakteinheit EK 82. Diese zeichnet sich besonders durch ihre Bauform, die Stabilität, einfache Montage und durch ihre Eleganz aus. Bei dieser Entnahmestellenkombination sind alle Bauteile geschützt in einem stabilen Gehäuse untergebracht. Die EK 82 lässt sich sehr sauber in einer Reihe montieren. Sie ist deshalb auch besonders für Laboranlagen geeignet. Neben dem Wandaufbau können die Armaturen auch sehr gut für Versorgungssäulen verwendet werden.

Bei den Versorgungssäulen handelt es sich um eine Konstruktion, bei der die Gasversorgung von unten oder von oben herbeigeführt wird. Sie dienen dazu, neben den Entnahmestellen noch weitere Armaturen, wie Gassparer oder Schnellkupplungen für verschiedene Schutzgase, aufzunehmen. Diese werden nach individuellen Wünschen zusammengestellt und können sowohl aus beschichtetem Stahlrohr als auch für Reinstgasanwendungen aus Edelstahl gefertigt werden.

QUALITÄT IST SICHERHEIT

Sämtliche Armaturen entsprechen den einschlägigen Vorschriften und sind nach einem hohen Qualitätsstandard gefertigt.

Bei der Auswahl der Armaturen sowie bei der Dimensionierung der Leitungen bieten wir Ihnen unsere Erfahrungen an und helfen Ihnen, Kosten und Mühen zu sparen.

ENTNAHMESTELLENKONSOLE LABKO2

Bestehend aus:

- Kugelventileinheit mit Löt nipple, 8 mm/12 mm
- Winkleinheit zum Anschluss des Entnahmestellendruckminderers
- Befestigungswinkel mit Verdrehsicherung zur Befestigung der Konsole an der Wand

Die Entnahmestellenkonsolen sind so konstruiert, dass sie problemlos aneinandergereiht werden können.

Entnahmestellenkonsole mit Ausgang	G 3/8" rechts	702673
Entnahmestellenkonsole mit Ausgang	G 3/8" links	702674



ENTNAHMESTELLENDRUCKMINDERER

zur Einstellung des gewünschten (individuellen) Arbeitsdruckes am Arbeitsplatz, kompakte Bauweise, regelgenau, massive Messingausführung

DM für Sauerstoff, E: G 3/8" rechts, regelbar	0-10 bar	702658
DM für Azetylen, E: G 3/8" links, regelbar	0-1,5 bar	702659
DM für Schutzgas m. Skala l/min, E: G 3/8" rechts, regelbar von 0-28 bzw. 30 l/min		702657
DM für Brenngas	0-10 bar	702655
DM für neutrale Gase	0-10 bar	702654
Andere Anschlussgewinde und Druckbereiche sind auf Anfrage lieferbar.		



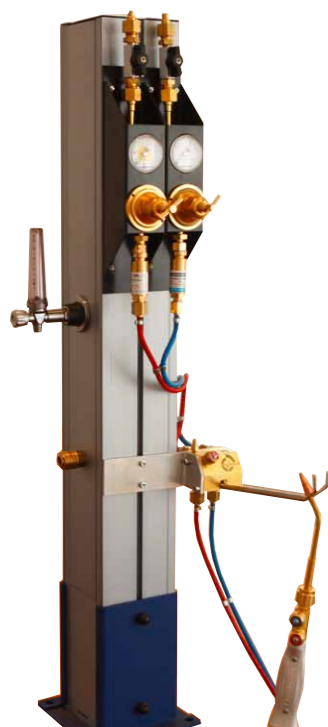
Entnahmestellen-Flowmeter, regelbar für Schutzgas mit Absperr- und Regulierventil	0-30 l/min	702660
Anbauströmungsmesser mit Messröhre		



Entnahmestellendruckminderer mit Flowmeter, regelbar 0-30 l/min für Schutzgas mit Absperr- und Regulierventil	702661
---	--------



Auch für andere Messbereiche und Formiergas lieferbar. Bitte sprechen Sie uns an.



Beispiel einer Gasversorgungsstation, ausgerüstet mit Greggersen EK 82 und Gassparer.

CEGA Systeme

ENTNAHMESTELLENARMATUREN



DIE PRAXISERPROBTE ENTNAHMESTELLENKOMBINATION EK 82

Bei der Entnahmestellenkombination EK 82 handelt es sich um ein Reduzierventil mit Manometer und vorgeschalteter Absperrereinheit. Eine optisch schöne und funktionale Synthese von Entnahmestellendruckminderer, Absperrventil und Halterung. Diese Kombination ermöglicht eine individuelle Versorgung einzelner Arbeitsplätze, die an einer zentralen Gasversorgung angeschlossen sind.

Das vorgeschaltete Absperrventil dient dazu, einzelne Entnahmestellen auch kurzfristig abzuschalten oder einzelne Arbeitsplätze außer Betrieb zu setzen, ohne die gesamte Gasversorgung zu sperren oder das Druckverhältnis neu justieren zu müssen. Der Druckminderer ist eine Modifikation eines Standardgerätes aus unserem Programm, welches sich jahrzehntelang bewährt hat. Ersatz- bzw. Verschleißteile sind dem Standardprogramm zu entnehmen. Auch diese Ausführung entspricht den allgemeinen Regeln der Technik für Entnahmestellendruckminderer und ist für alle nicht aggressiven Gase geeignet.

VARIANTENVIELFALT

Die EK 82 ist in vielen Ausführungen lieferbar! Bei der Entnahmestellenkombination für Sauerstoff sind die Manometer gekennzeichnet mit der Aufschrift „Sauerstoff öl- und fettfrei halten“. Die Entnahmestellenkombination ist für viele andere brennbare und nicht brennbare Gase sowie für unterschiedliche Druckbereiche lieferbar.

TECHNISCHE DATEN

Die EK 82 ist für einen Eingangsdruck bis 20 bar ausgelegt und auf der Ausgangsseite zwischen 0 und 10 bar regelbar. Bei der EK 82 für Azetylen ist das Manometer gelb gekennzeichnet und mit der Aufschrift „Azetylen“ versehen. Der Vordruck beträgt hier maximal 1,5 bar und ist auf der Ausgangsseite zwischen 0 und 1,5 bar einstellbar. Nicht brennbare Gase sind nicht farblich gekennzeichnet. Die Druckverhältnisse werden dann den Anforderungen angepasst. Für Schutzgase ist die Kombination mit einem l/min-Manometer und einer Dosierdüse im Ausgang ausgestattet. Die Ein- und Ausgangverschraubungen entsprechen den Anforderungen der DIN 8542.

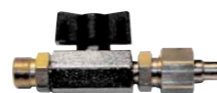
REINSTGASAUSFÜHRUNGEN EK 96

Bei den Reinstgasausführungen der Entnahmestellenkombination wird die Gummimembran durch eine Edelstahlmembran ersetzt. Ein Diffundieren wird hierbei ausgeschlossen. Der Druckminderer und die Zuleitung werden in verchromter Ausführung im lichtgrau beschichteten Gehäuse ohne Ventil geliefert.

VENTILE

- Kugelventil „high quality“, ausgelegt für Reinstgase
- Faltenbalgventil

Die aufgeführten Ventile stellen Alternativen dar und sind je nach kundenindividueller Anforderung zu ergänzen.



ENTNAHMESTELLENKOMBINATION EK82

Zur individuellen Versorgung einzelner Arbeitsplätze, bestehend aus:

- Druckminderereinheit
- Arbeitsmanometer
- Absperrventil mit Lötanschluss
- Abgangskrümmern
- epoxybeschichtetem Gehäuse, 60x60x255 mm

Durch Abschrägungen einfache Montage sowie beliebige Nebeneinanderreihung möglich. Alle EK-82-Modelle werden mit Kugelventil ausgeliefert.



ENTNAHMESTELLENDRUCKMINDERER

zur Einstellung des gewünschten (individuellen) Arbeitsdruckes am Arbeitsplatz, kompakte Bauweise, regelgenau, massive Messingausführung

EK 82 für Sauerstoff	0-10 bar	702634
EK 82 für Azetylen	0-1,5 bar	702635
EK 82 für andere brennbare Gase	0-10 bar	702136
EK 82 für andere nicht brennbare Gase	0-10 bar	702137
EK 82 für Schutzgas mit Anbau-Flowmeter	0-30 l/min	702639
EK 82 für Schutzgas Manometer	0-20 l/min	702640
EK 82 für Formiergas mit Anbau-Flowmeter	0-50 l/min	702642



EK 82 für Schutzgas mit zusätzlichem Anbau-Flowmeter

REINSTGASAUSFÜHRUNGEN

EK 96 für brennbare Gase	702630
EK 96 für nicht brennbare Gase	702631

Im Gehäuse integrierter Druckminderer und Zuleitung in verchromter Ausführung. Membran aus Edelstahl, ohne Ventil.

KUGELVENTILE FÜR REINSTGASE

Für nicht brennbare Gase	E/A 3/8" rh	702765
Für brennbare Gase	E/A 3/8" lh	702766

FALTENBALGVENTILE

Für nicht brennbare Gase	E/A 3/8" rh	702767
Für brennbare Gase	E/A 3/8" lh	702768



CEGA Systeme

GASSPARER

Gerät mit Zündflamme (Pilotflamme) zur problemlosen Unterbrechung des Arbeitsvorganges ohne Neuregulierung des Brenners. Ganzmessingausführung mit verstärktem Hebel zum Anbau an der Werkbank.

Für Azetylen/Sauerstoff oder Propan/Sauerstoff	702667
Für Erdgas/Sauerstoff	702168
Haltekonsole	702656

GREGGERSEN-GASSPARER

Der Gassparer ist eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung für festeingerichtete Autogenschweiß- und -lötarbeitsplätze. Er ist für ein kurzfristiges Abschalten der Gaszufuhr während des Arbeitens konzipiert und ermöglicht eine energiesparende und sichere Handhabung des Brenners.

FUNKTIONSWEISE

Durch das Einhängen des Brenners in die Gabel werden die Ventile geschlossen. Der Brenner erlischt. Nach dem Herausnehmen des Brenners aus der Gabel wird die Gaszufuhr wieder geöffnet, und der Brenner kann an der regulierbaren Zündflamme entzündet werden.

VORTEILE

Neben dem Vorteil der erheblichen Einsparung des kostbaren Brenngases bietet der Gassparer auch eine große Arbeitserleichterung: Der Brenner muss nach der Unterbrechung nicht wieder neu reguliert werden.

GREGGERSEN-QUALITÄT

Um eine hohe Lebensdauer zu gewährleisten, haben wir alle Funktionsteile auf eine Dauerbeanspruchung ausgelegt. Verschleißteile sind leicht zugänglich und einfach zu wechseln.

EINER FÜR ALLE!

Der Gassparer kann mit allen Greggersen-Geräten kombiniert werden und ist ebenfalls für alle handelsüblichen Autogengeräte geeignet.

Der Schließdruck der Ventile wird durch

Federn reguliert, deren Vorspannung einstellbar ist. So ist eine Anpassung an unterschiedliche Eingangsdrücke und an das Gewicht des Brenners möglich.

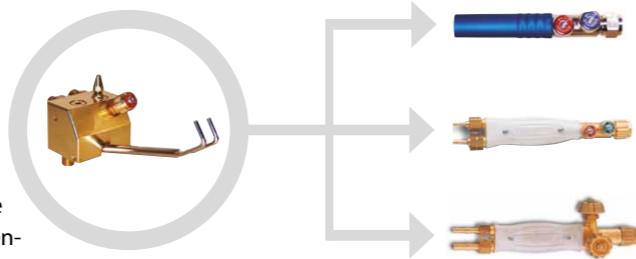
MONTAGE

Der Gassparer wird fest am Arbeitsplatz installiert. Entweder direkt an der Arbeitsplatte, an der Versorgungssäule oder am Schweißstisch. Der Gassparer ist so zu installieren, dass die Gaseinspeisung von hinten erfolgt. Die Brennerschläuche sind unten am Gerät anzuschließen. Bei der Einrichtung des Arbeitsplatzes sollte darauf geachtet werden, dass der Schlauch bei eingehängtem Brenner nicht auf dem Boden aufliegt, da sonst durch die Stützwirkung ein korrektes Schließen der Ventile nicht ausreichend gewährleistet ist.

AUSFÜHRUNG

Der robust gebaute Gassparer ist für alle Brenngase geeignet. Bei der Bestellung bitte die Gasart angeben, damit die Zünddüse entsprechend dem Zündverhalten des Brenngases angepasst wird.

Die Ein- und Ausgangverschraubungen entsprechen der Forderung der DIN 8542.
Verschraubung für Sauerstoff: G 1/4"
Verschraubung für Brenngas: G 3/8" LH



CEGA Systeme

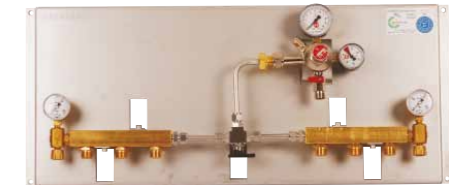
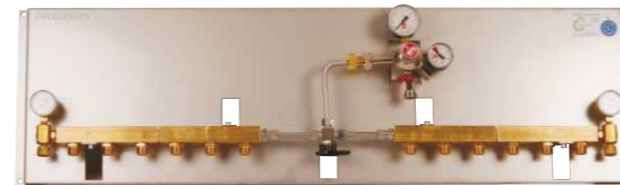
ZENTRALE CO₂- ODER MISCHGASVERSORGUNG

VORTEILE

- Kein ständiges Umschließen und Schleppen von Flaschen durch den Kunden.
- Hohe Versorgungssicherheit durch größere Lagermengen.
- Kontinuierlicher Ausschank und daher keine Stillstandzeiten, eine Seite leer, ein Anruf genügt, und die Flaschen werden ausgetauscht.
- Kein Personalaufwand und mehr Sicherheit, da das Anschließen der Flaschen durch den Kunden wegfällt.
- Einfache Montage durch unser Fachpersonal.
- Unser Beraterteam steht Ihnen bundesweit zur Aufgabenlösung zur Verfügung.



Die Abbildung zeigt eine beispielhafte Lösung.



Die Anlagen können in vielen unterschiedlichen Größen gefertigt werden.

Oben: Anlage für 2 x 6 Flaschen.

Rechts: Anlage für 2 x 3 Flaschen.



Auch vollautomatische Umschaltanlagen für viele Gasarten bieten wir Ihnen gerne an.

TRADITION VERPFLICHTET

MICROMAX

ERGOMAX

MACROMAX

MEGAMAX

SCHNEIDBRENNER

DÜSEN

MOBILE SYSTEME

DRUCKMINDERER

CEGA SYSTEME

ERSATZTEILE

GREGGERSEN



Ersatzteile

ORIGINAL GREGGERSEN

EINZELTEILE

Auf den folgenden Seiten haben wir einige Explosionszeichnungen und Ersatzteillisten von den wichtigsten Geräten zusammengestellt.

Es kann natürlich nicht alles in den Katalog aufgenommen werden. Sollten Sie ein Ersatzteil für ein nicht abgebildetes Gerät oder die dazu gehörige Teilezeichnung benötigen, dann sprechen Sie uns an. Wir helfen Ihnen gern weiter.

Trotz unseres hohen Qualitätsniveaus kann es vorkommen, dass ein Ersatzteil benötigt wird (z. B. durch einen Flammenrückschlag oder Beschädigungen etc.).

Wir garantieren, dass unsere Ersatzteile auch noch nach Jahren lieferbar sind. Bei unseren Geräten lohnt sich die Reparatur!

ZUBEHÖR

Wir führen sämtliches Zubehör für die Autogentechnik und die zentrale Gasversorgung.

Weil wir, wie bei unseren eigenen Geräten, auf Qualität setzen, führen wir ausschließlich Produkte namhafter Hersteller.

Da wir die Vielzahl der Produkte nicht im Katalog darstellen können, möchten wir Sie bitten, das Zubehör bei uns anzufragen.

Ersatzteile

MOBILE PROPAN/SAUERSTOFF-GERÄTE

ZUBEHÖR/ERSATZTEILE

Schlauchereinheit Propan/Sauerstoff, 4,5 m, komplett	702801
2-l-Sauerstoffflasche, ungefüllt	702802
425-g-Propanstahlflasche ohne Fuß und Haken, ungefüllt	702803
Druckminderer Sauerstoff mit kurzem Knebel	702804
Propanregler fest, 1,5 bar, Anschluss $\frac{3}{8}$ " lks	100544
Propanregler fest, 1,5 bar, mit Kombi-Anschluss	702806
Umfüllstutzen Propan	100540
Umfüllstutzen Sauerstoff	702808
Umfüllbogen Sauerstoff	702809
Mehrfachschlüssel	703345
Propan-Regelventil für Kartusche (ohne Abbildung)	700040
Propan-Kartusche 330 gr. / 600 ml (ohne Abbildung)	104909

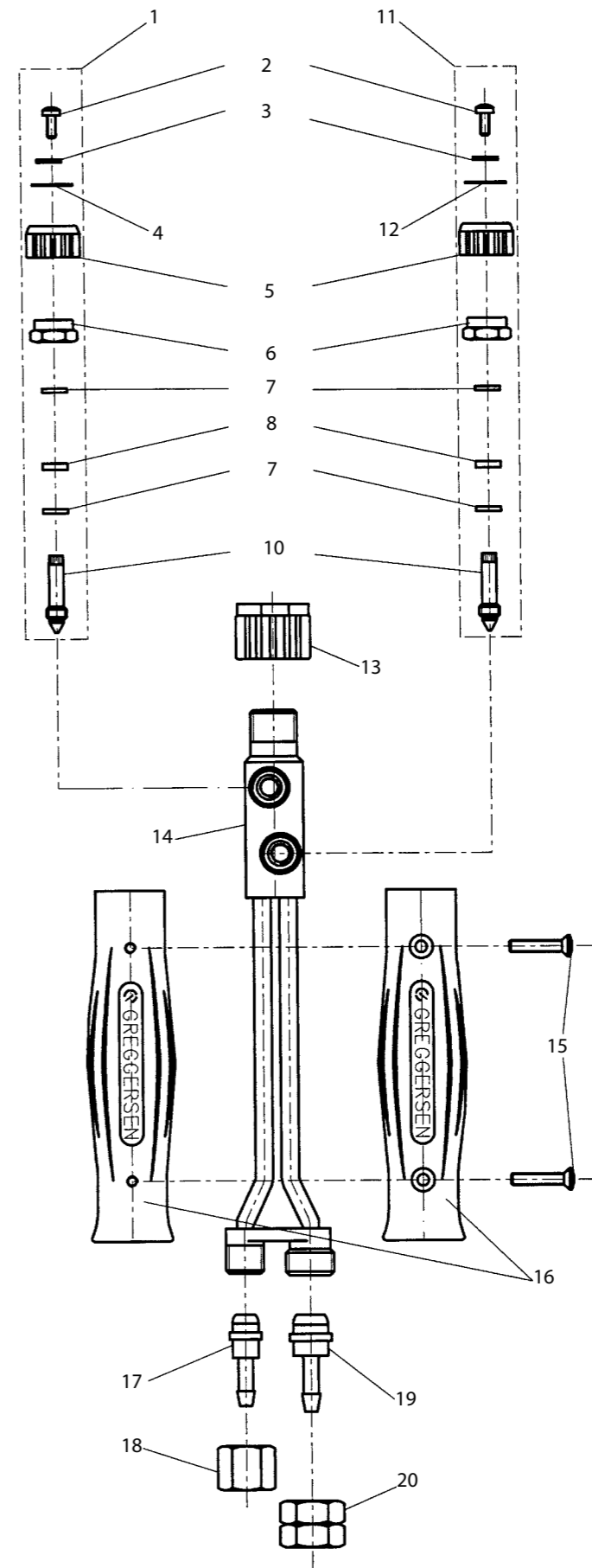




Ersatzteile

HANDGRIFF ERGOMAX

ZUBEHÖR/ERSATZTEILE	NR. IN ZEICHNUNG	
Ventileinsatz Sauerstoff, komplett	1	703811
Linsenschraube M 3 x 8, verzinkt	2	100041
Federscheibe DIN 137-A3	3	101845
Gasartschild Sauerstoff, Alu, 14 mm	4	105000
Handrad	5	400198
Stopfbuchsenmutter M 12 x 1	6	700266
Stopfbuchsenscheibe Messing	7	800263
Stopfbuchsenscheibe Teflon	8	800264
Miniventilspindel	10	400062
Ventileinsatz Brenngas, komplett	11	703812
Gasartschild Brenngas, Alu, 14 mm	12	105001
Überwurfmutter M 16 x 1	13	400199
Ventilgehäuse mit Schraubtüllen	14	326700
Linsensenkschraube M 4 x 20, verzinkt	15	100452
Griffschalenpaar	16	326701
Schlauchtülle G 1/4"	17	105003
Überwurfmutter G 1/4"	18	105004
Schlauchtülle G 3/8"	19	105002
Überwurfmutter G 3/8" lks	20	105005

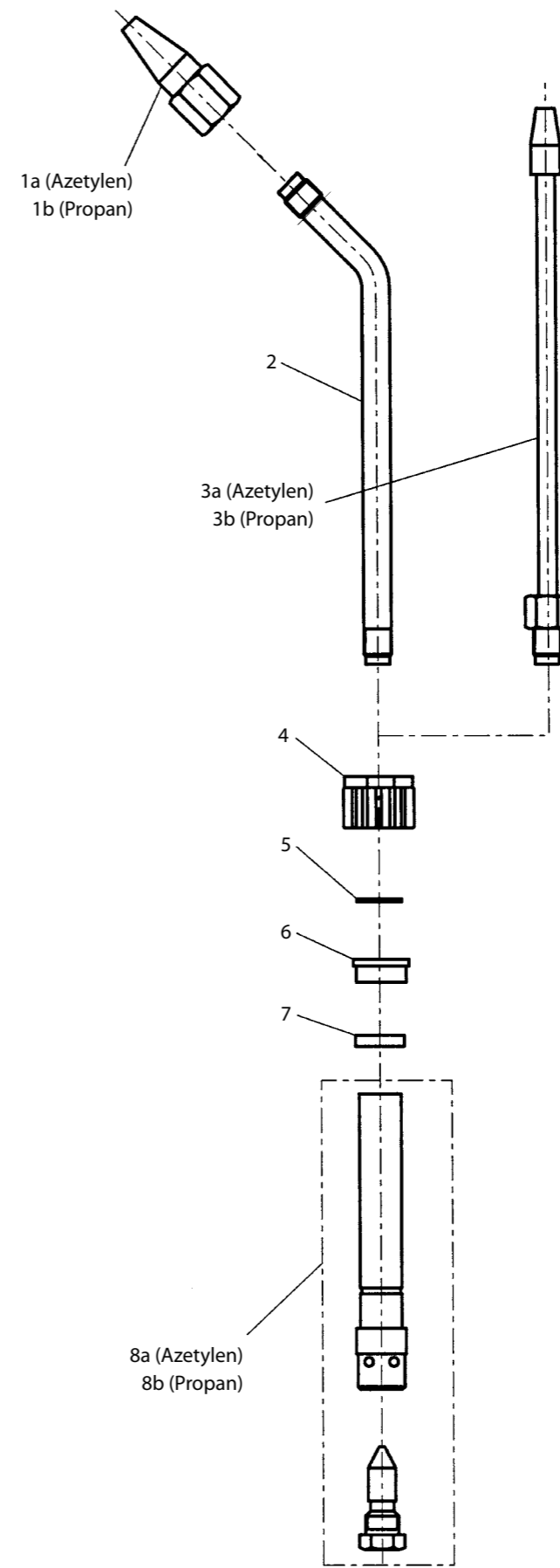




Ersatzteile
EINSATZ ERGOMAX

ZUBEHÖR/ERSATZTEILE	NR. IN ZEICHNUNG	
Mundstück Azetylen 0,2–0,5 mm	1a	703457
Mundstück Azetylen 0,5–1 mm	1a	703459
Mundstück Azetylen 1–2 mm	1a	703460
Mundstück Azetylen 2–4 mm	1a	703113
Mundstück Azetylen 4–6 mm	1a	703114
Mundstück Azetylen 6–9 mm	1a	703115
Mischgasrohr Gr. 0,2–0,5	2	400119
Mischgasrohr Gr. 0,5–1	2	400119
Mischgasrohr Gr. 1–2	2	401119
Mischgasrohr Gr. 2–4	2	402119
Mischgasrohr Gr. 4–6	2	403119
Mischgasrohr Gr. 6–9	2	404119
Mischgasrohr Gr. 9–14	2	703871
Winkelvorderteil Azetylen 1–2 mm	3a	703120
Winkelvorderteil Azetylen 2–4 mm	3a	703121
Winkelvorderteil Azetylen 4–6 mm	3a	703123
Winkelvorderteil Azetylen 6–9 mm	3a	703124
Überwurfmutter M 16 x 1	4	400199
Sprengring	5	105007
Bund	6	400043
Dichtring Gummi	7	105006
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 0,2–0,5	8a	703872
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 0,5–1	8a	703873
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 1–2	8a	703838
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 2–4	8a	703839
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 4–6	8a	703870
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 6–9	8a	703874

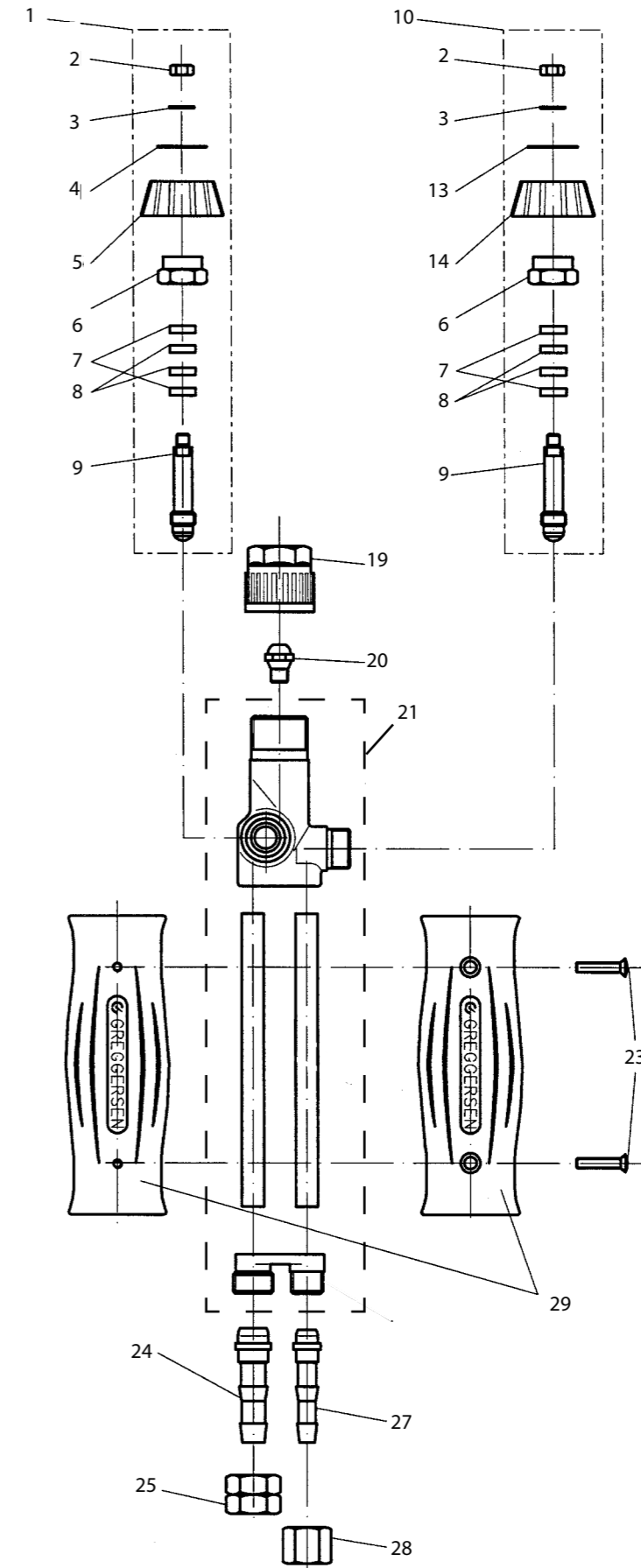
Folgende Artikel sind auch verfügbar (bitte sprechen Sie uns an / siehe auch Seite 22):
 8b Mischkammer Propan,
 3b Winkelvorderteil Propan/Sauerstoff,
 1b Mundstück Propan/Sauerstoff





Ersatzteile
HANDGRIFF MACROMAX

ZUBEHÖR/ERSATZTEILE	NR. IN ZEICHNUNG	
Ventileinsatz Azetylen	1	703418
Mutter M 6 MS	2	100266
Scheibe M 6	3	100435
Schild Azetylen	4	105011
Handrad	5	410083
Stopfbuchsenmutter M 16 x 1	6	400050
Stopfbuchsenscheibe Messing	7	400018
Stopfbuchsenscheibe Teflon-Dichtung	8	410200
Spindel M 10 x 1	9	400044
Ventileinsatz Sauerstoff	10	703417
Schild Sauerstoff	13	105010
Überwurfmutter	19	400065
Anschlusswarze	20	400023
Lötbaugruppe Handgriff Macromax	21	326702
Linse senkschraube M 4 x 20, verzinkt	23	100452
Schlauchtülle G 3/8" 9 mm	24	105009
Überwurfmutter G 3/8" lks	25	105005
Schlauchtülle G 1/4" 6 mm	27	105008
Überwurfmutter G 1/4"	28	105004
Griffschale einzeln	29	400129

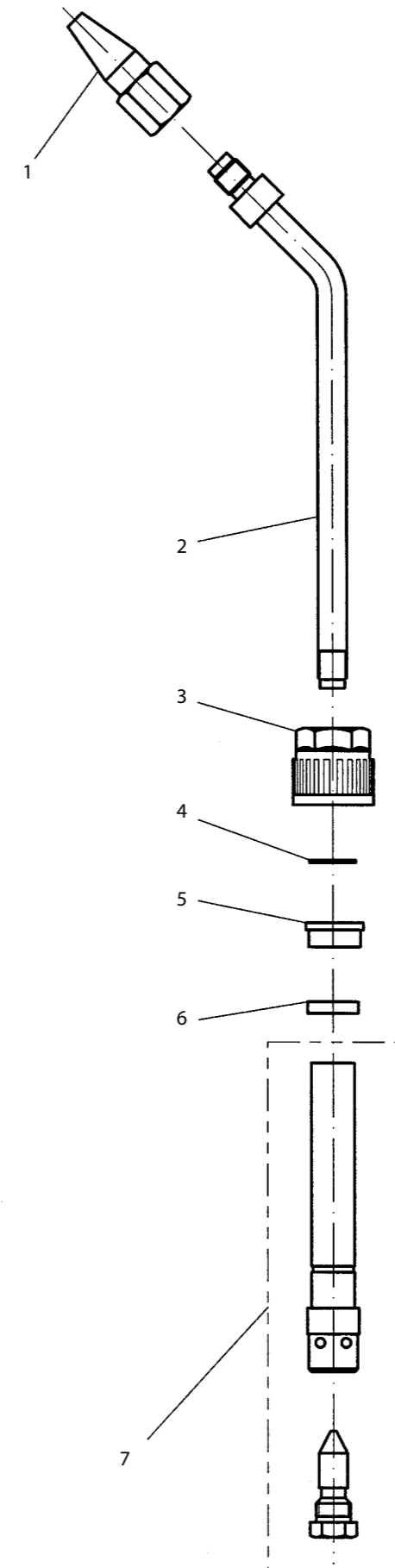




Ersatzteile

EINSATZ MACROMAX

ZUBEHÖR/ERSATZTEILE	NR. IN ZEICHNUNG	
Mundstück Azetylen Gr. 0,2-0,5	1	703457
Mundstück Azetylen Gr. 0,5-1	1	703459
Mundstück Azetylen Gr. 1-2	1	703460
Mundstück Azetylen Gr. 2-4	1	703461
Mundstück Azetylen Gr. 4-6	1	703462
Mundstück Azetylen Gr. 6-9	1	703465
Mundstück Azetylen Gr. 9-14	1	703469
Mundstück Azetylen Gr. 14-20	1	703473
Mundstück Azetylen Gr. 20-30	1	703474
Mischgasrohr Gr. 0,2-0,5	2	703110
Mischgasrohr Gr. 0,5-1	2	703111
Mischgasrohr Gr. 1-2	2	703112
Mischgasrohr Gr. 2-4	2	400121
Mischgasrohr Gr. 4-6	2	401121
Mischgasrohr Gr. 6-9	2	400122
Mischgasrohr Gr. 9-14	2	400123
Mischgasrohr Gr. 14-20	2	400124
Überwurfmutter	3	400065
Sprengring	4	105013
Stopfbuchse	5	400064
Dichtring Gummi schwarz	6	105012
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 0,2-0,5	7	703801
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 0,5-1	7	703802
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 1-2	7	703803
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 2-4	7	703804
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 4-6	7	703805
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 6-9	7	703806
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 9-14	7	703807
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 14-20	7	703808
Baugruppe Mischkammer + Injektor A, Gr. 20-30	7	703809

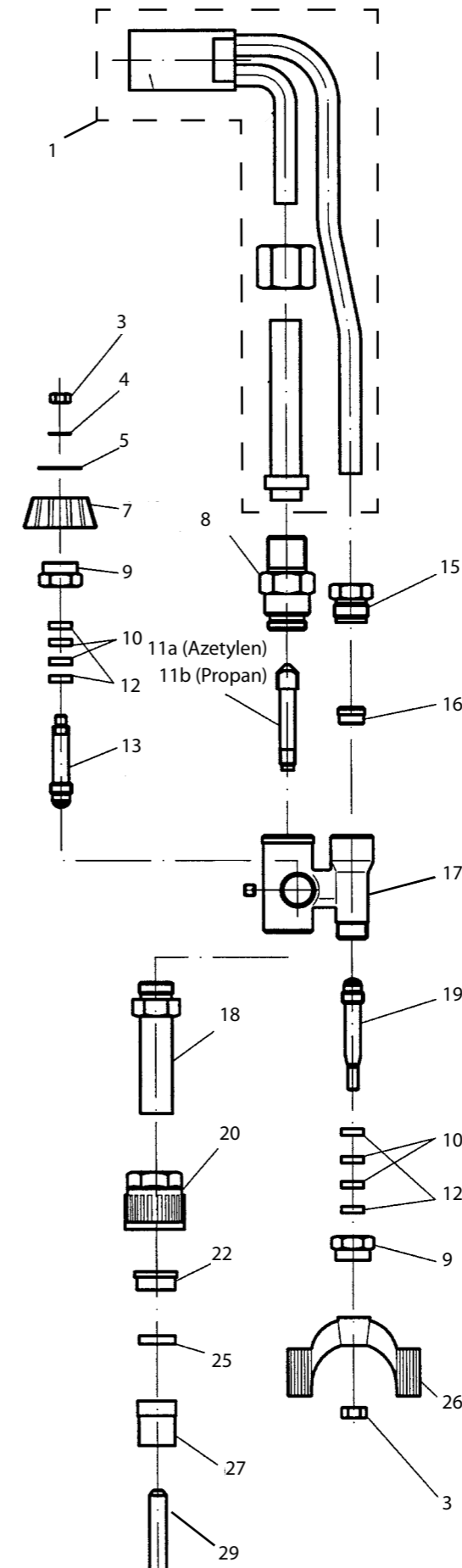




Ersatzteile

SCHNEIDEINSATZ MACROMAX

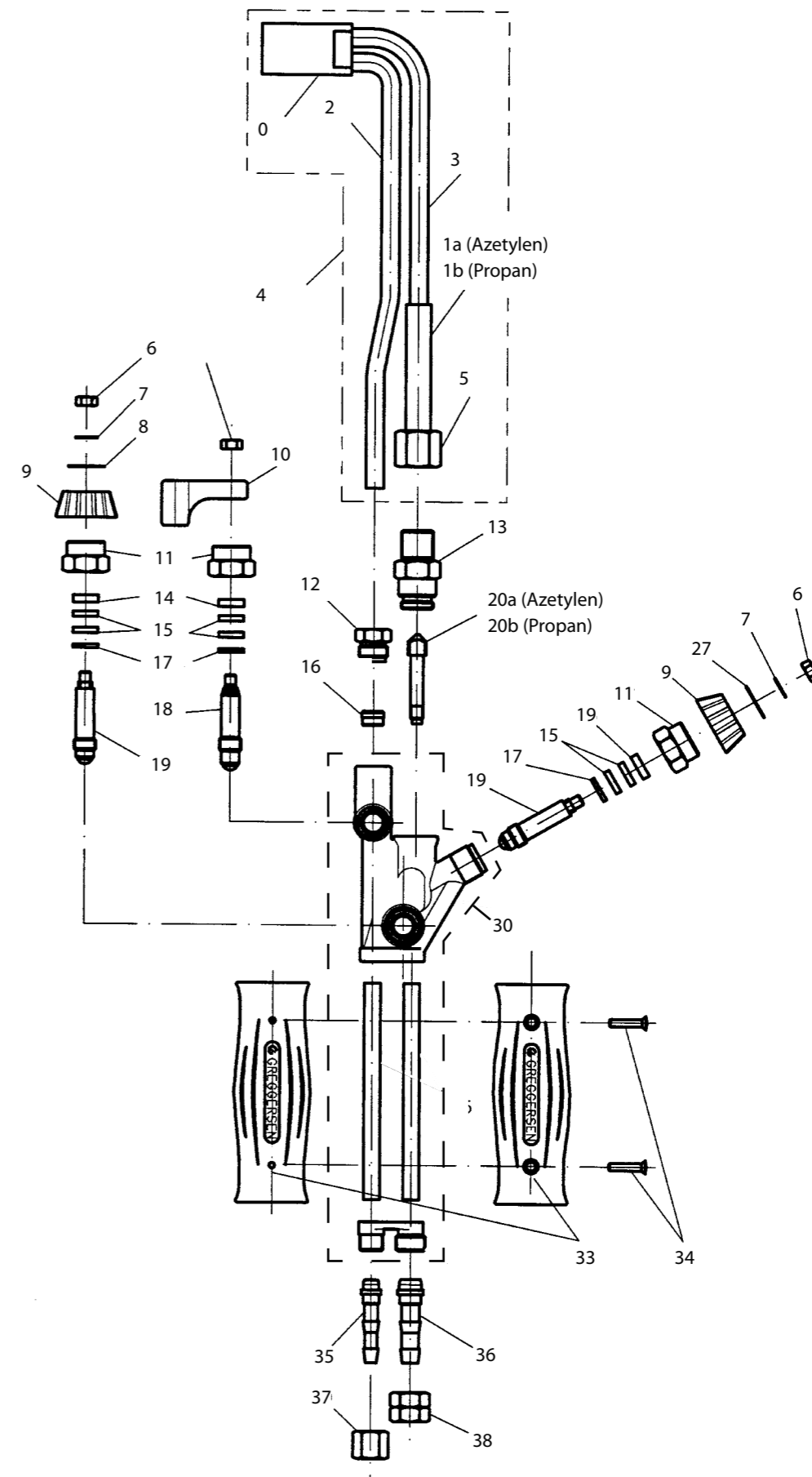
ZUBEHÖR/ERSATZTEILE	NR. IN ZEICHNUNG	
Lötbaugruppe Schneideinsatz Macromax	1	326703
Schild Sauerstoff	5	105010
Handrad	7	410083
Verbindungsschraube M 18 x 1	8	400010
Stopfbuchsenmutter M 14 x 1	9	400016
Stopfbuchsenscheibe Teflon	10	400127
Injektor SDE Azetylen	11a	400013
Injektor SDE Propan	11b	401013
Stopfbuchsenscheibe Messing	12	400019
Spindel M 10 x 1	13	400044
Überwurfschraube M 16 x 1	15	400012
Schneidring	16	400081
Ventilgehäuse	17	400075
Brenngashülse	18	400048
Spindel Schneidsauerstoff	19	400015
Flügelhebel	26	400132
Dichtringhülse	27	400047
Anschlusschraube	29	100078





Ersatzteile
3-SPINDEL-SCHNEIDBRENNER

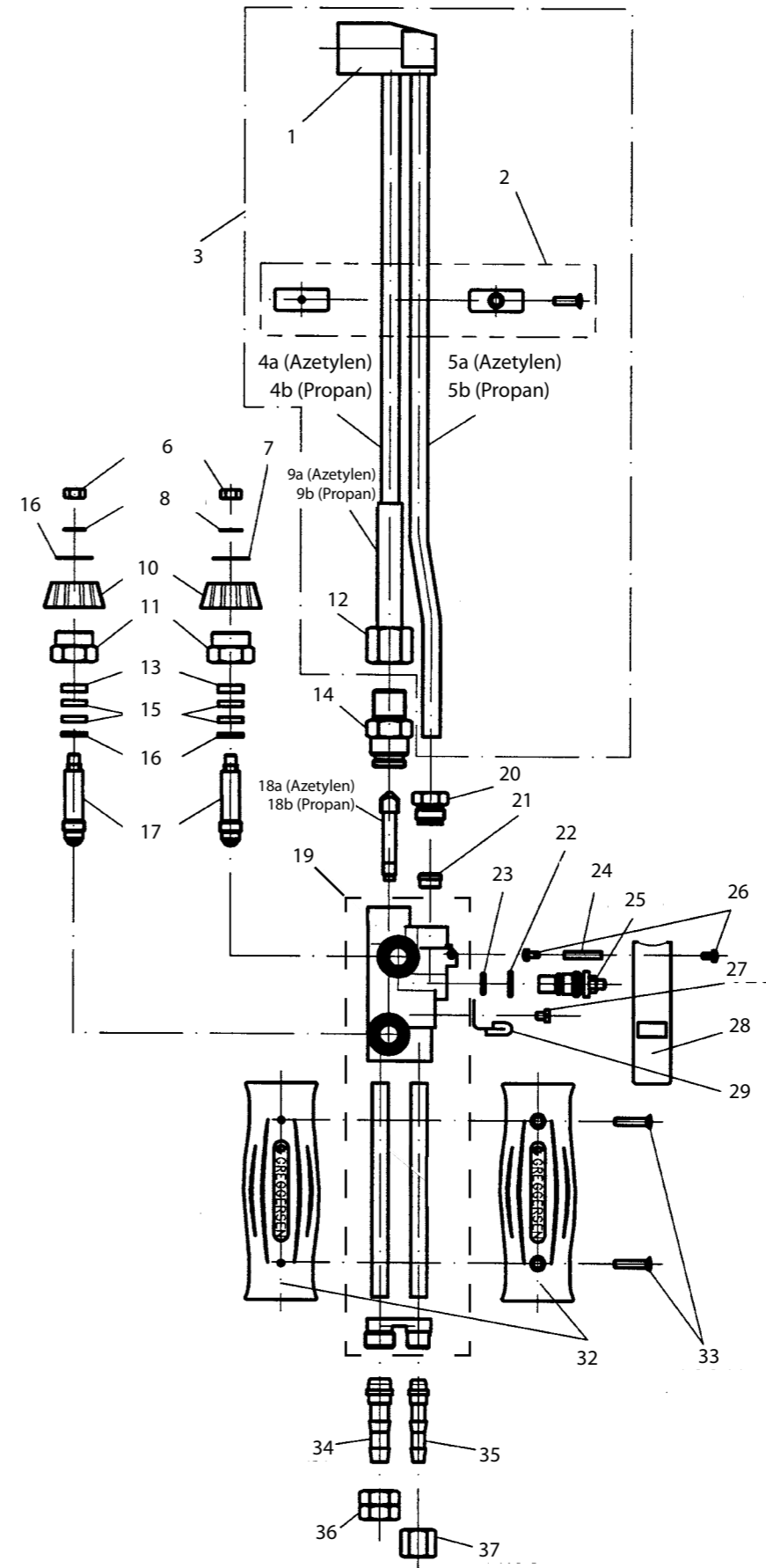
ZUBEHÖR/ERSATZTEILE	NR. IN ZEICHNUNG	
Brennerkopf	0	703434
Sauerstoffrohr	2	703835
Mischgasrohr	3	703836
Schneidbrenner Vorderteil Baugruppe	4	703848
Überwurfmutter M 18 x 1	5	703436
Mutter M 6 MS	6	100266
Scheibe M 6 DIN 125-AG, 4-MS	7	100265
Schild Sauerstoff	8	105010
Handrad	9	410083
Schneidsauerstoffhebel	10	400111
Stopfbuchsenmutter M 18 x 1	11	400041
Schraube M 16 x 1	12	400012
Verbindungsschraube M 18 x 1	13	400010
Stopfbuchsenscheibe Ms 4 mm	14	400102
Stopfbuchsenscheibe Teflon-Ring	15	400095
Schneidring	16	400081
Stopfbuchsenscheibe Ms 2 mm	17	400051
Schneidsauerstoffspindel SBR	18	400300
Spindel M 12 x 1 SB	19	400103
Schild Azetylen	27	105011
Schneidbrenner Hinterteil Baugruppe	30	703452
Griffschale einzeln	33	400129
Linsenschraube M 4 x 20, verzinkt	34	100047
Schlauchtülle G 1/4", 6 mm	35	105008
Schlauchtülle G 3/8", 9 mm	36	105009
Überwurfmutter G 1/4"	37	105004
Überwurfmutter G 3/8" lks	38	105005
Mischkammer Azetylen	1a	703437
Mischkammer Propan	1b	703408
Injektor SBR Azetylen	20a	400013
Injektor SBR Propan	20b	401013
Schneidsauerstoffhandrad		703833





Ersatzteile
FEDERHEBELSCHNEIDBRENNER

ZUBEHÖR/ERSATZTEILE	NR. IN ZEICHNUNG	
Rohrschelle	2	703837
Federhebelvorderteil, komplett	3	703850
Mutter M 6 MS	6	100266
Schild Sauerstoff	7	105010
Scheibe M 6	8	100265
Mischkammer Azetylen	9a	703437
Mischkammer Propan	9b	703408
Handrad	10	410083
Stopfbuchsenmutter M 18 x 1	11	400041
Überwurfmutter M 18 x 1	12	703436
Stopfbuchsenring Ms 4 mm	13	400102
Verbindungsschraube M 18 x 1	14	400010
Stopfbuchsenscheibe Ms 2 mm	14	400051
Stopfbuchsenscheibe Teflon-Zing	15	400095
Schild Azetylen	16	105011
Spindel M 12 x 1 SBR	17	400103
Injektor SBR Azetylen	18a	400013
Injektor SBR Propan	18b	401013
Federhebel Hinterteil Baugruppe	19	703859
Überwurfschraube M 16 x 1	20	400012
Schneidring	21	400081
O-Ring 10 x 2 NBR	22	100551
O-Ring 8 x 1,8 NBR 70	23	100552
Hebel-Schraube	24	400090
Schnellschlussventil, komplett	25	326705
Linse Schraube M 3 x 8, verzinkt	26	100041
Schraube M 4 x 5 Ms	27	105014
Federhebel f. Schneidbrenner	28	410201
Schnäpper, komplett	29	326704
Griffschale einzeln	32	400129
Linse Schraube M 4 x 20, verzinkt	33	100047
Schlauchtülle G 3/8"	34	105009
Schlauchtülle G 1/4"	35	105008
Überwurfmutter G 3/8" lks	36	105005
Überwurfmutter G 1/4"	37	105004
Mischkammer Azetylen	9a	703437
Mischkammer Propan	9b	703408

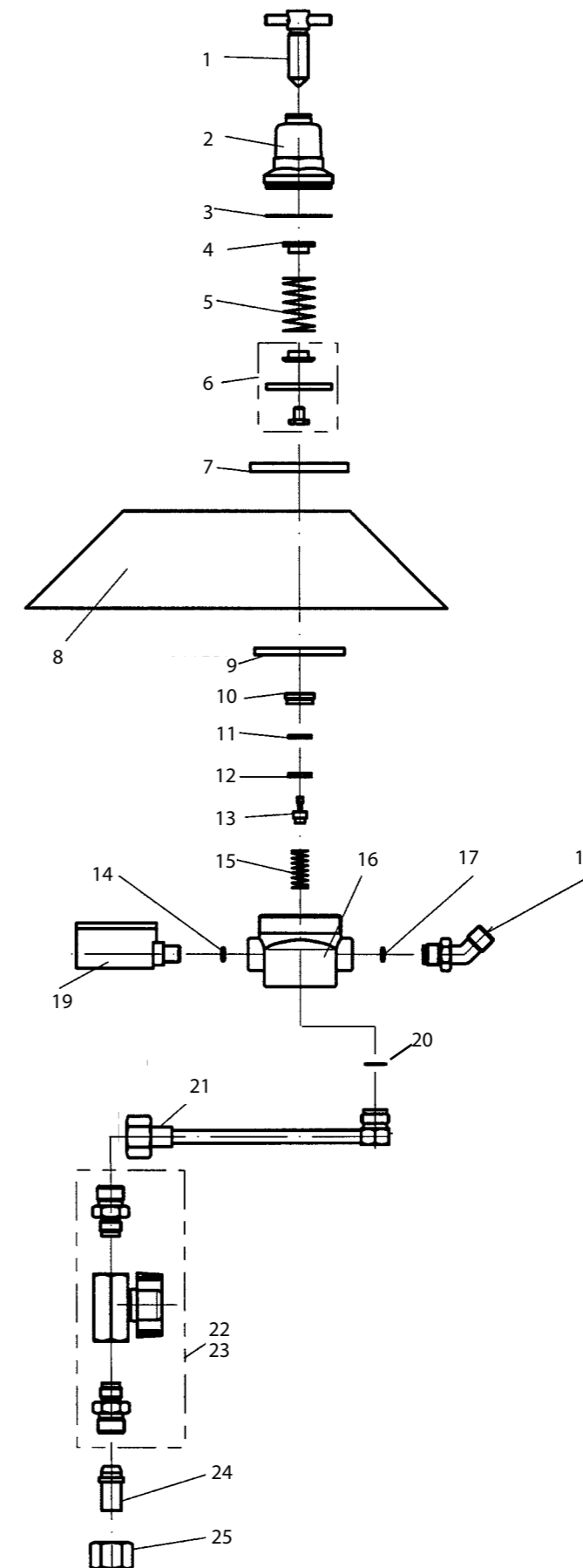


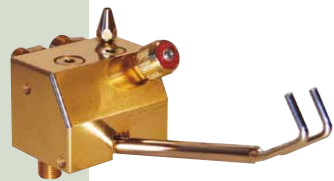


Ersatzteile

ENTNAHMESTELLENKOMBINATION EK 82

ZUBEHÖR/ERSATZTEILE	NR. IN ZEICHNUNG	
Stellschraube mit Knebel	1	800733F
Druckmindererdeckel Typ 8000 MS	2	800395F
Gleitring 30 x 40 x 0,5	3	100137
Federteller	4	800393
Feder 3 x 19 x 29 i = 5,5 (Sauerstoff)	5	100130
Feder 2,2 x 19 x 31 i = 7 (Azetylen)	5	100130
Membran komplett	6	325855
Zweilochmutter M 50 x 1 f. EK	7	800737F
Einbaugehäuse EK 82	8	800738
Krater ND	10	800489
Kraterscheibe	11	800486
Dichtscheibe 13,8 x 5 x 2,2 PB	12	100053
Schließkegel ND	13	800487
Dichtscheibe G 1/4" - 11,4 x 6 x 2 Al	14	105015
Feder 0,9 x 7,4 x 20 i = 7,5	15	100125
Druckminderergehäuse Typ 8000 EK 82	16	802870F
Krümmernicht brennbare Gase	18	800744F
Dichtscheibe 14,5 x 8,5 x 3 AL G 3/8	20	100344
Eingangsstutzen nicht brennbare Gase	21	326322F
Kugelventil, komplett, nicht brennbare Gase	22	701554
Lötikonus G 3/8"	24	701557
Überwurfmutter G 3/8", verstärkt, nicht brennbare Gase	25	100344
Manometer 0-2,5 G 1/4" - 50 neutral		100153
Manometer 0-16 G 1/4" - 50 neutral		100256
Manometer 0-16 G 1/4" - 50 Sauerstoff		100271
Manometer 0-16 G 1/4" - 50 Azetylen		100272
Manometer 0-20 l/min. G 1/4" - 50 Schutzgas		100156
Überwurfmutter G 3/8" lks, verstärkt, brennbare Gase		701368
Distanzring		800736
Krümmern brennbare Gase		800745F
Eingangsstutzen brennbare Gase		326323F
Kugelventil komplett brennbare Gase		701556

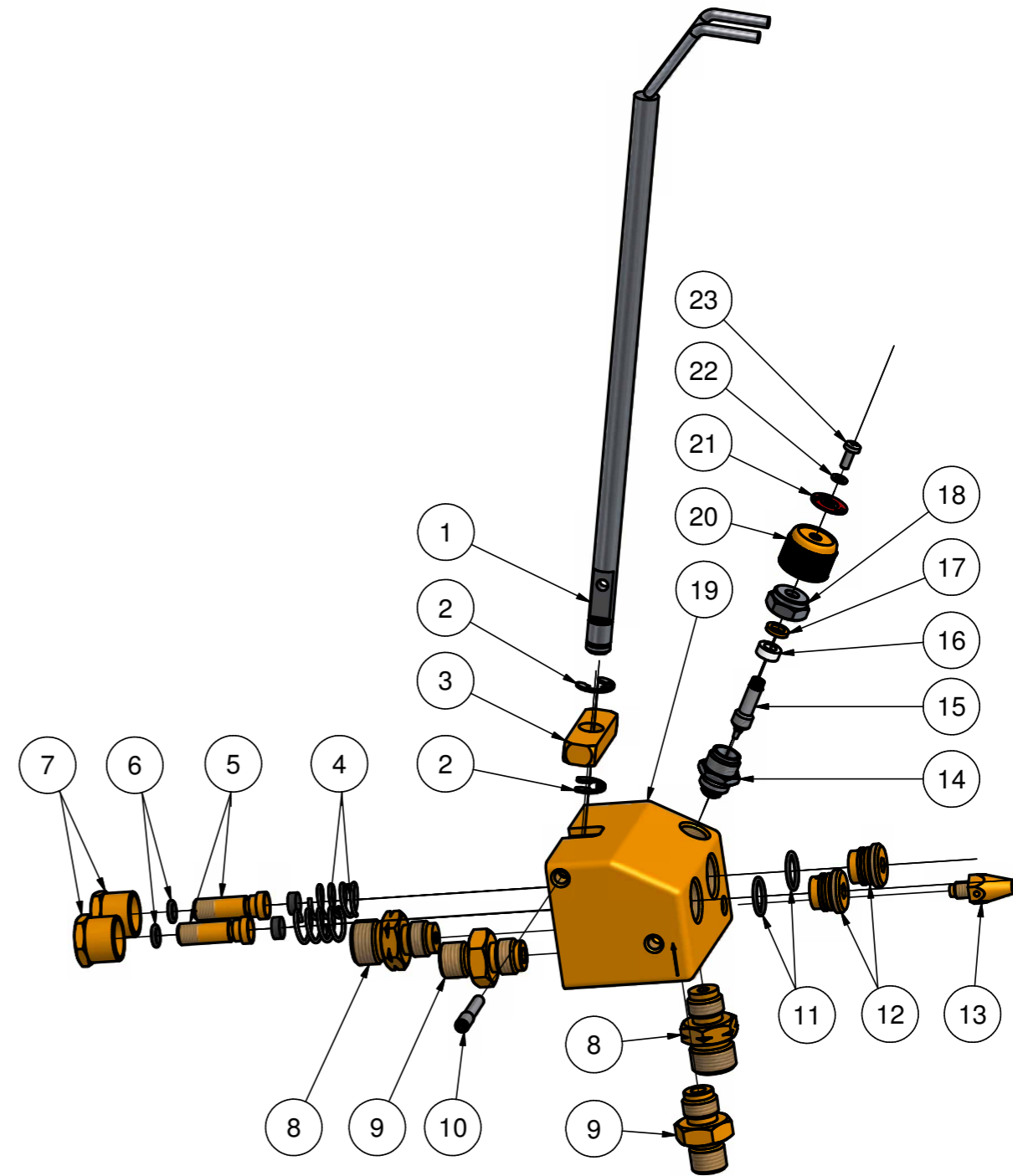




Ersatzteile

GASSPARER

ZUBEHÖR/ERSATZTEILE	NR. IN ZEICHNUNG	
Gassparer Gehäuse 2007	1	400257
Gassparer 2007 Krater	2	400258
Schließbolzen Gassparer	3	702670
Gassparer 2007 Federmutter	4	400259
Zünddüse Gassparer	5	400072
Gassparer 2007 Hebel	6	400260
Quersteg Gassparer 2007	7	400089
Stiftschraube Gassparer 2007	8	400261
Sicherungsscheibe DIN 6799-8-Fst	9	101899
Stopfbuchsenring MS 8,5x5,1x1,5	10	800263
Teflonring 8,6x4,8x3,5	11	800264
Nadelventilspindel	12	800265
Stopfbuchsenmutter M12x1	13	800266
Miniventilgehäuse kleine Bohrung	14	800365
Miniventilhandrad Typ 9712	15	400198
Doni G1/4"fl - G3/8"ko lh	16	400100
Doni G1/4"ko-G1/4"fl	17	800614
O-Ring 11,5x1,5 NBR 70	18	100169
Linsenschraube ISO 7045-M3x8-4.8H	19	100041
Federscheibe DIN 137-A3	20	101845
MINI Schildchen Brenngas	21	105001
O-Ring 5x1,6 NBR 70	22	101079
Druckfeder 1,25x13x18	24	105016



greggersen gasetechnik gmbh | bodestraße 27-29 | 21031 hamburg | germany
fon: +49 (0)40 - 73 93 57 - 0 | fax: +49 (0)40 - 73 93 57 - 27 | info@greggersen.com | www.greggersen.com

Wir machen Ihnen
richtig Feuer!

