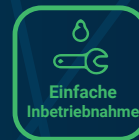
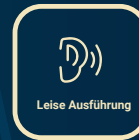
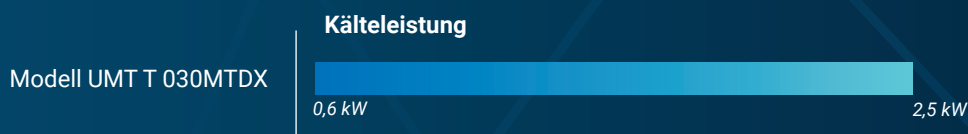


**Transkritischer CO<sub>2</sub>  
Verflüssigungssatz**

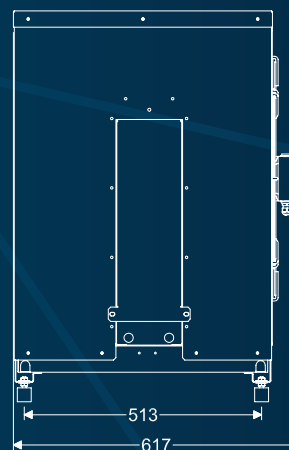
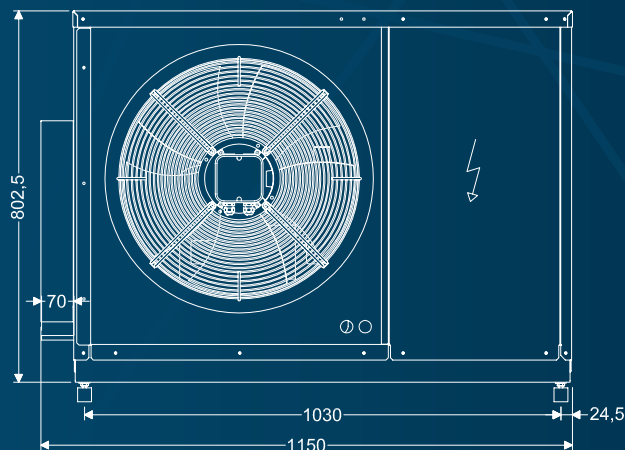
**UMT T 030 MTDX**



**CO<sub>2</sub> Verflüssigungssatz für Normalkühl-Anwendungen**



**Kälteleistung bei t<sub>0</sub> = -10°C und t<sub>u</sub> = +32°**



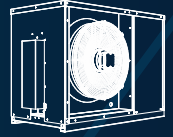
Alle Maße in mm

Kompakte Bauweise die eine einfache Installation und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet. Die Einheiten sind mit einem Gaskühler und einer Steuerung ausgestattet, sowie getestet und vorkonfiguriert.

- FU Regelung 25% - 100%
- EC Lüfter
- K65 Verbindungen
- Auslegungsdrücke  
120 bar Hochdruckseite  
80 bar Flüssigkeitsleitung  
80 bar Saugseite

**Optionen auf Anfrage**

- Wassergekühlter Gaskühler
- Adiabatisches System  
(ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von >35°)



Technische Daten

Verdampfungstemperatur [ °C ]

UMT T 030 MTDX

Umgebungstemperatur [°C]	-15			-10			-5			0			5		
	Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]		
	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP
40	429	2140	1,38	523	2507	1,58	575	2759	1,59	674	3143	1,79	787	3541	2,04
38	440	2165	1,44	526	2514	1,59	622	2889	1,80	727	3283	2,04	850	3704	2,31
32	455	2181	1,54	551	2548	1,76	653	2939	2,02	768	3362	2,32	905	3826	2,68
20	553	2490	2,25	671	2944	2,67	804	3454	3,20	959	4029	3,88	1145	4678	4,78

MEPS 1,76 gemäß Ecodesign Richtlinie EN 2009/125/EC

I Kältemittelsammler 2x2,4 Liter

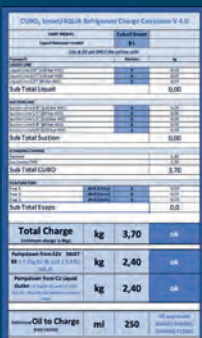
V/Ph/Hz 230/1+N+PE/50 - FLA 11,6A

II Kältemittelsammler 8 Liter

<b>MTDX FU Regelbereich</b> from 25 to 100% (1500 --> 6000 rpm)	Maße/Gewicht mm 1150x620x805 kg 150	Standard Kältemittelsammler Klasse I Sammler 2x2,4 Liter	Optionaler Flüssigkeits-sammler Klasse II Sammler 8 Liter	Kälte-Anschluss Saugleitung 3/8" (UMTT 100 1/2") Flüssigkeitsl. 3/8	Schalldruckpegel Schallemission Betrieb Tag dB (A) 44 * Betrieb Nacht dB (A) 35*
---	---	--	--	--	---

bezogen auf Freifeldfläche mit halbkugelförmige (Schallabstrahlung in 10 m Entfernung)

Prüfe die Füllmenge und die Sammler Größe



Auf unserer Webseite mit folgendem Link:  
<https://www.scmfrigo.com/de/produkte/co2-verfluessigungssaetze/>

F.A.Q.

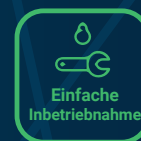
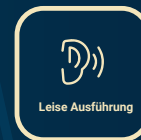
Haben Sie Unsere Faq Gesehen?



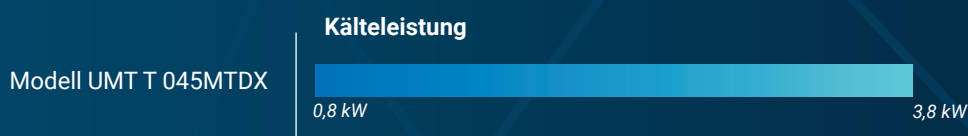
[scmfrigo.com/de/faq/](https://www.scmfrigo.com/de/faq/)

**Transkritisches CO<sub>2</sub>  
Verflüssigungssatz**

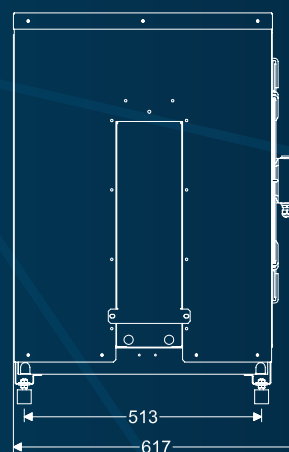
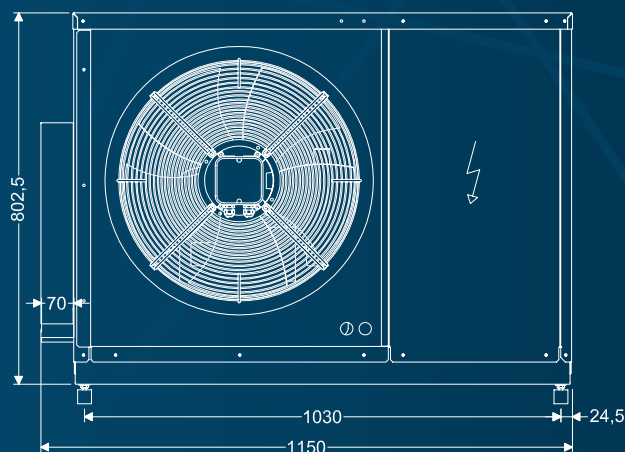
**UMT T 045 MTDX**



**CO<sub>2</sub> Verflüssigungssatz für Anwendungen im mittleren  
Temperaturbereich**



**Kälteleistung bei t0= -10°C**



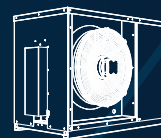
Alle Maße in mm

Kompakte Bauweise die eine einfache Installation und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet. Die Einheiten sind mit einem Gaskühler und einer Steuerung ausgestattet, sowie getestet und vorkonfiguriert.

- FU Regelung 25% - 100%**
- EC Lüfter**
- K65 Verbindungen**
- Auslegungssdrücke**  
120 bar Hochdruckseite  
80 bar Flüssigkeitsleitung  
80 bar Saugseite

### Optionen auf Anfrage

- Wassergekühlter Gas Kühler**
- Adiabatisches System**  
(ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von >35°)



## Technische Daten

### Verdampfungstemperatur [ °C ]

UMT T 045 MTDX

Umgebungstemperatur [°C]	-15			-10			-5			0			5		
	Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]		
	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP
40	648	3233	1,38	789	3785	1,58	868	4165	1,59	1018	4746	1,79	1188	5346	2,01
38	665	3270	1,46	794	3796	1,59	939	4362	1,80	1098	4957	2,04	1283	5593	2,31
32	686	3293	1,54	832	3847	1,76	986	4437	2,02	1160	5077	2,32	1366	5778	2,68
20	836	3761	2,25	1013	4445	2,67	1214	5215	3,20	1449	6084	3,88	1729	7064	4,78

MEPS 1,76 gemäß Ecodesign Richtlinie EN 2009/125/EC

I Kältemittelsammler 2x2,4 Liter

V/Ph/Hz 230/1+N+PE/50 - **FLA 16,1A**

II Kältemittelsammler 8 Liter

<b>MTDX FU Regelbereich</b> from 25 to 100% (1500 --> 6000 rpm)	Maße/Gewicht mm 1150x620x805 kg 150	Standard Kältemittelsammler Klasse I Sammler 2x2,4 Liter	Optionaler Flüssigkeits-sammler Klasse II Sammler 8 Liter	Kälte-Anschluss Saugleitung 3/8" (UMTT 100 1/2") Flüssigkeitsl. 3/8	Schalldruckpegel Schallemission Betrieb Tag dB (A) 44 * Betrieb Nacht dB (A) 35*
---	---	--	--	--	---

bezogen auf Freifeldfläche mit halbkugelförmige (Schallabstrahlung in 10 m Entfernung)

## Prüfe die Füllmenge und die Sammler Größe

Item	Unit	Value
Total Charge	kg	3,70
Refrigerant from Oil	kg	2,40
Refrigerant from Oil	kg	2,40
Oil to Charge	ml	250

Auf unserer Webseite mit folgendem Link:  
<https://www.scmfrigo.com/de/produkte/co2-verfluessigungssaetze/>

## F.A.Q.

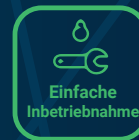
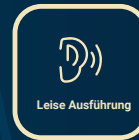
Haben Sie Unsere Faq Gesehen?



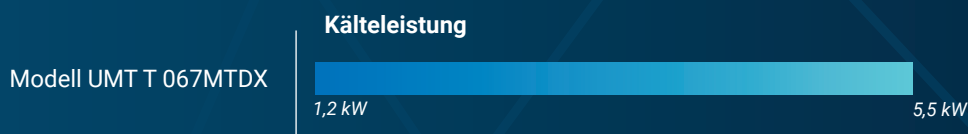
[scmfrigo.com/de/faq/](https://www.scmfrigo.com/de/faq/)

**Transkritisches CO<sub>2</sub>  
Verflüssigungssatz**

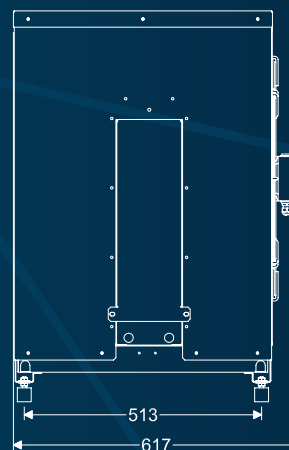
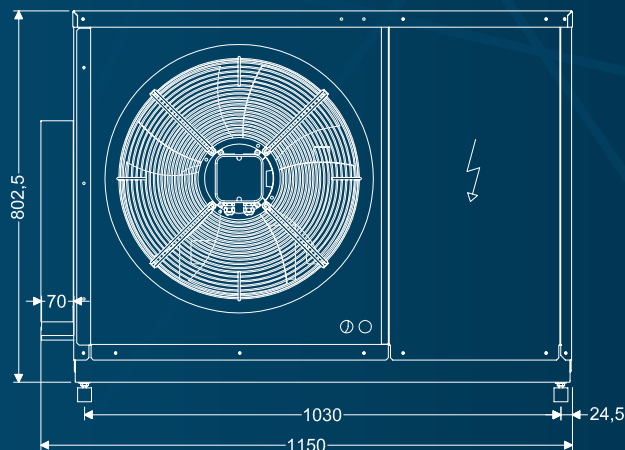
**UMT T 067 MTDX**



**CO<sub>2</sub> Verflüssigungssatz für Anwendungen im mittleren  
Temperaturbereich**



**Kälteleistung bei t0= -10°C**



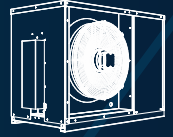
Alle Maße in mm

Kompakte Bauweise die eine einfache Installation und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet. Die Einheiten sind mit einem Gaskühler und einer Steuerung ausgestattet, sowie getestet und vorkonfiguriert.

- FU Regelung 25% - 100%**
- EC Lüfter**
- K65 Verbindungen**
- Auslegungssdrücke**  
120 bar Hochdruckseite  
80 bar Flüssigkeitsleitung  
80 bar Saugseite

**Optionen auf Anfrage**

- Wassergekühlter Gas Kühler**
- Adiabatisches System**  
(ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von >35°)



**Technische Daten**

**Verdampfungstemperatur [ °C ]**

UMT T 067 MTDX

Umgebungstemperatur [°C]	-15			-10			-5			0			5		
	Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]		
	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP
40	1038	4753	1,4	1242	5489	1,57	1459	6296	1,75	1690	7159	1,96	1822	8063	2,18
38	1061	4755	1,45	1266	5504	1,63	1485	6325	1,83	1721	7205	2,05	1975	8129	2,29
32	1094	4722	1,57	1307	5508	1,79	1541	6385	2,04	1796	7328	2,31	2042	8251	2,51
20	1375	5537	2,35	1647	6553	2,76	1952	7664	3,22	2291	8856	3,76	2581	9829	4,11

MEPS 1,76 gemäß Ecodesign Richtlinie EN 2009/125/EC

I Kältemittelsammler 2x2,4 Liter

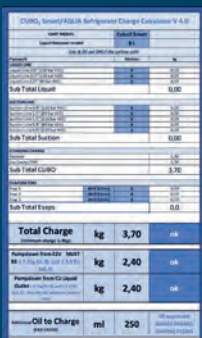
V/Ph/Hz 230/1+N+PE/50 - **FLA 23,1A**

II Kältemittelsammler 8 Liter

<b>MTDX FU Regelbereich</b> from 25 to 100% (1500 --> 6000 rpm)	Maße/Gewicht mm 1150x620x805 kg 150	Standard Kältemittelsammler Klasse I Sammler 2x2,4 Liter	Optionaler Flüssigkeits-sammler Klasse II Sammler 8 Liter	Kälte-Anschluss Saugleitung 3/8" (UMTT 100 1/2") Flüssigkeitsl. 3/8	Schalldruckpegel Schallemission Betrieb Tag dB (A) 44 * Betrieb Nacht dB (A) 35*
---	---	--	--	--	---

bezogen auf Freifeldfläche mit halbkugelförmige (Schallabstrahlung in 10 m Entfernung)

**Prüfe die Füllmenge und die Sammler Größe**



Auf unserer Webseite mit folgendem Link:  
<https://www.scmfrigo.com/de/produkte/co2-verfluessigungssaetze/>

**F.A.Q.**

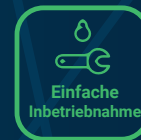
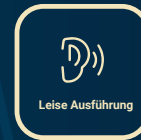
Haben Sie Unsere Faq Gesehen?



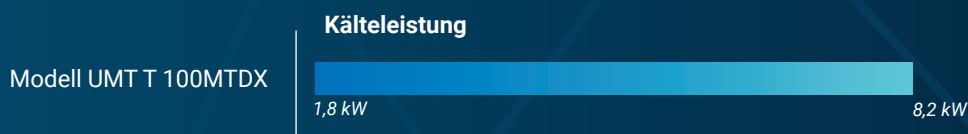
[scmfrigo.com/de/faq/](https://www.scmfrigo.com/de/faq/)

**Transkritischer CO<sub>2</sub>  
Verflüssigungssatz**

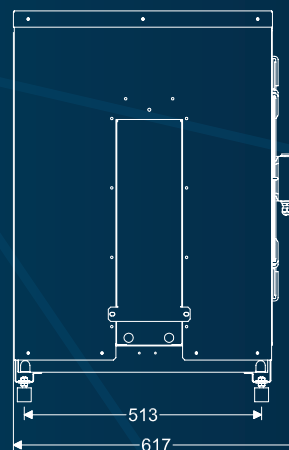
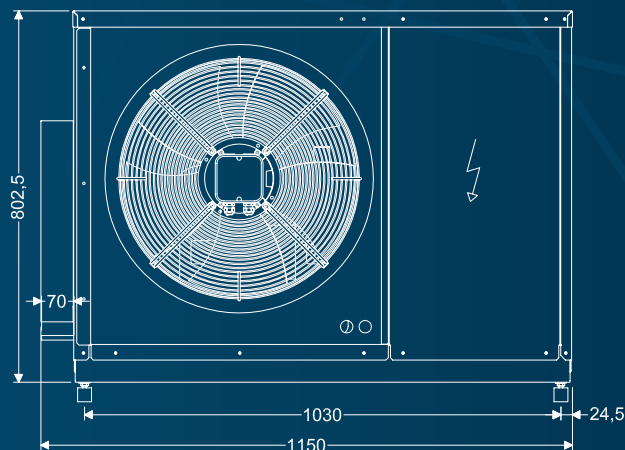
**UMT T 100 MTDX**



**CO<sub>2</sub> Verflüssigungssatz für Anwendungen im mittleren  
Temperaturbereich**



**Kälteleistung bei t0= -10°C**



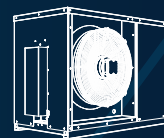
Alle Maße in mm

Kompakte Bauweise die eine einfache Installation und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet. Die Einheiten sind mit einem Gaskühler und einer Steuerung ausgestattet, sowie getestet und vorkonfiguriert.

- FU Regelung 25% - 100%
- EC Lüfter
- K65 Verbindungen
- Auslegungssdrücke  
120 bar Hochdruckseite  
80 bar Flüssigkeitsleitung  
80 bar Saugseite

### Optionen auf Anfrage

- Wassergekühlter Gas Kühler
- Adiabatisches System  
(ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von >35°)



## Technische Daten

### Verdampfungstemperatur [ °C ]

UMT T 100 MTDX

Umgebungstemperatur [°C]	-15			-10			-5			0			5		
	Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]			Kälteleistung [W]		
	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP	min	max	COP
40	1549	7904	1,56	1854	8193	1,57	2028	9113	1,57	2365	10366	1,75	2719	11672	1,94
38	1583	7098	1,45	1864	8202	1,58	2188	9411	1,77	2534	10704	1,98	2890	12034	2,18
32	1619	7047	1,53	1933	8211	1,73	2273	9491	1,97	2644	10866	2,25	3048	12314	2,52
20	1976	7997	2,22	2371	11096	3,05	2390	12834	3,52	3306	14670	4,05	3852	15064	4,22

MEPS 3,45 gemäß Ecodesign Richtlinie EN 2009/125/EC

V/Ph/Hz 400/3+N+PE/50 - FLA 17,3A

II Kältemittelsammler 8 Liter

**MTDX  
FU Regelbereich**  
  
from 25 to 100%  
(1500 --> 6000 rpm)

Maße/Gewicht  
  
mm 1150x620x805  
kg 150

Standard  
Kältemittelsammler  
  
Klasse II Sammler 8  
Liter

Kälte-Anschluss  
  
Saugleitung 3/8"  
(UMTT 100 1/2")  
Flüssigkeitsl. 3/8

Schalldruckpegel  
  
Schallemission  
Betrieb Tag dB (A) 44 \*  
Betrieb Nacht dB (A) 35\*

bezogen auf Freifeldfläche  
mit halbkugelförmige  
(Schallabstrahlung in 10 m  
Entfernung)

## Prüfe die Füllmenge und die Sammler Größe

Auf unserer Webseite mit folgendem Link:  
<https://www.scmfrigo.com/de/produkte/co2-verfluessigungssaetze/>

## F.A.Q.

Haben Sie Unsere Faq Gesehen?

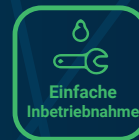
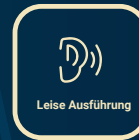
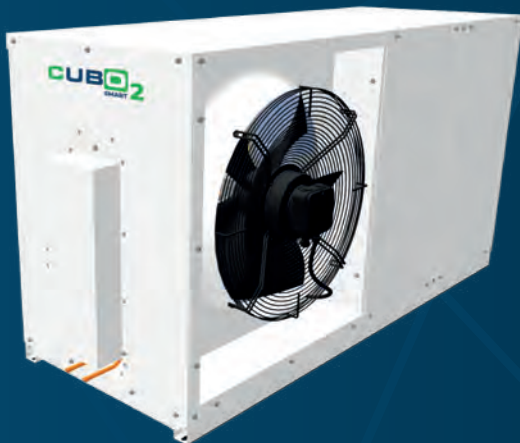


[scmfrigo.com/de/faq/](https://www.scmfrigo.com/de/faq/)

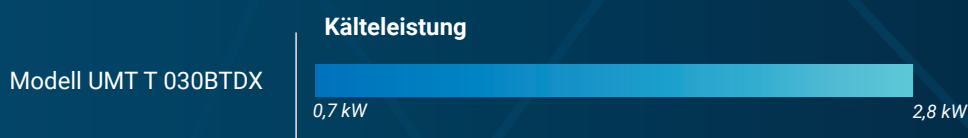


**Transkritischer CO<sub>2</sub>  
Verflüssigungssatz**

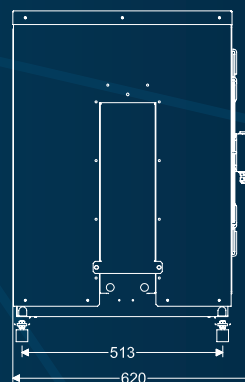
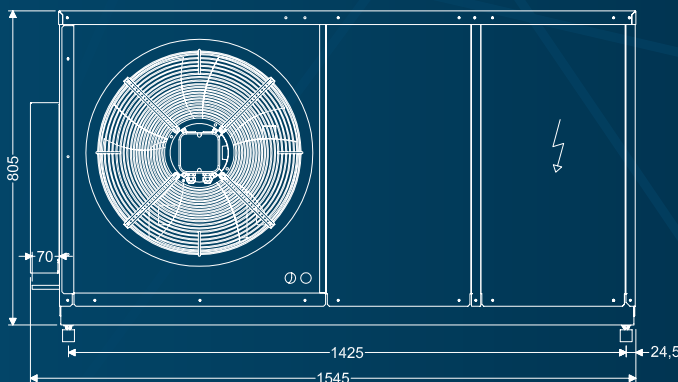
**UMT T 030 BTDX**



**CO<sub>2</sub> Verflüssigungssatz für Anwendungen im tiefkühl  
Temperaturbereich**



**Kälteleistung bei t0= -30°C**



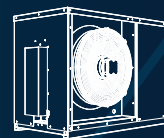
Alle Maße in mm

Kompakte Bauweise die eine einfache Installation und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet. Die Einheiten sind mit einem Gaskühler und einer Steuerung ausgestattet, sowie getestet und vorkonfiguriert.

- FU Regelung 25% - 100%**
- EC Lüfter**
- K65 Verbindungen**
- Auslegungssdrücke**  
120 bar Hochdruckseite  
80 bar Flüssigkeitsleitung  
80 bar Saugseite

### Optionen auf Anfrage

- Wassergekühlter Gas Kühler**
- Adiabatisches System**  
(ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von >35°)



## Technische Daten

### Verdampfungstemperatur [ °C ]

Umgebungstemperatur [°C]	-35				-30				-25				-20				
	Kälteleistung [W]		Pe [W]		Kälteleistung [W]		Pe [W]		Kälteleistung [W]		Pe [W]		Kälteleistung [W]		Pe [W]		
	min	max	max	COP	min	max	max	COP	min	max	max	COP	min	max	max	COP	
40	579	2315	1937	1,20	704	2814	2117	1,33	780	3119	2160	1,44	890	3558	2247	1,58	
38	579	2315	1857	1,25	704	2814	2051	1,37	780	3119	2090	1,49	890	3558	2168	1,64	
32	579	2315	1657	1,40	704	2814	1985	1,42	780	3119	2010	1,55	890	3558	2090	1,70	
20	579	2315	1167	1,98	704	2814	1332	2,11	780	3119	1358	2,30	890	3558	1362	2,61	
MEPS										2,32				gemäß Ecodesgin Richtlinie EN 2009/125/EC			
V/Ph/Hz										230/1+N+PE/50 - <b>FLA 16,1A</b>				<b>II Kältemittelsammler 8 Liter</b>			

Note: Insterstage SST variable from -10°C to 0°C

### BTDX FU Regelbereich

from 25 to 100%  
(1500 --> 6000 rpm)

### Maße/Gewicht

mm 1525x620x805  
kg 176

### Standard Kältemittelsammler

Klasse II Sammler 8  
Liter

### Kälte-Anschluss

Saugleitung 3/8"  
Flüssigkeitsl. 3/8"

### Schalldruckpegel

Schallemission  
Betrieb Tag dB (A) 44 \*  
Betrieb Nacht dB (A) 35\*

bezogen auf Freifeldfläche  
mit halbkugelförmige  
(Schallabstrahlung in 10 m  
Entfernung)

## Prüfe die Füllmenge und die Sammler Größe

Item	Unit	Value
Total Charge	kg	3,70
Refrigerant from CO2	kg	2,40
Refrigerant from CO2	kg	2,40
Oil to Charge	ml	250

Auf unserer Webseite mit folgendem Link:  
<https://www.scmfrigo.com/de/produkte/co2-verfluessigungssaetze/>

## F.A.Q.

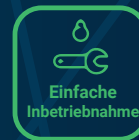
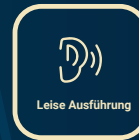
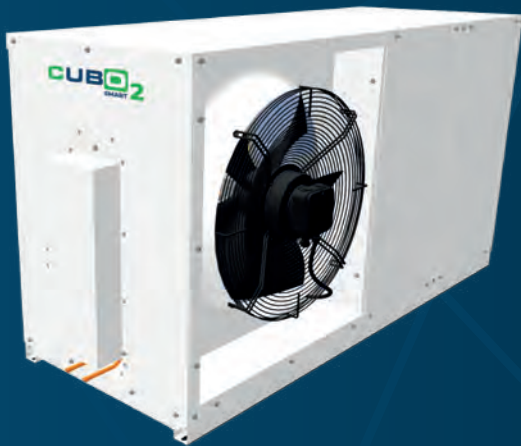
Haben Sie Unsere Faq Gesehen?



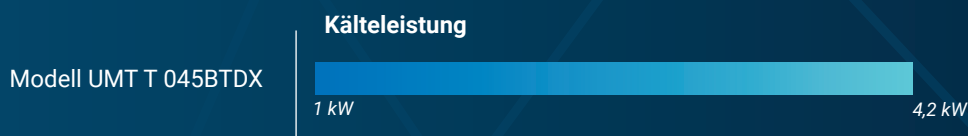
[scmfrigo.com/de/faq/](https://www.scmfrigo.com/de/faq/)

**Transkritischer CO<sub>2</sub>  
Verflüssigungssatz**

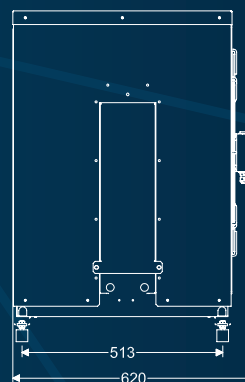
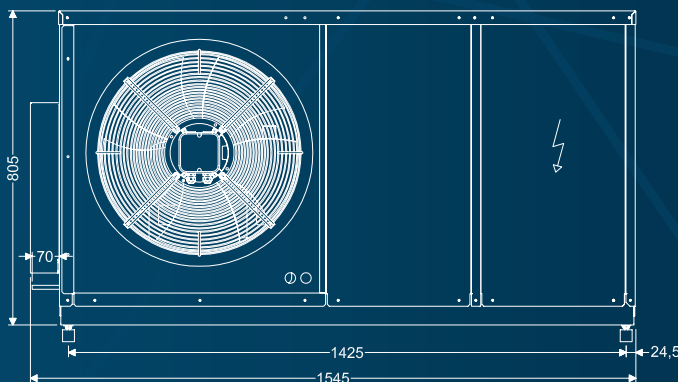
**UMT T 045 BTDX**



**CO<sub>2</sub> Verflüssigungssatz für Anwendungen im tiefkühl  
Temperaturbereich**



**Kälteleistung bei t0= -30°C**



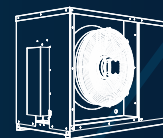
Alle Maße in mm

Kompakte Bauweise die eine einfache Installation und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet. Die Einheiten sind mit einem Gaskühler und einer Steuerung ausgestattet, sowie getestet und vorkonfiguriert.

- FU Regelung 25% - 100%**
- EC Lüfter**
- K65 Verbindungen**
- Auslegungssdrücke**  
120 bar Hochdruckseite  
80 bar Flüssigkeitsleitung  
80 bar Saugseite

### Optionen auf Anfrage

- Wassergekühlter Gas Kühler**
- Adiabatisches System**  
(ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von >35°)



## Technische Daten

### Verdampfungstemperatur [ °C ]

UMTT 045 BTDX	Umgebungstemperatur [°C]	-35				-30				-25				-20			
		Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP
		min	max	max		min	max	max		min	max	max		min	max	max	
40	877	3507	2930	1,20	1066	4263	3207	1,33	1208	4830	3290	1,47	1342	5369	3370	1,59	
38	877	3507	2810	1,25	1066	4263	3086	1,38	1208	4830	3176	1,52	1342	5369	3259	1,65	
32	877	3507	2510	1,40	1066	4263	2987	1,43	1208	4830	3067	1,57	1342	5369	3141	1,71	
20	877	3507	1770	1,98	1066	4263	2010	2,12	1208	4830	2090	2,31	1342	5369	2053	2,62	
MEPS		2,32		gemäß Ecodesign Richtlinie EN 2009/125/EC													
V/Ph/Hz		230/1+N+PE/50 - <b>FLA 22,9A</b>															
												<b>II Kältemittelsammler 8 Liter</b>					

Note: Insterstage SST variable from -10°C to 0°C

### BTDX FU Regelbereich

from 25 to 100%  
(1500 --> 6000 rpm)

### Maße/Gewicht

mm 1525x620x805  
kg 176

### Standard Kältemittelsammler

Klasse II Sammler 8 Liter

### Kälte-Anschluss

Saugleitung 3/8"  
Flüssigkeitsl. 3/8"

### Schalldruckpegel

Schallemission  
Betrieb Tag dB (A) 44 \*  
Betrieb Nacht dB (A) 35\*

bezogen auf Freifeldfläche  
mit halbkugelförmige  
(Schallabstrahlung in 10 m  
Entfernung)

## Prüfe die Füllmenge und die Sammler Größe

Item	Unit	Value
Total Charge	kg	3,70
Refrigerant from Oil	kg	2,40
Refrigerant from Oil	kg	2,40
Oil to Charge	ml	250

Auf unserer Webseite mit folgendem Link:  
<https://www.scmfrigo.com/de/produkte/co2-verfluessigungssaetze/>

## F.A.Q.

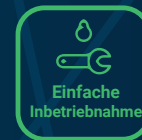
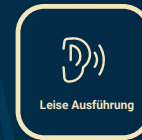
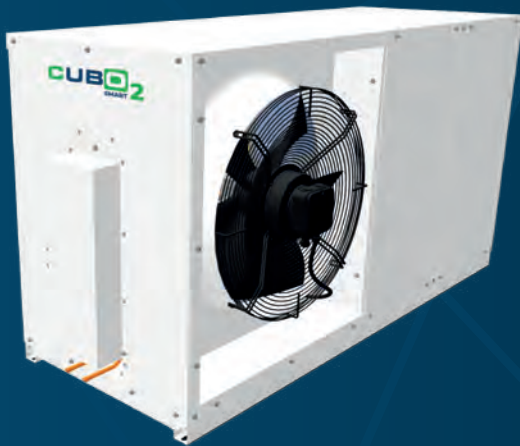
Haben Sie Unsere Faq Gesehen?



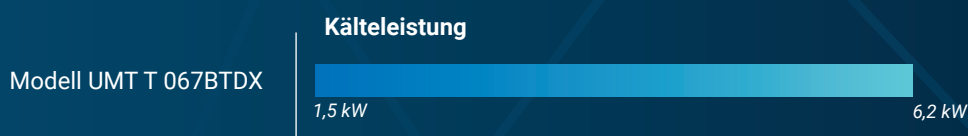
[scmfrigo.com/de/faq/](https://www.scmfrigo.com/de/faq/)

## Transkritischer CO<sub>2</sub> Verflüssigungssatz

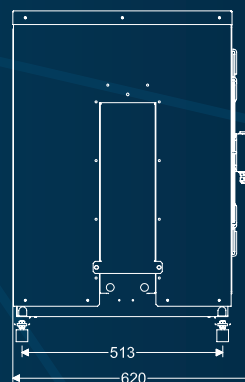
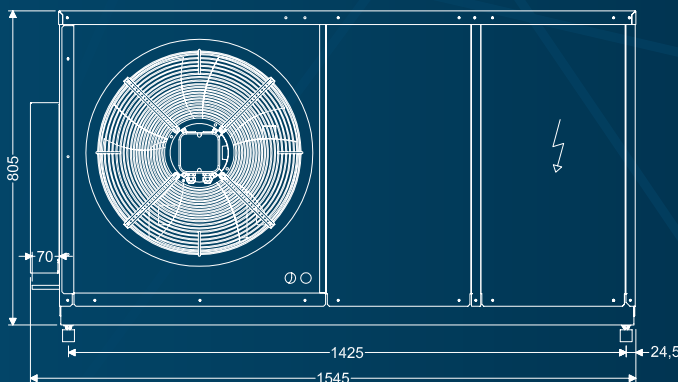
**UMT T 067 BTDX**



## CO<sub>2</sub> Verflüssigungssatz für Anwendungen im tiefkühl Temperaturbereich



**Kälteleistung bei t<sub>0</sub> = -30°C**



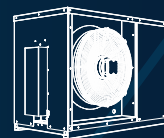
Alle Maße in mm

Kompakte Bauweise die eine einfache Installation und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet. Die Einheiten sind mit einem Gaskühler und einer Steuerung ausgestattet, sowie getestet und vorkonfiguriert.

- FU Regelung 25% - 100%**
- EC Lüfter**
- K65 Verbindungen**
- Auslegungssdrücke**  
120 bar Hochdruckseite  
80 bar Flüssigkeitsleitung  
80 bar Saugseite

### Optionen auf Anfrage

- Wassergekühlter Gas Kühler**
- Adiabatisches System**  
(ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von >35°)



## Technische Daten

### Verdampfungstemperatur [ °C ]

Umgebungstemperatur [°C]	-35				-30				-25				-20				
	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	
	min	max	max		min	max	max		min	max	max		min	max	max		
40	1307	5227	4294	1,22	1554	6216	4800	1,30	1725	6899	4787	1,44	1886	7544	4777	1,58	
38	1307	5227	4054	1,29	1554	6216	4448	1,40	1725	6899	4621	1,49	1886	7544	4597	1,64	
32	1307	5227	3694	1,41	1554	6216	4298	1,45	1725	6899	4458	1,55	1886	7544	4416	1,71	
20	1307	5227	2704	1,93	1554	6216	3010	2,07	1725	6899	2990	2,31	1886	7544	2881	2,62	
MEPS										2,26				gemäß Ecodesgin Richtlinie EN 2009/125/EC			
V/Ph/Hz										400/3+N+PE/50 - <b>FLA 20,4A</b>							
										<b>II Kältemittelsammler 8 Liter</b>							

Note: Insterstage SST variable from -10°C to 0°C

### BTDX FU Regelbereich

from 25 to 100%  
(1500 --> 6000 rpm)

### Maße/Gewicht

mm 1525x620x805  
kg 176

### Standard Kältemittelsammler

Klasse II Sammler 8 Liter

### Kälte-Anschluss

Saugleitung 3/8"  
Flüssigkeitsl. 3/8"

### Schalldruckpegel

Schallemission  
Betrieb Tag dB (A) 44 \*  
Betrieb Nacht dB (A) 35\*

bezogen auf Freifeldfläche mit halbkugelförmige (Schallabstrahlung in 10 m Entfernung)

## Prüfe die Füllmenge und die Sammler Größe

Auf unserer Webseite mit folgendem Link:

<https://www.scmfrigo.com/de/produkte/co2-verfluessigungssaetze/>

## F.A.Q.

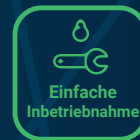
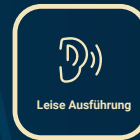
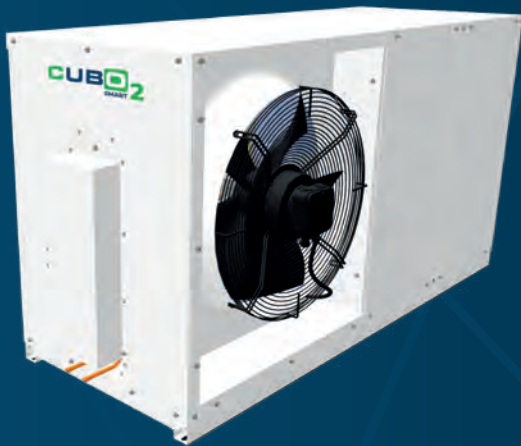
Haben Sie Unsere Faq Gesehen?



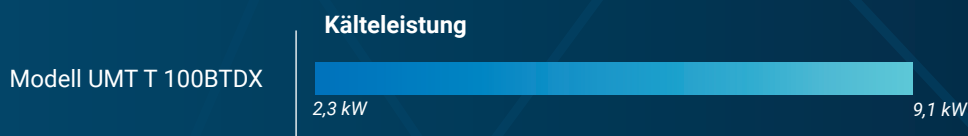
[scmfrigo.com/de/faq/](https://www.scmfrigo.com/de/faq/)

**Transkritischer CO<sub>2</sub>  
Verflüssigungssatz**

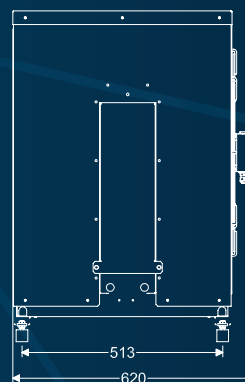
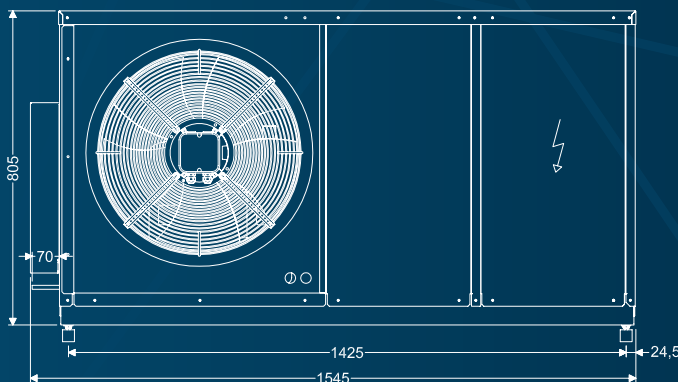
**UMT T 100 BTDX**



**CO<sub>2</sub> Verflüssigungssatz für Anwendungen im tiefkühl  
Temperaturbereich**



**Kälteleistung bei t0= -30°C**



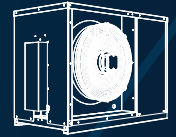
Alle Maße in mm

Kompakte Bauweise die eine einfache Installation und einen reibungslosen Betrieb gewährleistet. Die Einheiten sind mit einem Gaskühler und einer Steuerung ausgestattet, sowie getestet und vorkonfiguriert.

- FU Regelung 25% - 100%**
- EC Lüfter**
- K65 Verbindungen**
- Auslegungssdrücke**  
120 bar Hochdruckseite  
80 bar Flüssigkeitsleitung  
80 bar Saugseite

**Optionen auf Anfrage**

- Wassergekühlter Gas Kühler**
- Adiabatisches System**  
(ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von >35°)



**Technische Daten**

**Verdampfungstemperatur [ °C ]**

UMTT 100 BTDX	Umgebungstemperatur [°C]	-35				-30				-25				-20			
		Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP	Kälteleistung [W]		Pe [W]	COP
		min	max	max		min	max	max		min	max	max		min	max	max	
40	2019	8075	6634	1,22	2297	9187	7094	1,30	2513	10050	6974	1,44	2705	10818	6847	1,58	
38	2019	8075	6263	1,29	2297	9187	6574	1,40	2513	10050	6732	1,49	2705	10818	6597	1,64	
32	2019	8075	5707	1,41	2297	9187	6352	1,45	2513	10050	6495	1,55	2705	10818	6326	1,71	
20	2019	8075	4177	1,93	2297	9187	4454	2,06	2513	10050	4356	2,31	2705	10818	4129	2,62	
MEPS		2,26		gemäß Ecodesgin Richtlinie EN 2009/125/EC													
V/Ph/Hz		400/3+N+PE/50 - <b>FLA 31,9A</b>															
										<b>II Kältemittelsammler 8 Liter</b>							

Note: Insterstage SST variable from -10°C to 0°C

**BTDX FU Regelbereich**

from 25 to 100%  
(1500 --> 6000 rpm)

**Maße/Gewicht**

mm 1525x620x805  
kg 176

**Standard Kältemittelsammler**

Klasse II Sammler 8 Liter

**Kälte-Anschluss**

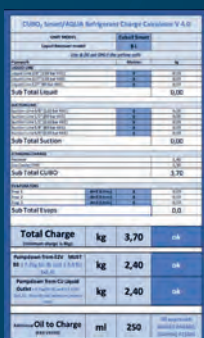
Saugleitung 3/8"  
Flüssigkeitsl. 3/8"

**Schalldruckpegel**

Schallemission  
Betrieb Tag dB (A) 44 \*  
Betrieb Nacht dB (A) 35\*

bezogen auf Freifeldfläche mit halbkugelförmige (Schallabstrahlung in 10 m Entfernung)

**Prüfe die Füllmenge und die Sammler Größe**



Auf unserer Webseite mit folgendem Link:  
<https://www.scmfrigo.com/de/produkte/co2-verfluessigungssaetze/>

**F.A.Q.**

Haben Sie Unsere Faq Gesehen?



[scmfrigo.com/de/faq/](https://www.scmfrigo.com/de/faq/)